BRITX®

台湾光政钢缆工业股份有限公司
BRITXWIRE ROPE IND.CORP.

N. M. R

日本微型绳索株式会社
Nippon Miniature Rope

深圳雷邦成科技有限公司（代理）
地址：深圳市宝安区松岗街道杰昌商务大厦301

2020年9月



一般知识
General Information

WHAT IS A WIRE ROPE

Fig.illustrates the component parts of a wire rope. In general, a wire rope consists of a number of wire strands formed helically about a central axis. The most popular ropes have six or eight strands supported by an axial member known as the core. There are other constructions, but they are less common. Each strand is composed of a number of individual wires which have been formed helically about an axial member called the center. This center supporting member of the strand is generally one or more wires, however, it may be natural fibers (cotton, hemp, sisal, etc) or synthetic fibers (rayon, nylon, polypropylene).

RAW MATERIALS

Ungalvanized(Bright) Steel Wire

Bright steel wire is chiefly used for wire ropes of which the (rope) life is determined by wear and deterioration rather than by corrosion. When comparing the effects of wear and deterioration with that of corrosion, one should bear in mind that even a bright wire rope can to some extent be protected from corrosion by adequate lubrication and maintenance with a suitable wire rope lubricant.

Drawn Galvanized Steel Wire

The wire is drawn to a diameter larger than the required final diameter, then it is hot dip galvanized and afterwards drawn to the final diameter. During this last phase the wire is drawn cold and thereby the quality of the bright raw material which was partially lost by the galvanizing process is restored. Therefore the international standards do not make a distinction between bright wire and drawn galvanized wire where resistance to bending and torsion is concerned. Moreover, the smoothness and density of the zinc coating are improved by postdrawing so that it offers for better protection than a zinc coating of the same thickness applied by drawing after galvanizing.

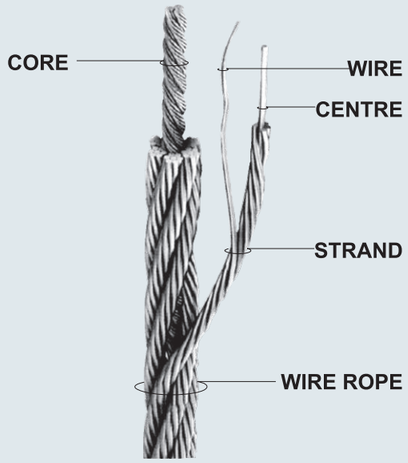
Stainless Steel Wire

Wire ropes made of stainless steel wire are extremely resistant to corrosion and moreover, to temperature up to 1050℃. Originally only the AISI types 304 and 302 were used for rope making but today almost all our stainless steel wire ropes are made of steel according to AISI type 316 which has better mechanical properties and a higher resistance to electrolytic corrosion, which increased resistance to seawater.

TENSILE STRENGTHS OF STEEL WIRE

Steel wire is made in various tensile strengths to meet different requirements of a particular job. For the production of our ropes, we use wire in the following tensile strength grades:

1470 N/mm^2 (=150 kgf/ mm^2)
1570 N/mm^2 (=160 kgf/ mm^2)
1770 N/mm^2 (=180 kgf/ mm^2)
1960 N/mm^2 (=200 kgf/ mm^2)
2160 N/mm^2 (=220 kgf/ mm^2)



In U.S.A, various grades are designated as follows:

Traction Steel
Mild Plow Steel (MPS)
Plow Steel (PS)
Improved Plow Steel (IPS)
Extra Improved Plow Steel (EIPS)

The most common grade is "Improved Plow Steel"
which comes nearest to our 1770 N/mm^2(=180 kgf/mm^2)tensile strength.

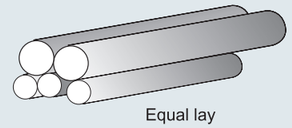
TENSILE GRADES
MANUFACTURING STANDARDS

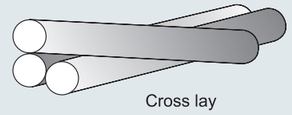
ISO	Metric	American
1960 N/mm^2	200 kgf/ mm^2	Extra Improved Plow Steel (EIPS)
1770 N/mm^2	180 kgf/ mm^2	Improved Plow Steel (IPS)
1570 N/mm^2	160 kgf/ mm^2	Plow Steel (PS)
1420 N/mm^2	145 kgf/ mm^2	Traction Steel

STRAND

Components of the strand

A strand consists of a strand core and a layer or numbers of layers of round wires. The round wires are laid helically around the strand core. The strand core consists either of a wire(core wire)or multiple wires or even fiber yarns.


