

A photograph of a curved roller conveyor belt in a warehouse or factory setting. Several cardboard boxes are moving along the belt, which is composed of many parallel metal rollers. The background is slightly blurred, showing more boxes and industrial equipment.

辊筒选型手册

Roller selection manual

产品选型手册修订版 (A)

一、 输送辊筒

辊筒是指圆筒形或正多边形围绕中心轴，靠机械外力被动转动从而带动其表面货物传输的一种机械部件。根据驱动外力可以分为无动力辊筒和动力辊筒，无动力输送指货物通过重力或人力推拉的作用进行输送；动力输送则是利用动力源（例如电机或电动辊筒）通过“带”或“链”带动辊筒输送货物。

辊筒被广泛应用于仓储&快递、安检、零售&电商、食品&饮料、医药、生鲜冷链、工业制造等行业。根据场景功能的需要，被工程师们开发出了托辊、积放辊筒、转弯辊筒、电动辊筒、驱动（主动）辊筒、从动（被动）辊筒、调偏辊筒。

二、产品信息

产品名称	驱动方式	轴承座样式	产品系列	弹簧压入式	内螺纹	铣扁
无动力辊筒	无	钢制轴承座	W1100	*	*	*
	无	塑钢轴承座	W1200	*	*	*
动力辊筒	多楔带轮	钢制轮	D2100	*	*	
		塑钢轮	D2200	*	*	
	O型带轮	压槽	D3100	*	*	
		塑钢轮	D3200	*	*	
	同步带轮	钢制轮	D4100	*	*	
		塑钢轮	D4200	*	*	
	链轮	钢制轮	D5100		*	
		塑钢轮	D5200		*	
积放辊筒	链轮	钢制轮	J6100		*	
		塑钢轮	J6200		*	
转弯辊筒	无	W1200系列加锥套	ZW1200	*	*	*
	多楔带轮	D2200系列加锥套	ZD2200		*	
	链轮	D5200系列加锥套	ZD5200		*	
	无	碳钢卷制/车制轴承座	Z1100	*	*	*
	多楔带轮	碳钢卷制/钢制轮	Z2100		*	
	链轮	碳钢卷制/钢制轮	Z5100		*	
主动辊筒			C1000			
被动辊筒			C2000			

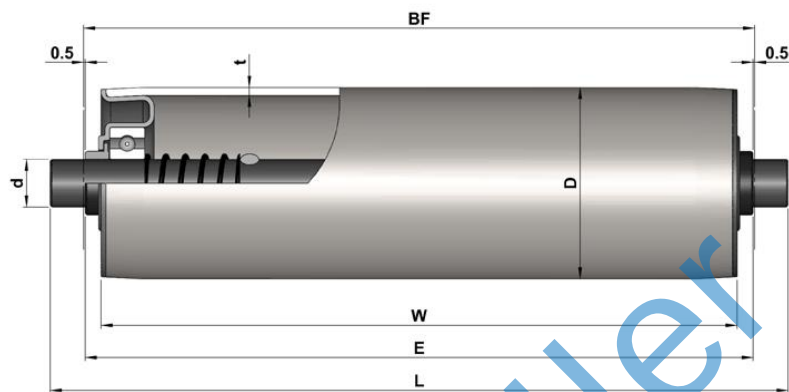
三、 选型代码

例如：**D2100 - A A A - A A A - W500/L520-Y**
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

- ①代表系列
- ②代表筒体尺寸：A=25,B=32,C=38,D=50,E=60,F=76,G=80,H=89
- ③代表筒体材质：A=碳钢，B=不锈钢304，C=不锈钢201
- ④代表筒体表面处理：A=原色，B=镀锌，C=镀铬，D=套PVC，E=包橡胶，F=包聚氨酯
- ⑤代表轴径：A=6，B=8，C=10，D=12，E=15，F=20，G=25，S=11hex
- ⑥代表轴的材质和表面处理：A=原色（不处理），B=镀锌，C=镀铬
- ⑦代表轴的安装方式：A=弹簧压入式，B=内螺纹，C=铣扁
- ⑧代表有效输送宽度（筒体长度）
- ⑨代表安装尺寸（轴长）
- ⑩代表标准品和非标品：Y=标准，N=非标（下单时备注）

