

高精度纵切自动车床

T20 系列单主轴

精密纵切数控车床

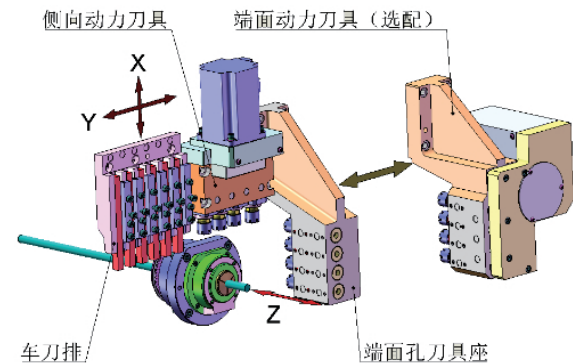
Series Precision Swiss Type Lathe

T20系列精密纵切自动车床系列机床具有高精度、高速的通用性能，同时刀具排布采用两轴控制横排刀式刀架排布结构，刀架部分采用独特的高刚性设计，可实现大吃刀量的高刚性加工。该系列机床的Z轴行程可达245mm，较长工件可减少送料次数，提高加工效率。对于绝大部分长度在245mm以内的零件，可以一次送料完成零件全长度的加工。

该系列机床标配高速精密同步回转导套，工件端面孔系加工功能，工件侧面钻孔、攻丝、铣扁加工功能的动力刀具功能模块，也可选配工件端面钻孔、攻丝、铣槽、偏心孔加工功能的动力刀具功能模块，超长行程的Y轴可根据客户需要灵活定制多种刀具功能组合。配置自动送料机，自动接料装置，实现自动连续加工高精度、多批量、外形复杂的轴类零件的精密复合加工。

T20 series precision swiss type lathe with high precision high speed machine tool performance, side-by-side with two shaft and tool configuration control knife rest arrangement structure, the rest part adopts the unique high rigid design which can realize full depth of processing high rigidity. This series of Z axis line of the machine tool can reach 245mm, more long pieces can decrease the times of feeding improve processing efficiency. For most of the parts within 245mm length can be finished in feeding parts processing.

The series of machine tools with high speed precision synchronous guide bushing, the workpiece end face processing function, lateral drilling, tapping, milling slot, eccentric hole processing function of power tool function module, Y axis of super-long stroke can be combined according to th customer needs to customize a variety of flexible tool function. Configure automatic feeder ,feeding device ,continuous processing and high precision. More volume complex shape precision composite processing of shaft parts.



机床性能参数

项目ITEM	T20
加工范围 Capacity	最大夹持棒料 Max spindle hole diameter Φ3 ~ Φ20mm
	最大加工长度 Max turning length 旋转导套：245mm rotation guide bushing 无导套：45mm No guide bushing
	主轴最大钻孔直径 Max spindle drilling diameter Φ10mm
	主轴最大攻丝直径 Max spindle tapping diameter M10
	动力头最大钻孔直径 Max power tool drilling diameter Φ6mm
	动力头最大攻丝直径 Max power tapping diameter M5
主轴规格 Spindle properties	中心高度 center height 1000mm
	主轴最高转速 Max spindle speed 6000rpm
	主轴功率 Spindle power 3Kw
	通孔直径 spindle through hole diameter Φ23mm
进给轴 Feed spindle	控制轴数 Number of axis X、Y、Z 3轴
	快移速度 Rapid move speed X轴：15m/min Y轴、Z轴：18m/min
	电机功率 (X、Y、Z) Motor power 0.75Kw
	刀具数量Number of tool 14 (17) 把
刀具配置 Tool specs	车削刀具Turning tool 6-□12x150mm
	端面钻孔刀具Facing tool 4-ER16
	侧向动力刀具Side power tool 4-ER16
	端面动力刀具 (选配) Face power tool(optional) 3-ER16 (动力) +4- ER16 (端面孔)
	动力刀具最高转速 Max speed of power tool 5500rpm
	动力头电机功率 Motor power of power tool 0.75Kw
其它 others	机床重量 Machine weight 约2200KG About 2200KG
	机床外形：长×宽×高 mm Machine size: L×W×H 1840 mm×1240 mm×1740 mm

高精度纵切系列

T20B/T32B系列双主轴精密纵切数控车床

T20B/T32B SERIES PRECISION SUB SPINDLE SWISS TYPE LATHE

T20B/T32B系列双主轴精密纵切数控车床主轴、背轴采用双通道系统控制，可实现双轴同时加工。刀架采用横排刀式排布结构，独特的高刚性设计，可实现强力加工。该系列机床一次送料长度可达320mm，可实现零件全长度的一次送料加工。

该系列车床标配高速精密同步回转导套，主轴端面孔系刀具，工件侧面钻孔、攻丝、铣扁加工动力刀具功能，背轴端面孔系刀具。

选配主轴端面深孔钻功能，主轴端面钻孔、攻丝、铣槽、偏心孔加工功能的动力刀具功能，背轴端面钻孔、攻丝、铣槽、偏心孔加工功能的动力刀具功能，用户可根据需要灵活定制多种刀具功能组合。

