

JZ-100

机床专用油水分离机

MACHINE TOOL OIL-WATER SEPARATOR

PRODUCT POSITIONING

面向单台机床与加工中心的紧凑型浮油处理设备，适合切削液槽的在线除油与日常维护。



工作流量

100 L/H

工作吸程

1.0 m

功率

25 W

过滤器

1.6 L

核心价值

以较小安装空间实现液面浮油持续吸取、聚结分离与过滤，减少人工撇油频次，为切削液维护提供稳定的基础处理单元。

详细技术参数

以资料版本为依据，选型及非标配置以最终技术协议为准

型号	JZ-100	应用领域	机床、加工中心配套
外形尺寸	250 × 400 × 500 mm	材质	2.0 mm 碳钢
表面处理	喷塑烤漆	电源	AC 220 V
功率	25 W	泵	B-75
过滤器	1.6 L SUS304	过滤精度	1.0 mm
可通过颗粒	2.0 mm	工作吸程	100 cm
工作流量	100 L/H	吸浮装置	杆式
吸收半径	1.2 m	接口标准	DN15

工作原理与流程

WORKING PRINCIPLE



原理说明

液面吸取装置随液位变化保持取液位置，优先吸收表层浮油；混合液进入分离区后，细小油滴通过缓流与聚结逐步形成较大油滴并上浮，净液经基础过滤后返回液槽。

应用场景与方案边界

从工况出发进行配置，避免仅按流量选型

01 加工中心

用于切削液槽表层浮油的在线收集，适合单机配套。

02 数控机床

降低导轨油、液压油进入切削液后的持续积累。

03 小型循环槽

适用于处理量不高、安装空间有限的循环液槽。

04 维护改善

减少人工撇油与频繁停机清槽的工作量。

选型前建议确认

SELECTION CHECKLIST

- ☐ 液槽尺寸与液位变化
- ☐ 浮油种类及黏度
- ☐ 液体温度与酸碱性
- ☐ 颗粒物粒径与浓度
- ☐ 管路距离与所需吸程
- ☐ 目标处理量与连续运行时间

交付与服务

- | | |
|----|------------|
| 方案 | 工况确认与设备选型 |
| 安装 | 管路接口与位置指导 |
| 调试 | 运行参数及维护说明 |
| 响应 | 工作日内快速技术支持 |

上海慧香环保技术有限公司

始于2015年 · 专注工业油水分离及相关产品研发与生产 · 服务国内外400+制造业客户

服务热线 400-008-2160 技术咨询 15900997201 业务咨询 15900997203

联东U谷上海松江新桥国际企业港12A 501 Huixiangep@163.com www.namola.cn

资料依据：《电子版彩页》(1) JZ-100 参数页。