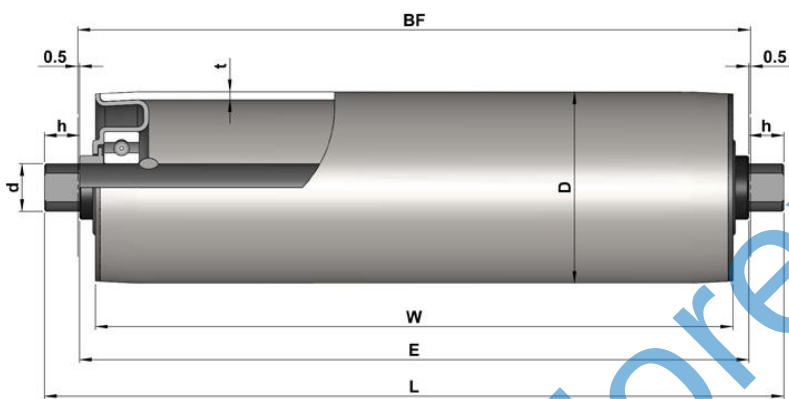
四、产品

无动力辊筒-W1100



弹簧压入式

管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 32*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+31
φ 38*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+31
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15/ φ 20	W	W+10	W+9	W+31
φ 60*3.0	φ 15	W	W+10	W+9	W+31
φ 76*3.0	φ 15/ φ 20	W	W+10	W+9	W+31
φ 76*4.0	φ 20	W	W+11	W+10	W+40
φ 80*3.0	φ 20	W	W+11	W+10	W+40
φ 89*3.0	φ 20	W	W+11	W+10	W+40
φ 89*4.0	φ 20	W	W+11	W+10	W+40

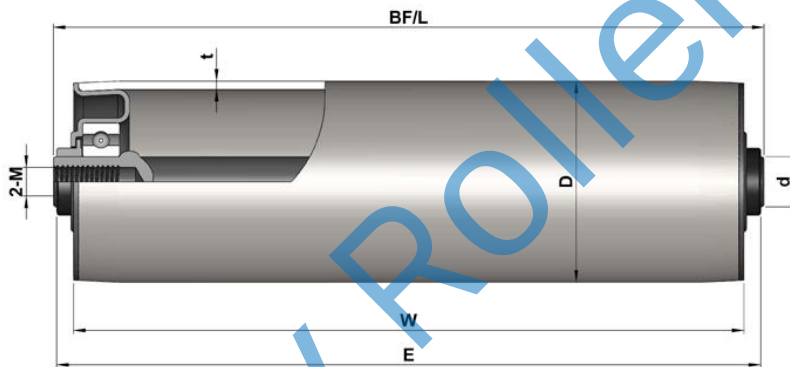


铣扁

轴径	铣扁 (b/h)
φ 12	10*11
φ 15	12*11
φ 20	16*15
φ 25	22*15

管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 32*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+31
φ 38*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*1.5	φ 12	W	W+9	W+8	W+30
φ 50*1.5	φ 15	W	W+11	W+10	W+32
φ 50*2.0	φ 12	W	W+9	W+8	W+30
φ 50*2.0	φ 15	W	W+11	W+10	W+32
φ 60*2.0	φ 12	W	W+11	W+10	W+32
φ 60*2.0	φ 15	W	W+11	W+10	W+32

$\varnothing 60 \times 2.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+40
$\varnothing 60 \times 3.0$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+32
$\varnothing 76 \times 3.0$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+32
$\varnothing 76 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+40
$\varnothing 76 \times 4.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+40
$\varnothing 80 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+40
$\varnothing 89 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+40
$\varnothing 89 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+40
$\varnothing 89 \times 3.0$	$\varnothing 25$	W	W+11	W+10	W+40

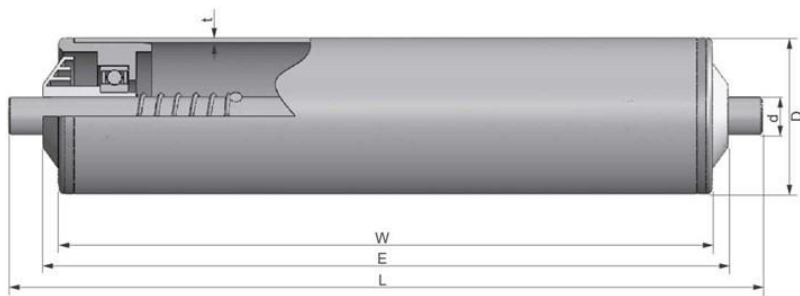


内螺纹

轴径	内螺纹
$\varnothing 12$	M8*20
$\varnothing 15$	M10*20
$\varnothing 20$	M12*25
$\varnothing 25$	M12*25

