

QTY-2000

油水分离清槽一体机

OIL SEPARATION & TANK CLEANING SYSTEM

PRODUCT POSITIONING

面向加工中心的油水分离与清槽一体化设备，将浮油处理、槽液循环和快速清槽整合在同一移动系统中。



QTY-2000 产品实物图

分离流量

200-1000 L/H

清槽流量

2000 L/H

工作吸程

4.0 m

过滤容积

12 L

核心价值

通过高流量清槽回路与独立油水分离回路协同工作，适合需要缩短停机清槽时间、提高槽液维护效率的加工中心现场。

详细技术参数

以资料版本为依据，选型及非标配置以最终技术协议为准

型号	QTY-2000	应用领域	加工中心
净重	约 73 kg	气源压力	3-7 KPa*
油水分离流量	200-1000 L/H	清槽流量	2000 L/H
工作吸程	400 cm	过滤器容积	12 L
进出管径	25 / 32 / 32 mm	适应温度	5-85 °C
电源/功率	按交付配置	过滤精度	按目标工况配置
吸浮装置	按槽体配置	控制方式	按交付配置
外形尺寸	以确认图纸为准	材质	以技术协议为准

工作原理与流程

WORKING PRINCIPLE



原理说明

设备将表层浮油处理与槽底沉积物清理分为不同工作回路：分离回路用于浮油聚结与回收，清槽回路以较大流量带走槽底颗粒并经过滤后回流，从而缩短维护停机时间。

应用场景与方案边界

从工况出发进行配置，避免仅按流量选型

01 加工中心清槽

在换液或维护周期内快速抽吸槽底沉积物。

02 浮油连续处理

使用分离回路处理切削液表层杂油。

03 槽液循环过滤

清槽过程中同步截留较大颗粒并回流。

04 集中维护

适合作为车间共享移动维护设备。

选型前建议确认

SELECTION CHECKLIST

- ☐ 液槽尺寸与液位变化
- ☐ 浮油种类及黏度
- ☐ 液体温度与酸碱性
- ☐ 颗粒物粒径与浓度
- ☐ 管路距离与所需吸程
- ☐ 目标处理量与连续运行时间

交付与服务

- | | |
|----|------------|
| 方案 | 工况确认与设备选型 |
| 安装 | 管路接口与位置指导 |
| 调试 | 运行参数及维护说明 |
| 响应 | 工作日内快速技术支持 |

上海慧香环保技术有限公司

始于2015年 · 专注工业油水分离及相关产品研发与生产 · 服务国内外400+制造业客户

服务热线 400-008-2160 技术咨询 15900997201 业务咨询 15900997203

联东U谷上海松江新桥国际企业港12A 501 Huixiangep@163.com www.namola.cn

资料依据：《2025彩页》(2) QTY-2000 参数页；未标注项目以技术确认与交付配置为准。