标配自动接料装置，可选配长件接料、皮带机零件传输功能，实现自动连续加工高精度、多批量、外形复杂的轴类零件的精密复合加工。

T32B series sub spindle precision swiss type NC. main spindle and sub spindle adopts double channel control system, which can realize two-axis processing at the same time. Rest side-by-side with knife type arrangement structure, the unique high rigid design, powerful processing can be realized. This series of machine tool feed length is 320 mm at a time, which can realize parts of the whole length a feed processing. The series lathe with high precision rotary guide bushing, spindle end face of cutting tool, workpiece side drilling, tapping, milling flat processing function of power tool, back end face of cutting tool. Optional spindle end face deep hole drill, the spindle end face drilling, tapping, milling slot, eccentric hole processing function of the power tool functions, users can according to need a variety of flexible customization tools function combination. With automatic feeding device, optional long pieces of material, parts of belt conveyor transmission function, to achieve automatic continuous processing and high precision, batch, complex shape precision compound processing of shaft parts.



宝鸡西力精密机械有限公司
BAOJI XILI PRECISION MACHINERY CO., LTD.

项目ITEM			T20B	T32B	
加工能力Capacity	夹持棒料 Clamp bar diameter		φ3-φ20mm	Φ8-Φ32mm	
	一次送料最大加工长度 A Max processing length	旋转导套 Rotary guide bushing	245mm	320mm	
		无导套 Fix guide bushing	45mm	70mm	
	主轴最大钻孔直径 Max spindle drilling diameter		φ10mm	Φ12mm	
	主轴最大攻丝直径 Max spindle tapping diameter		M8	M10	
	背轴最大夹持直径 Max sub spindle clamp diameter		φ20mm	Φ32mm	
	背轴最大钻孔直径 Max sub spindle drilling diameter		φ10mm	Φ12mm	
	背轴最大攻丝直径 Max sub spindle tapping diameter		M8	M10	
	动力头最大钻孔直径 Max power tool drilling diameter		φ6mm	Φ8mm	
	动力头最大攻丝直径 Max power tool tapping diameter		M5	M6	
spindle specification 主、背轴规格	动力头最大槽铣刀直径 Max power tool millinggroove diameter		φ40mm	Φ45mm	
	中心高度 Center height		1025mm	1030mm	
	主轴通孔直径 Max spindle through hole diameter		φ23mm	Φ36mm	
	背轴通孔直径 Max sub spindle through hole diameter		φ23mm	Φ33mm	
	主、背轴最高转速 Max spindle and sub spindle speed		6000rpm	6000rpm	
主、背轴功率 Max spindle and sub spindle power		3Kw	4.4Kw		
排刀数 Feed spindle	控制轴数 Control number of axis	标配 Standard	X1、Y1、Z1、X2、Z2	5轴axis	
		选配Optional Y2轴axis	X1、Y1、Z1、X2、Y2、Z2	6轴axis	
	快移速度 Rapid move speed	X1轴axis、Y2轴axis		15m/min	15m/min
		Y1轴axis、Z1轴axis、X2轴axis、Z2轴axis		18m/min	18m/min
电机功率 Motor power (X1、Y1、Z1、X2、Y2、Z2)		0.75Kw	0.75Kw		
刀具规格 Tool specification	刀具数量 Number of tool	标配Standard：18把		标配Standard：19把	
		选配端面动力头Optional facing power tool：21把units（不含not contain Y2轴axis）		选配端面动力头Optional facing power tool：21把units（不含not contain Y2轴axis）	
		选配Optional Y2轴axis22把units（不含端面动力头not contain poWertool）		选配Optional Y2轴axis23把units（不含端面动力头not contain poWertool）	
	车削刀具 Turning tool		6*□12*150mm	6*□16*150mm	
	端面钻孔刀具 Facing tool		4*ER16	5*ER20	
	侧向动力刀具 Side power tool		4*ER16	3*ER16+1*ER20	
	背轴端面钻孔刀具 Sub spindle facing drilling tool		4*ER16	4*ER20	
	端面动力刀具（选配） Facing power tool	3*ER16（动力power） +4*ER16（端面孔face hole）	3*ER16（动力power） +4*ER20（端面孔face hole）		
	Y2轴动力刀具（选配） Y2 axis power tool (optional)	4*ER16（动力power） +4*ER16（端面孔face hole）	4*ER16（动力power） +4*ER16（端面孔face hole）		
	动力刀具最高转速 Max power tool speed		5500rpm	5500rpm	
动力刀具电机功率 Max power tool power		0.75Kw	0.75Kw		
其它 others	机床重量 Machine weight		约3050KG About 3050KG	约3150KG About 3150KG	
	机床外形：长×宽×高 Machine size :LxWxH	2100×1185×1781mm	2260×1490×1860mm		