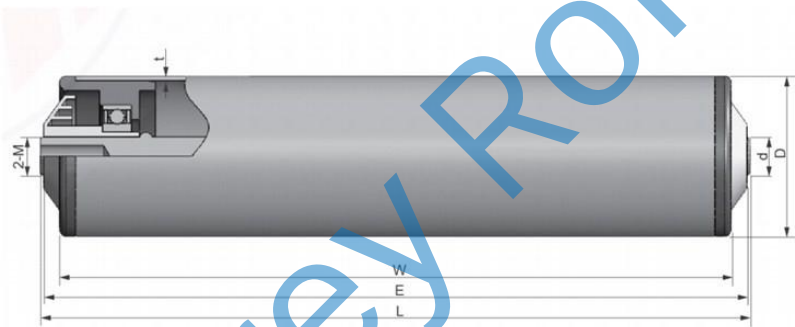
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
$\varnothing 32 \times 1.2$	$\varnothing 12$	W	W+10	W+9	W+10
$\varnothing 38 \times 1.2$	$\varnothing 12$	W	W+10	W+9	W+10
$\varnothing 50 \times 1.5$	$\varnothing 12$	W	W+10	W+9	W+10
$\varnothing 50 \times 1.5$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 50 \times 2.0$	$\varnothing 12$	W	W+9	W+8	W+9
$\varnothing 50 \times 2.0$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 60 \times 2.0$	$\varnothing 12$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 60 \times 2.0$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 60 \times 2.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 60 \times 3.0$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 76 \times 3.0$	$\varnothing 15$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 76 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 76 \times 4.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 80 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 89 \times 3.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 89 \times 3.0$	$\varnothing 25$	W	W+11	W+10	W+11
$\varnothing 89 \times 4.0$	$\varnothing 20$	W	W+11	W+10	W+11

■ 无动力辊筒-W1200



弹簧压入式

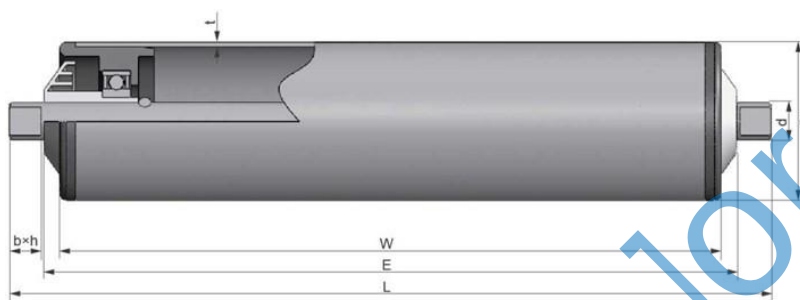
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 38*1.2	φ 8/ φ 10/ φ 12/11hex	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*1.5	φ 8/ φ 10/ φ 12/11hex	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*2.0	φ 10/ φ 12/11hex	W	W+10	W+9	W+31
φ 60*2.0	φ 10/ φ 12/11hex	W	W+10	W+9	W+31



内螺纹

轴径	内螺纹
φ 12	M8*20
φ 15	M10*20
φ 20	M12*25

管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 38*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+10
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10
φ 76*3.0	φ 20	W	W+10	W+9	W+10
φ 80*3.0	φ 20	W	W+10	W+9	W+10

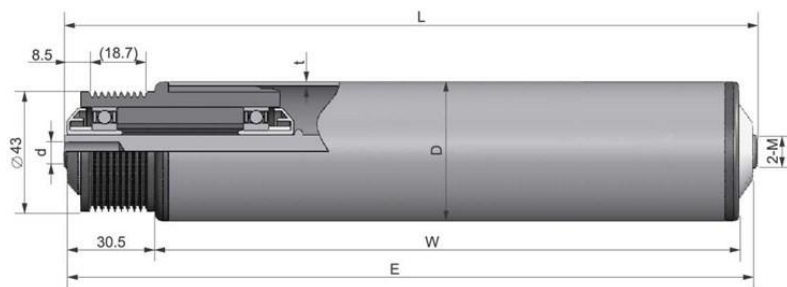


铣扁

轴径	铣扁 (b/h)
φ 12	10*11
φ 15	12*11
φ 20	16*15

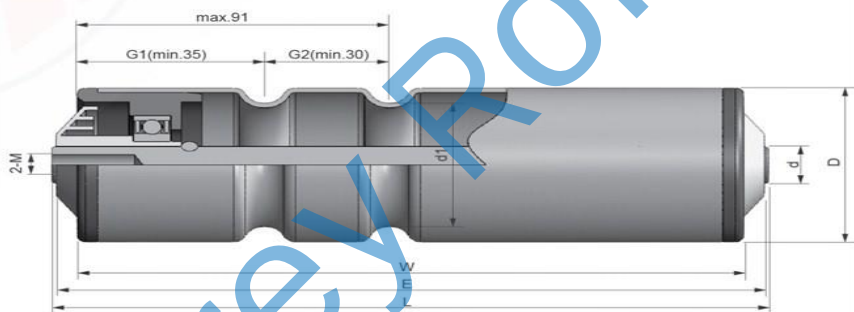
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 38*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+31
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+31
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+31
φ 76*3.0	φ 20	W	W+10	W+9	W+31
φ 80*3.0	φ 20	W	W+10	W+9	W+31