Equal lay


Cross lay

STRAND CONSTRUCTION

Two different types of lay wires are Equal Lay and Cross Lay.

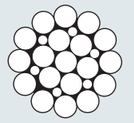
Strands with Equal Lay Wires

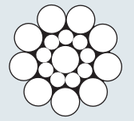
In these constructions the pitches of the various layers of wires are identical as stranding is carried out in a single operation, therefore, the contact between wires is linear. Seale, Warrington and Filler strands belong to this construction and consist of different wire diameters.

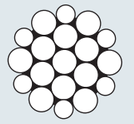
As for example: Seale : 9+9+1
Warrington : 6/6+6+1
Filler : 12+6F+6+1

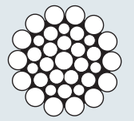
Strands with Cross Lay Wires

All the wires in this type of strand are of equal diameter and for geometrical reasons the number of wires decreases in each layer, starting from the outermost one, according to an arithmetical progression based on number(e.g. 16+10+3 or 18+12+6+1 or 12+6). In cross lay constructions each layer of wire is a separate operation with a different length of lay, the result being the crossing of the various layers of wires. Consequently strong pressure occurs between the wires which may break, especially with variable loads.


A Filler


B Seale


C Warrington


D Warrington-Seale

ROPE CORES

Ropes are supplied either with fiber or steel core, the choice largely depending on the application.

Fiber Core

Fiber cores are mainly made from polypropylene. This material has the advantage that it neither absorbs nor retains moisture, and thus it eliminates conditions creating internal corrosion. Polypropylene core will have small variations in size and weight and are less susceptible to damage,especially under moist conditions.
The following precautions must be taken during use:
-Do not use fiber core ropes that are exposed to high temperatures, i.e. above 90℃, this will damage the fiber core.
-The fiber core ropes should not be used when muti-layer winding is required as the fiber cores are susceptible to crushing.

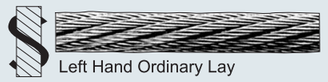
Steel Core

The steel core is a designated IWRC (Independent Wire Rope Core)and normal construction is 7x7. Steel core proves advantageous in severe working conditions involving; a low safety factor, small drums and sheaves, high operational speeds and wide fleet angles. Steel core tends to preserve the circular cross-section of the rope when it is crushed by over-winding on drums. It also prevents the strands from bridging, (being forcibly against each other) which can result in fatigue failure of wires.

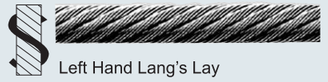
WIRE ROPE LAY

The direction of lay or rotation of the strands is normally right hand. But some machinery needs left hand lay.


Right Hand Ordinary Lay


Left Hand Ordinary Lay


Right Hand Lang's Lay


Left Hand Lang's Lay

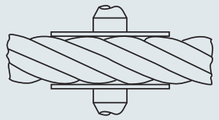
一般知识
General Information

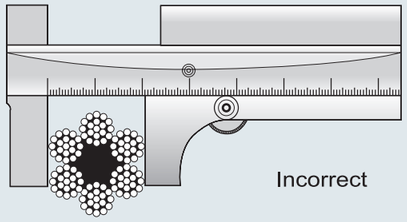
DIAMETER OF WIRE ROPES

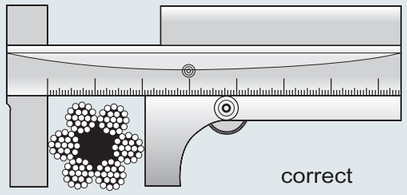
The diameter of a wire rope is the diameter of circle which encloses all of the wires. When measuring wire rope it is important to take the greatest distance of the outer limits of the Crowns' of two opposite strands. A measurement across the valleys will result in incorrect lower readings.

METHOD OF MEASURING DIAMETER

Caliper, fitted with jaws broad enough to cover not less than two adjacent strands(see figure).







