



POWERCRON®
Electrocoating

ELECTROCLEAR® 2000

EC2000

过程控制

- ◆ 应用程序数据
- ◆ 坦克控制
- ◆ 补给数据
- ◆ 控制添加剂

PPG认为本公告所载数据目前准确无误。然而，本公告不提供也不暗示任何关于数据准确性、完整性或性能的保证。涂层技术的持续改进可能导致未来技术数据与本公告内容存在差异。如需获取最新信息，请联系您的PPG代表。

版权所有 © 2008

PPG工业公司

宾夕法尼亚州斯普林代尔市科尔法克斯街151号，邮编15144



POWERCRON®
Electrocoating

ELECTROCLEAR® 2000

EC2000

应用程序数据

材料代码	ELECTROCLEAR 2000 (H972-2000)
描述	透明阳离子丙烯酸电泳涂层
底物	经过适当清洁和处理的基体金属、经处理的基体金属以及镀层金属基材，包括黄铜、银、金和镍。
光泽度 (60°)	高
薄膜厚度	5 – 10微米
涂层电压	35 - 60伏
烘烤周期	在160°C金属温度或等效温度下处理30分钟
挥发性有机化合物	每升317克（不含水，按实际供应量计算）*
理论覆盖范围	50米 ² /升涂料，粒径5微米，效率100%
重金属含量	没有一个

**参考：美国环保署测试方法 24*



POWERCRON®
Electrocoating

ELECTROCLEAR® 2000

EC2000

坦克控制

	100重量 升公式体积	经调整后适用于..... 您的系统
饲料, PPG H972-	30.6 千克。	30 升
2000 去离子水	70.0 千克。	70 升
总计 @ 10.0% 固体	100.6 千克。	100 升

典型测试结果

固体	10.0 % (150°C)
pH	4.7 – 5.0
导电性	1,000 – 1,300 µmhos/cm
溶剂: 总量	4.3 %
乙酸丁酯	0.6 %
二甲苯	1.0 %
己基纤维素溶解剂®	2.0 %
丁基纤维素溶解剂®	0.6 %
浴缸温度	25-27°C
去离子水的导电性	10 µmhos/cm max.
预冲洗导电性	50 µmhos/cm max.

注: 浴液固体含量、电导率、溶剂及温度参数均根据薄膜厚度和抛射功率要求进行设定。

必须将储罐在搅拌条件下老化2至3天, 以便乙酸丁酯和二甲苯挥发。

油箱调节装置

	100 公升 浴缸	根据您的系统 进行调整
补充; 补给	3.0	升
酸	0.2	升
溶剂	0.25	升

数升饲料会使固体含量提高1.0%。
数升酸会使pH值降低0.1个单位。
使用数升 NA114 或 NA101 可以增加效果。
将羟基或丁基纤维素溶解剂的用量增加0.25%。



EC2000

补给数据

树脂 (H972-2000)

密度	1.02 ± 0.02 g/cm ³
固体 (重量)	30.0 ± 1.5 %
固体 (体积)	27.0 ± 1.5 %
溶剂 (重量百分比)	12.8 ± 1.0 %
溶剂 (体积)	14.2 ± 1.0 %
水 (重量)	57.5 ± 1.0 %
水 (体积)	58.8 ± 1.0 %
VOC ¹ (克/升, 不含水)	317
克挥发性有机化合物/升	131 g/L
HAPs/升 ²	93.5 g/L
5微米处的薄膜覆盖情况	50 米/升
粘度	最大值为 200 皮秒。
颜色	清除
运输/储存温度	16 - 32°C
推荐产品轮换	九个月
需要预混料	不
运输容器	25升密闭式容器, 开放式桶状容器

¹ VOC数值计算公式为每升克数 减去水分含量。计算总含量时务必使用 克VOC/升 这一数值。
按消耗的加仑数计算的溶剂排放量。(参考: 美国环保署测试方法24)

² 有害空气污染物——《1990年清洁空气法案修正案》——乙二醇醚类别



EC2000

控制添加剂

树脂

PPG H972-2000

需与工作溶液预混（1:2至1:3比例）；缓慢加入。**酸浴** PPG CA708B –

50% 乳酸

请勿添加全浓度溶液；至少用四份去离子水稀释后缓慢加入。**酸性阳极液** PPG

CA682 - 酸性混合物

无需预先混合；缓慢加入即可。

溶剂

PPG NA101 - 丁基纤维素溶解剂（乙二醇单丁基醚）

无需预先混合；缓慢加入即可。

- 密度: 0.9# ± 0.2#
- 按重量计的固体: 0 %
- 按重量计的溶剂: 100.0 %
- VOC: 900 g/L
- HAPs: N/A

PPG NA114 - 六烷基纤维素溶解剂（乙二醇单六烷基醚）

无需预先混合；缓慢加入即可。

- 重量/加仑: 0.9# ± 0.2#
- 按重量计的固体: 0 %
- 按重量计的溶剂: 100.0 %
- VOC: 888 g/L
- HAPs: 888 g/L

细菌预防

如需了解有关 POWERx 的信息，请联系您的技术服务代表。
POWERx是一项包含系列步骤与操作流程的方案，旨在预防并消除PPG工业电泳系统中的微生物污染。

注：·酸性添加剂（CA708B）及溶剂添加剂（NA 101 和 NA 114）应通过泵并加入电泳涂装系统。禁止在树脂料桶中预先混合，且必须通过树脂进料管线 NOTADD。

- 若检测结果表明需要添加上述任何材料的 大量 用量（超过常规添加量），请在添加前联系您的技术服务代表。