■ 动力辊筒-D2100/D2200



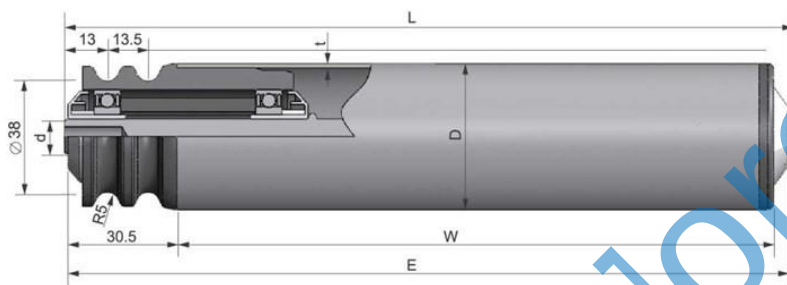
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+36.5	W+35.5	W+36.5
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+36.5	W+35.5	W+36.5

■ 动力辊筒-D3100



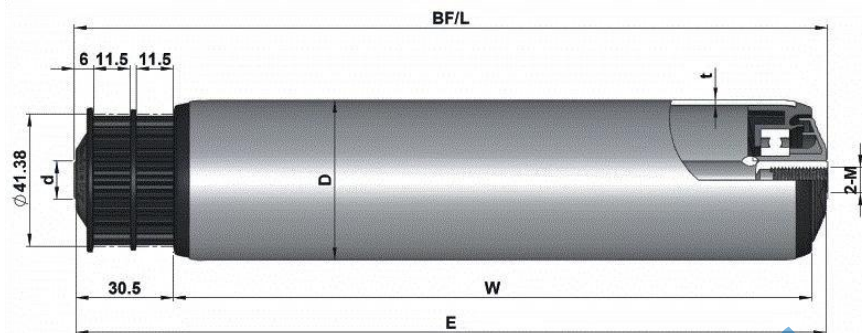
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 38*1.2	φ 12	W	W+10	W+9	W+10
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15/ φ 20	W	W+10	W+9	W+10

■ 动力辊筒-D3200



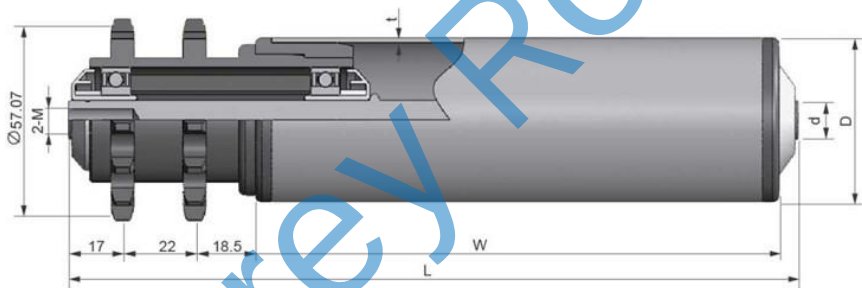
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+36.5	W+35.5	W+36.5

动力辊筒-D4200



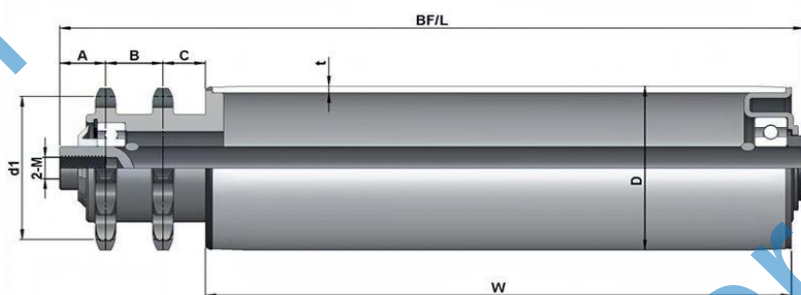
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+36.5	W+35.5	W+36.5

动力辊筒-D5200



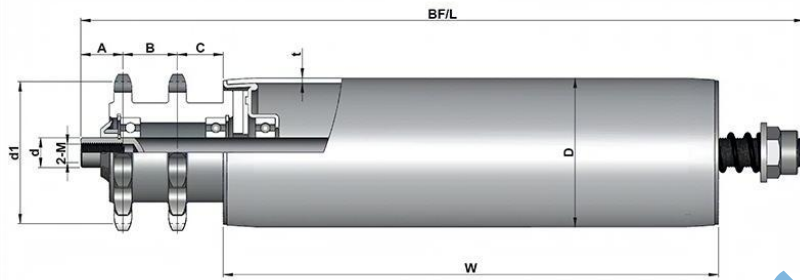
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	轴芯长度 (L)	链轮型号
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+63	W+63	08B11T
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15/ φ 20	W	W+63	W+63	08B14T