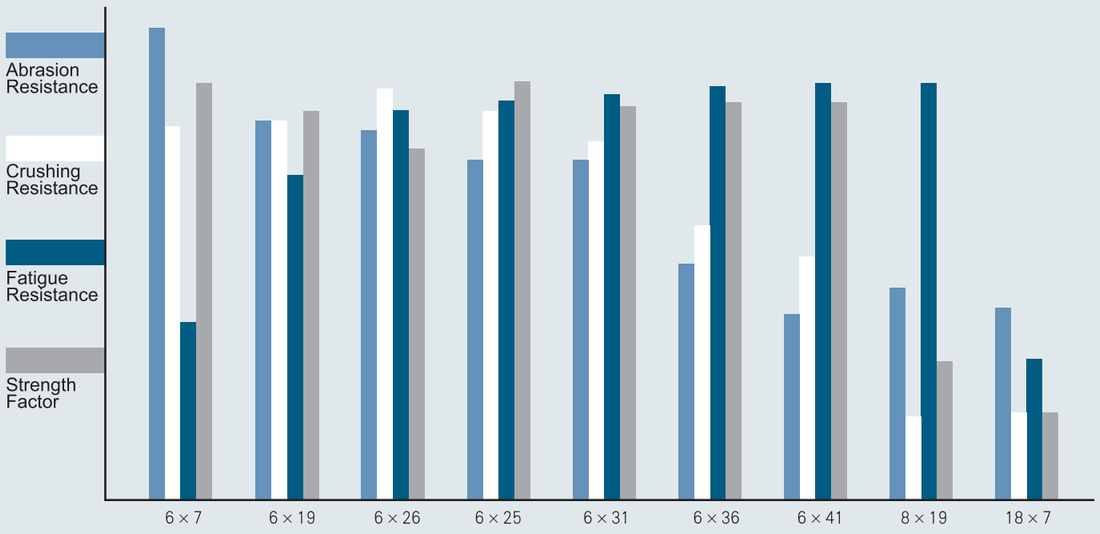
SAFETY FACTOR OF WIRE ROPE

It is difficult to fix the safety factor for each type of wire rope to be used for various equipments, as this factor depends not only on the load carried, but also on the speed of rope working,the kinds of fitting used for rope ends, the acceleration and deceleration, length of rope, the number, size and arrangements of sheave and drums etc. The following safety factors are minimum requirements deceleration in the common installation.

Purpose	Min.S.F.
Elevator	10
Crane,Hoist, Derrick,Sling	6
Guy or Stay, Horizontal Pull or Traction	4
Main Wire Of Aerial Rope Way	3

ROPE CHARACTERISTICS

This chart is purely an attempt to illustrate the relative characteristics of different constructions of wire rope as indicated in the text. No numerical scale is shown or intended.



WIRE ROPE APPLICATIONS

The following list of suggested constructions of wire rope for various applications is of course not exhaustive, and may often be modified by a particular machine manufacture's advice or of local experience where unusual conditions may favor some variation from accepted practice elsewhere.

These suggestions should therefore be taken as a guide where no other guidance exists, or as possible alternatives where one construction has been found unsatisfactory.

