Hardtop XP
脂肪族聚氨酯面漆 (OUV)

产品描述

这是一种双组份化学固化脂肪族丙烯酸聚氨酯涂料。 它的漆膜表面有光泽，且保光性能很好。 它是一款高固体含量的产品。 施工性能良好且不易干喷。 在大气环境下作为面漆使用。

典型用途

船舶漆领域：
推荐用于干舷、甲板和船的上层建筑。

工业保护漆领域：
推荐用于近海环境，如炼化厂、发电站、桥梁和建筑。 广泛适用于工业建筑。 作为面漆用于预认证的NORSOK体系中。

认证和证书

本产品对绿色建筑标准得分会有贡献，请参见绿色建筑标准章节。

NORSOK 系统1，第5版
谷物证书，纽卡斯尔（英国）职业健康机构颁发
食品证书，符合美国FDA Title 21 的175.300部分对干货物的规定

当作为被批准方案的一部分使用时，该材料具有以下证书：
-根据欧盟对海洋设备的指令认可的低播焰性。根据IMO 2010 FTP Code第5和第2部分的附录1或符合IMO 2010 FTP Code Ch.8时根据IMO FTPC第5和第2部分的附录1予以认可。

详细信息请咨询你的佐敦代表。

备有其它证书和认证可供索取。

其他可供选择的产品

Hardtop XP Alu
脂肪族聚氨酯铝色面漆 (OQ2)
Hardtop XPL
脂肪族聚氨酯哑光面漆 (OVX)
Hardtop XPF
低温型脂肪族聚氨酯面漆 (OMC) (冬用型)
对于该系列不同产品，请参考各自的技术说明书

颜色

根据色卡和采用工业调色系统（MCI）进行调色

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	63 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光（70-85）
闪点	ISO 3679 方法 1	30 ℃
密度	理论值	1.4 kg/l
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	323 克/升

本产品说明书取代以前的版本
产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站 : www.jotun.com

VOC- 欧盟	IED (2010/75/EU) (理论值)	326 克/升
VOC- 中国	GB/T 23985-2009 (经测试)	330 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。
所有数据仅针对混合后的涂料有效。
光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

VOC含量来自于白色漆。

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	50	-	100	微米
湿膜厚度	80	-	160	微米
理论涂布率	12.6	-	6.3	平方米/升

鲜艳的颜色也许需要在推荐膜厚范围内选择较高的干膜厚度来获得遮盖力。

特殊效果的颜色可能有不同的规格范围。 参阅施工指南（AG)获得更多信息，或联系离你最近的佐敦办公室。

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

	表面处理	
底材	**最小**	**推荐的**
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂:	使用有气喷涂或无气喷涂。
刷涂:	推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。
辊涂:	可使用。 注意要达到特定的干膜厚度。

本产品说明书取代以前的版本
产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站 : www.jotun.com

产品混合比（体积）

脂肪族聚氨酯面漆 组份A	10 份
脂肪族聚氨酯面漆 组份B	1 份

稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦10号稀释剂 /佐敦26号稀释剂

佐敦26号稀释剂 在美国依法供应和使用。

通常不需要稀释。在极端环境下施工请咨询当地的佐敦代表。稀释时请勿超过当地的环境法规要求。

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000):	13-19
喷嘴压力 （最小）:	150 bar/2100 psi

有气喷涂的指导参数

喷嘴孔径:	HVLP: 11-19 (inch/1000) / 压力壶: 1.1-1.9 (mm)
喷嘴压力 （最小）:	HVLP: 2.1 bar/30 psi / 压力壶: 2.1 bar/30 psi

干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	10 ℃	23 ° C	40 ° C
表（触）干	16 小时	6 小时	3.5 小时	2 小时
可踩踏干燥	24 小时	14 小时	7 小时	4 小时
干燥后复涂，最短间隔	24 小时	14 小时	7 小时	4 小时
干燥/固化至可使用	21 天	14 天	7 天	3 天

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于85%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

本产品说明书取代以前的版本
产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站 : www.jotun.com

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 ° C	40 ° C
混合后使用寿命	1.5 小时	50 分钟

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥，大气环境中	120 ℃	140 ℃

耐受峰值温度最长不超过一小时.

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层: 环氧、 含锌环氧、 改性环氧、 聚氨酯

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
脂肪族聚氨酯面漆 组份A	4.55 / 18.2	5 / 20
脂肪族聚氨酯面漆 组份B	0.45 / 1.8	1 / 3

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 ℃时的保质期

脂肪族聚氨酯面漆 组份A	48 个月
脂肪族聚氨酯面漆 组份B	48 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

绿色建筑标准

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站 : www.jotun.com

本产品通过满足以下要求，可对绿色建筑标准得分有贡献:

LEED®v4 (2013)
MR得分点：建筑产品的分析公示和优化
- 材料成分，选项2：材料成分最佳化，国际上可替代的合规路径 - REACH最佳化： 完全采用化学成分不超过100 ppm，且不含REACH授权清单-附件XIV，限制清单-附件XVII和高度关注物质清单补充目录上的物质。
- 环保产品声明。特定产品的III 类环保产品声明（ISO 14025;21930, EN 15804)

BREEAM® International (2016)
- Mat 01: 特定产品的III类环保产品声明（ISO 14025;21930, EN 15804）。

BREEAM® International (2013)
- Hea 02: 溶剂型双组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量(500g/l) (EU指令2004/42/CE)。

EPDs可从www.epd-norge.no网站获得

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。 联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。