动力辊筒-D5100



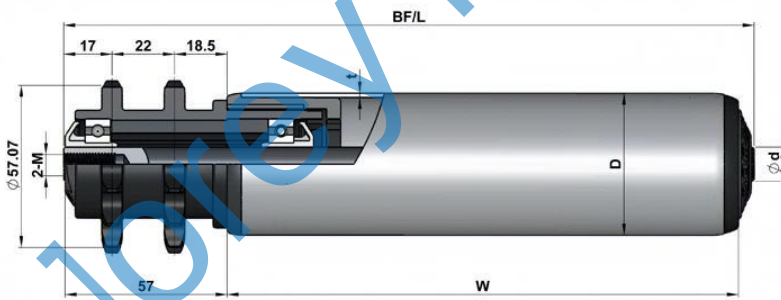
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	轴芯长度 (L)	链轮型号
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+62	W+62	08B11T
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+63	W+63	08B11T
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+63	W+63	08B14T
φ 60*3.0	φ 15	W	W+63	W+63	08B14T
Φ76*3.0/4.0	φ 15/ φ 20	W	W+69	W+69	08B14T/10A13T
Φ80*3.0	φ 20	W	W+69	W+69	10B15T
Φ89*3.0/4.0	φ 20	W	W+69	W+69	10B15T

■ 积放可调辊筒-D6100



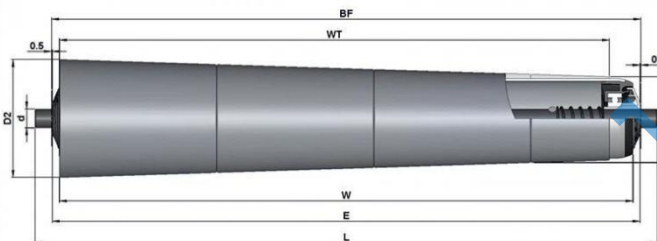
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	轴芯长度 (L)	链轮型号
φ 50*1.5	φ 12	W	W+92	W+92	08B11T
φ 60*2.0	φ 15	W	W+92	W+92	08B14T
φ 76*3.0	φ 20	W	W+103	W+103	10A13T

■ 积放辊筒-D6200



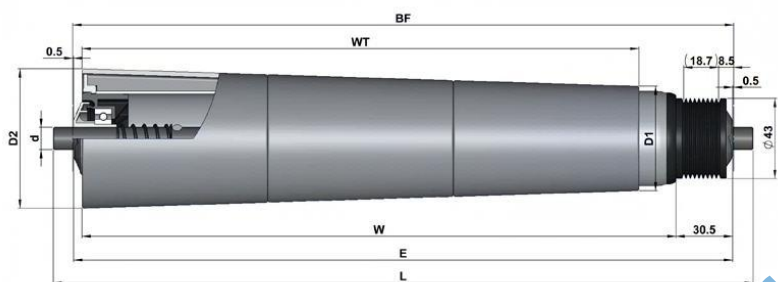
管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	轴芯长度 (L)	链轮型号
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+63	W+63	08B14T
φ 60*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+63	W+63	08B14T

■ 转弯辊筒-ZW1200

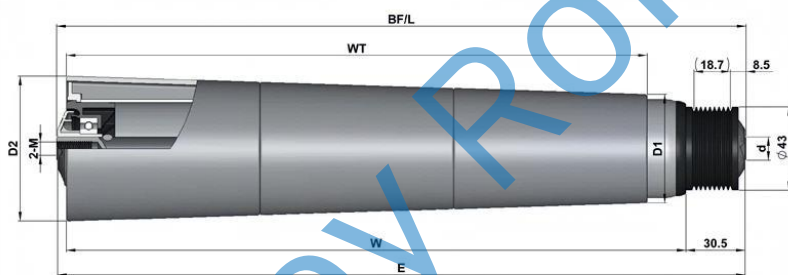


管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10
φ 50*2.0	φ 12/ φ 15	W	W+10	W+9	W+10

■ 转弯辊筒-ZD2200/Z2100

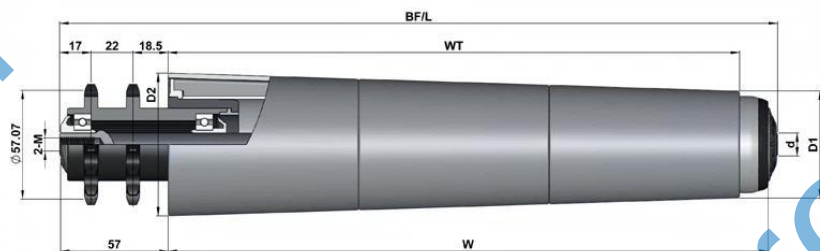


管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 12	W	W+36	W+35	W+57



管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 15	W	W+36	W+35	W+36

■ 转弯辊筒-ZD3200

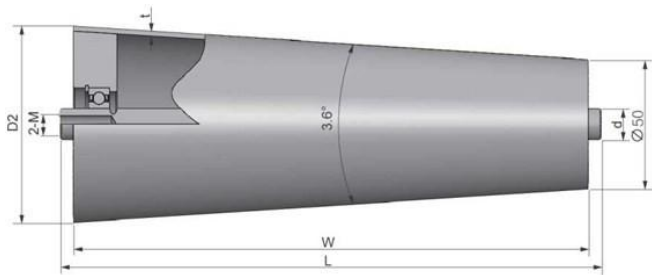


链轮标准型号：08B14T

管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ 50*1.5	φ 12/ φ 15	W	W+63	W+61	W+63