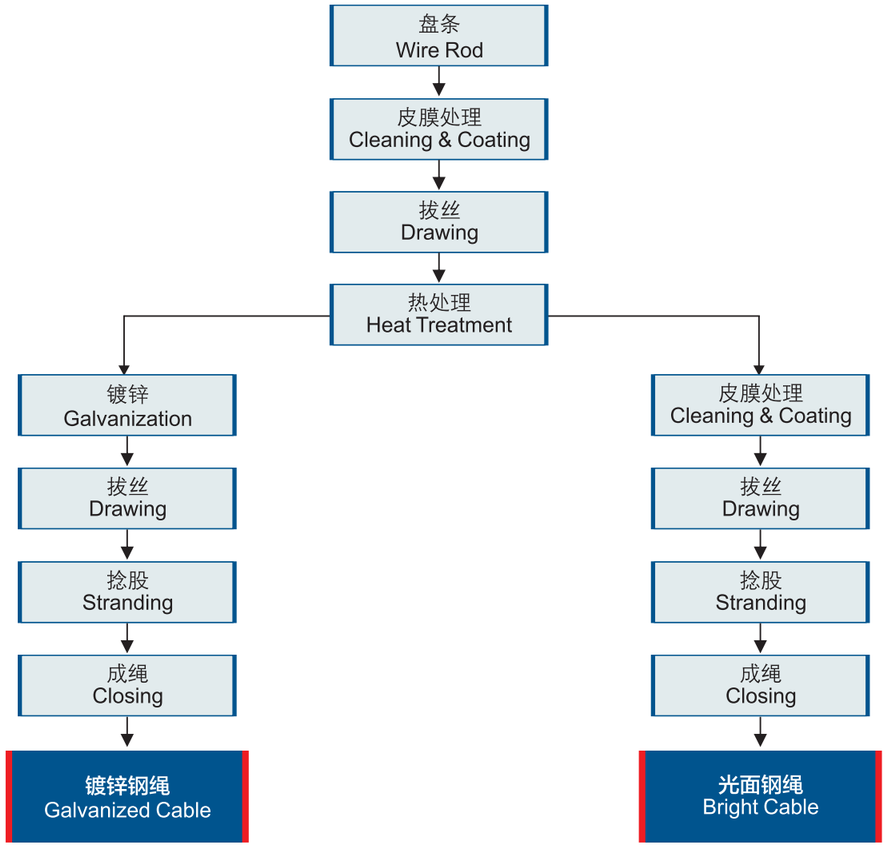
		CONSTRUCTION		
		STRANDS	CORE	LAY
Cranes Incl.Clamshells	Derrick/Boom	6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC	O or L
		6×36	IWRC	O or L
	Hoist (holding/closing)	6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC	O
		6×36	IWRC	O
		18×7	FC or Strand	O or L
	Tag Lines	6×19	FC	O
Tower Cranes	Hoist	18×7 19×7	FC or Strand	O or L
Dredgers	Boom Hoist	6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC	O
	Swing	6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC	O
		6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC	O
	Ladder Hoist	6×36	IWRC	O or L
	Spud	6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC	O
Drilling Rigs (Rotary)	Drilling Lines	6×19 Seale	IWRC	O
	Sand Coring Swabbing	6×7 Galv.	Poly	O
	Casing	6×19 Filler (6×25Fi)	IWRC or FC	O
Drilling Rigs (Percussion)	Drilling Lines	6×21 Filler,Generally Left Hand	FC	O

HANDLING AND INSTALLATION

MUST BE AVOIDED FOR LONGER ROPE LIFE

- Twist, loop or kink of wire rope.
- Moisture, dust and acid or sulphuric hume gas.
- Overload.
- Crushing or hammering.
- Severe or reverse bending(S-Bending).
- Too small sheaves, drums and guide rollers.
- Hard rolling of sheaves and guide rollers.
- Worn groove, broken or soft sheaves and rollers.
- Poor or no lubrication.
- Heat influence.
- Wrong fitting and spooling on the drum.
- Excessive fleet angle.
- Vibration.
- Obstacles, sand and grit on the surface of operation line.
- Shock too fast to start or stop.

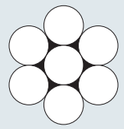
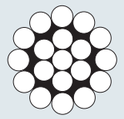
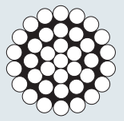
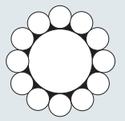
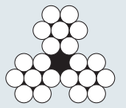
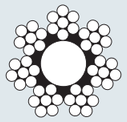
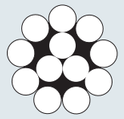
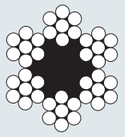
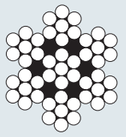
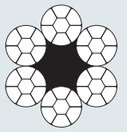
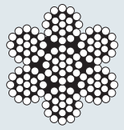
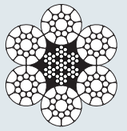
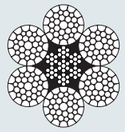
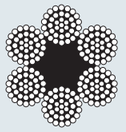
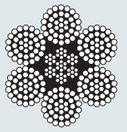
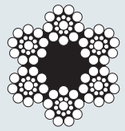
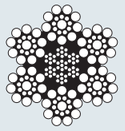
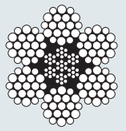
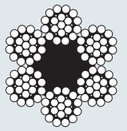
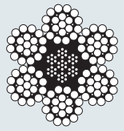
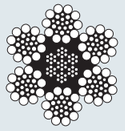
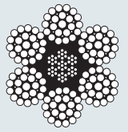
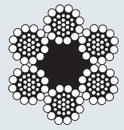
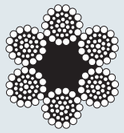
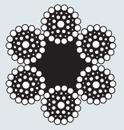
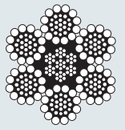
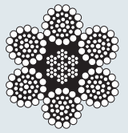
生产工艺流程
Production Procedure








剖面图
Rope Sectional View

 1×7	 1×19	 1×37	 1+12	 3×7
 1+7×7	 3+9	 6×7+FC	 6×7+IWS	 6×K7+FC
 6×19+FC	 6×19+IWS	 6×K19S+FC	 6×K36WS+FC	 6×K19S+IWRC
 6×K36WS+IWRC	 6×12+7FC	 6×24+7FC	 6×37+FC	 6×37+IWRC
 6×19S+FC	 6×19W+FC	 6×19S+IWRC	 6×19W+IWRC	 6×25Fi+FC
 6×26WS+FC	 6×25Fi+IWRC	 6×26WS+IWRC	 6×29Fi+FC	 6×29Fi+IWRC
 6×31WS+FC	 6×36WS+FC	 6×41WS+FC	 6×31WS+IWRC	 6×36WS+IWRC

6×7+FC

直径 Diameter mm	GB 8918−2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918−2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918−2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385−4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	EN 12385−4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385−4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重.kN めっき G種	JIS G 3525 破断荷重.kN 裸 A種	JIS G 3525 （参考）单位質量 kg/m
2	2.22	2.35	1.40	2.22	2.35	1.38	6	19.0	21.4	0.134
3	4.99	5.29	3.16	4.99	5.29	3.11	8	33.8	38.1	0.237
4	8.87	9.40	5.62	8.87	9.40	5.52	9	42.8	48.2	0.300
5	13.9	14.7	8.78	13.9	14.7	8.63	10	52.8	59.5	0.371
6	20.0	21.2	12.6	20.0	21.2	12.4	12	76.0	85.6	0.534
7	27.2	28.8	17.2	27.2	28.8	16.9	14	103	117	0.727
8	35.5	37.6	22.5	35.5	37.6	22.1	16	135	152	0.95
9	44.9	47.6	28.4	44.9	47.6	27.9	18	171	193	1.20
10	55.4	58.8	35.1	55.4	58.8	34.5	20	211	238	1.48
11	67.1	71.1	42.5	67.1	71.1	41.7	22	256	288	1.80
12	79.8	84.6	50.5	79.8	84.6	49.7	24	304	343	2.14
13	93.7	99.3	59.3	93.7	99.3	58.3	26	357	402	2.51
14	109	115	68.8	109	115	67.6	28	414	466	2.91
16	142	150	89.9	142	150	88.3	30	475	535	3.34
18	180	190	114	180	190	112	32	541	609	3.80
20	222	235	140	222	235	138	……	……	……	……
22	268	284	170	268	284	167	……	……	……	……
24	319	338	202	319	338	199	……	……	……	……
26	375	397	237	375	397	233	……	……	……	……
28	435	461	275	435	461	270	……	……	……	……
32	568	602	359	568	602	353	……	……	……	……
36	719	762	455	……	……	……	……	……	……	……

一般用途钢绳：
机械、建筑、船舶、渔业、林业、矿业、货运索道

General Purpose Rope
Machine,Construction,Shipping,Fishing,Logging,Mining and Freight Tramway



6×7+FC

用途：
采矿、静缆、伐木、缆道、船舶

Usage:
Mining,Stay,Logging,Tramway,ships

6×7+IWS

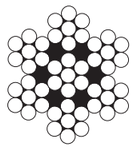
直径 Diameter mm	GB 8918−2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918−2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918−2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385−4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	EN 12385−4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385−4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
2	2.40	2.54	1.55	2.59	2.75	1.54
3	5.40	5.72	3.48	5.83	6.18	3.46
4	9.59	10.2	6.19	10.4	11.0	6.14
5	15.0	15.9	9.68	16.2	17.2	9.60
6	21.6	22.9	13.9	23.3	24.7	13.8
7	29.4	31.1	19.0	31.8	33.7	18.8
8	38.4	40.7	24.8	38.4	40.7	24.6
9	48.6	51.5	31.3	48.6	51.5	31.1
10	60.0	63.5	38.7	60.0	63.5	38.4
11	72.5	76.9	46.8	72.5	76.9	46.5
12	86.3	91.5	55.7	86.3	91.5	55.3
13	101	107	65.4	101	107	64.9
14	118	125	75.9	118	125	75.3
16	153	163	99.1	153	163	98.3
18	194	206	125	194	206	124
20	240	254	155	240	254	154
22	290	308	187	290	308	186
24	345	366	223	345	366	221
26	405	430	262	405	430	260
28	470	498	303	470	498	301
32	614	651	396	614	651	393
36	777	824	502	……	……	……