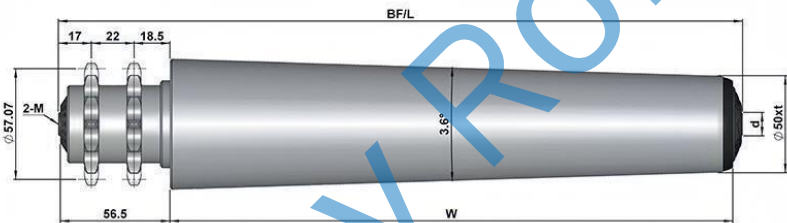
注：锥度 3.6°，可单排链轮。

转弯辊筒-Z1100



管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ50*1.5/2.0	Φ12/ φ15	W	W+10	W+9	W+10

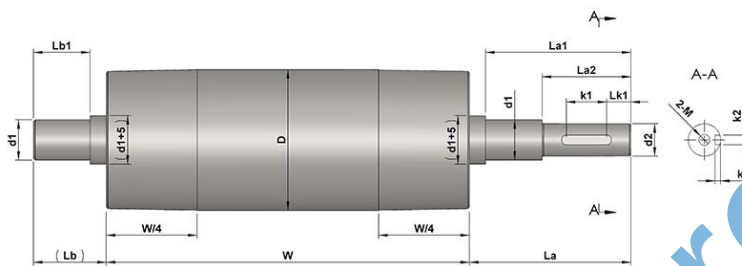
转弯辊筒-Z5100



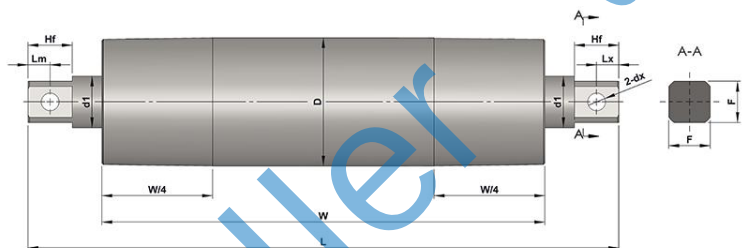
链轮标准型号：08B14T

管径及壁厚 (D*t)	轴径 (d)	辊面长度 (W)	机架内宽 (BF)	定位台阶 (E)	轴芯长度 (L)
φ50*1.5/2.0	Φ12/ φ15	W	W+63	W+61	W+63

主动辊筒C1000按图定制

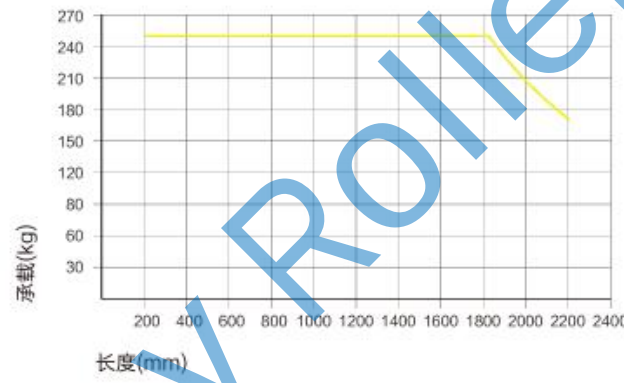
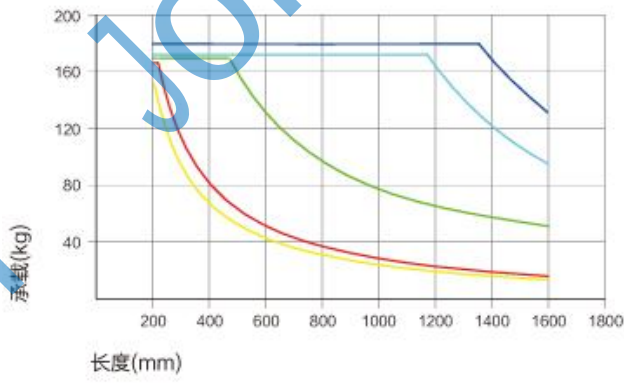
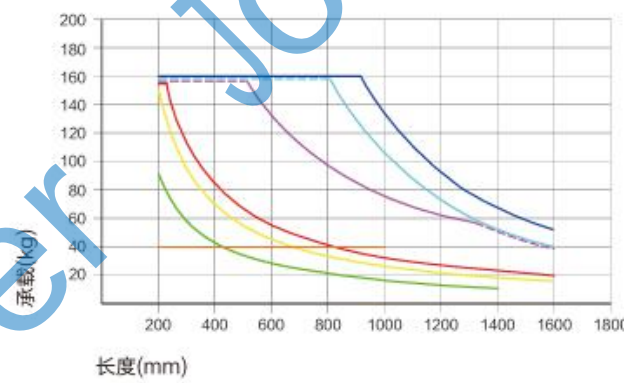
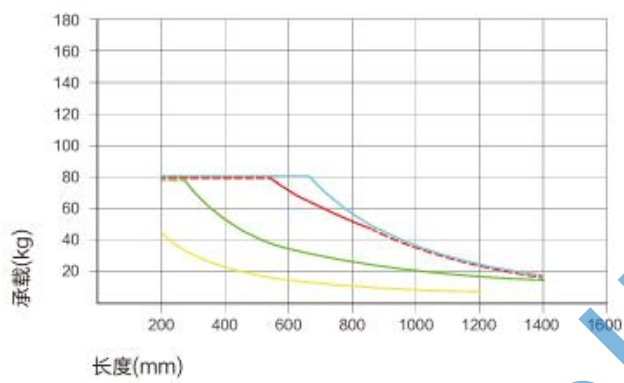


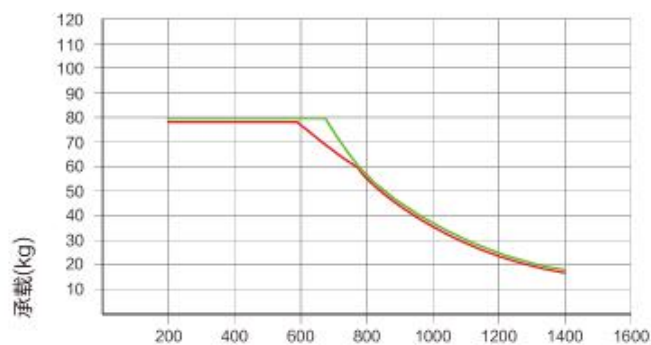
从动辊筒C2000按图定制



五、承载能力

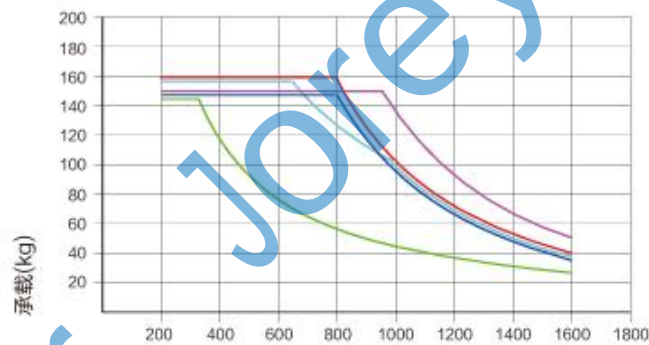
塑钢轴承座系列





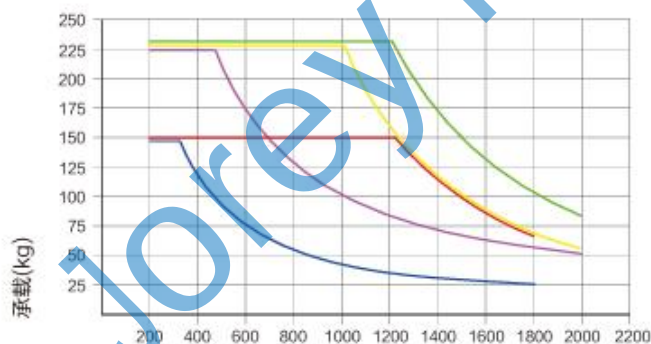
长度(mm)

- 钢管 $\Phi 38 \times 1.2$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 38 \times 1.2$, 轴芯 $\Phi 12$, 弹簧压入式



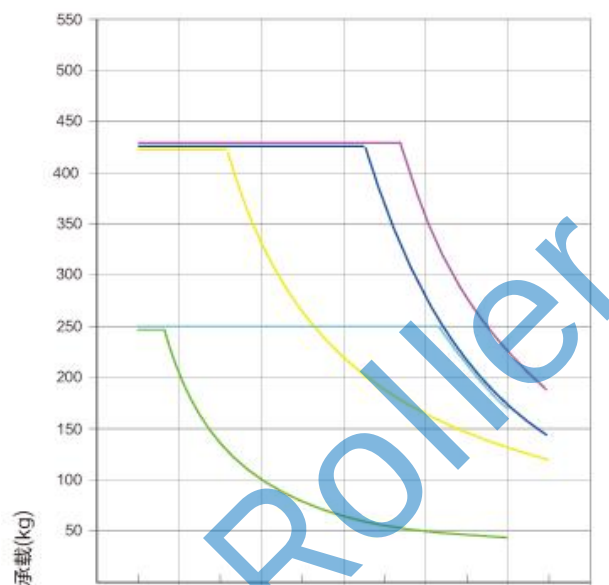
长度(mm)

- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5$, 轴芯 $\Phi 15$, 弹簧压入式
- 钢管 $\Phi 50 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 50 \times 1.5/2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 弹簧压入式



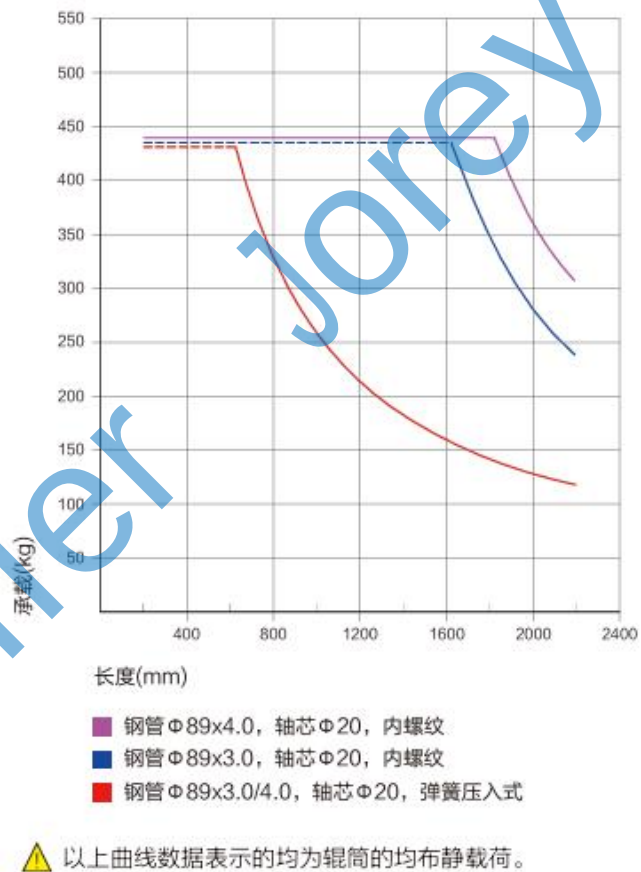
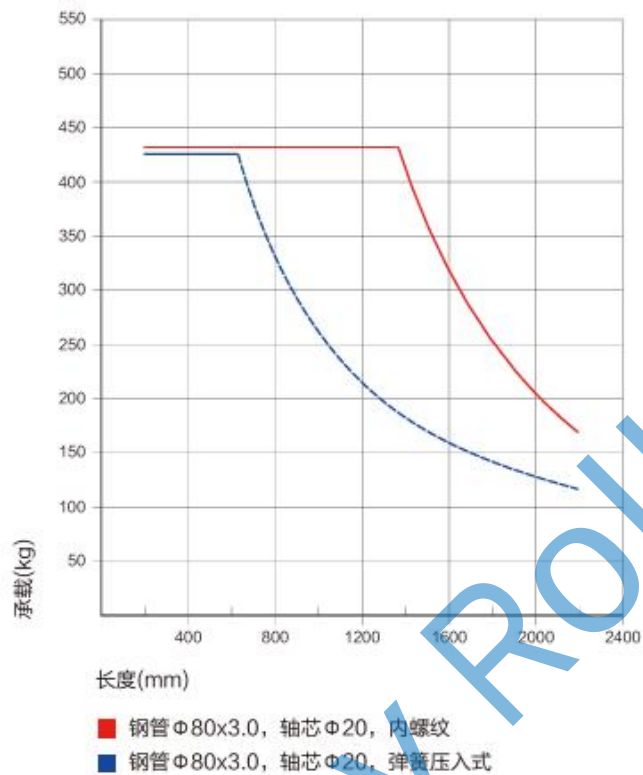
长度(mm)

- 钢管 $\Phi 60 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 60 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 60 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 弹簧压入式
- 钢管 $\Phi 60 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 60 \times 2.0$, 轴芯 $\Phi 12$, 弹簧压入式



长度(mm)

- 钢管 $\Phi 76 \times 4.0$, 轴芯 $\Phi 20$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 76 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 20$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 76 \times 3.0/4.0$, 轴芯 $\Phi 20$, 弹簧压入式
- 钢管 $\Phi 76 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 内螺纹
- 钢管 $\Phi 76 \times 3.0$, 轴芯 $\Phi 15$, 弹簧压入式



Create value for customers



湖州壮履机械科技有限公司

地 址：浙江.湖州.吴兴区.埭溪工业园

联 系 人：刘女士

联系电话：15268268602

邮 箱：liuping@zl-roller.com

官 网：www.zl-roller.com