特殊用途钢绳：
矿井提升、高炉卷扬、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、繁忙起重、索道、地面缆车、船舶、海上设施

Special Purpose Rope:
Mine Hoist,Blast-furnace Hoist,Heavy Casting,Oil Drilling,Heavy Lifting,Frequent Lifting,Ropeway,Ground Cable Car,Shipping,Offshore Facilities

表面状态：
光面、镀锌、镀锌铝合金

Finish:
Bright,Galvanized,Zinc-aluminum alloy plated

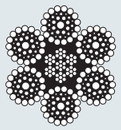
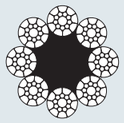
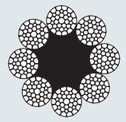
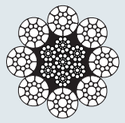
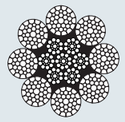
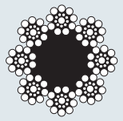
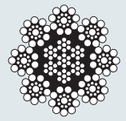
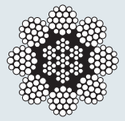
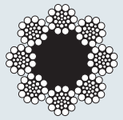
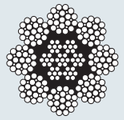
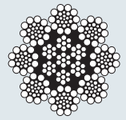
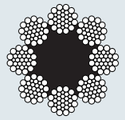
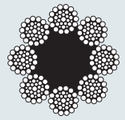
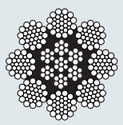
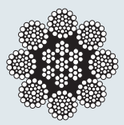
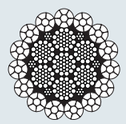
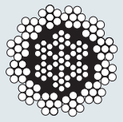
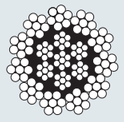
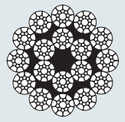
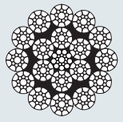
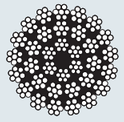
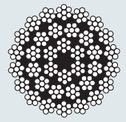
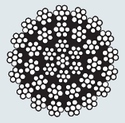
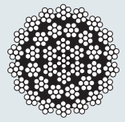
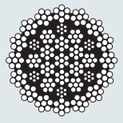
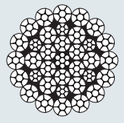
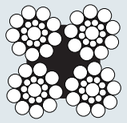
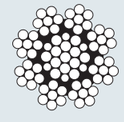


6×7+IWS

用途：
采矿、静缆、伐木、缆道、船舶

Usage:
Mining,Stay,Logging,Tramway,Ships

剖面图
Rope Sectional View

 6×41WS+IWRC	 8×K19S+FC	 8×K36WS+FC	 8×K19S+IWRC	 8×K36WS+IWRC
 8×19S+FC	 8×19W+FC	 8×19S+IWRC	 8×19W+IWRC	 8×25Fi+FC
 8×26WS+FC	 8×25Fi+IWRC	 8×26WS+IWRC	 8×31WS+FC	 8×36WS+FC
 8×31WS+IWRC	 8×36WS+IWRC	 15×K7+IWRC	 18×7+FC	 17×7+FC
 18×7+IWS	 17×7+IWS	 18×K7+FC	 18×K19S+FC	 18×K7+WSC
 18×K19S+WSC	 34×7+FC	 36×7+FC	 34×7+IWS	 36×7+IWS
 35W×7	 35W×K7	 4V×39S+5FC	 4×19S+FC	 8×7+1×19W



工业用绳
Industrial Rope

工业用钢丝绳为本公司主打产品之一，有着极其广泛的应用领域，主要包括：机械、渔业、矿业、石油钻井、索道以及各种起重、卷扬设备，而且在行业内一直享有极高的赞誉和肯定。

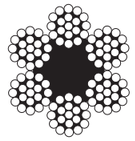
As one of our main products, industrial wire rope covers extremely broad appliactions, including machinery, fishery, mining, petroleum drilling, ropeway and various equipment for hositing and lifting, and it has enjoyed great reputaion and recognition among the industry.

Brtix group will try its best to achieve mutual benefit and win-win cooperation with customers by means of rigorous management, excellent quality, professional technical instruction and best service.



6×19+FC

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB/T 20118-2017 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき G種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 A種	JIS G 3525 (参考) 単位質量 kg/m
3	4.34	4.89	3.16	4.89	5.42	3.11	6	18.1	19.4	0.131
4	7.71	8.69	5.62	8.69	9.63	5.54	8	32.1	34.6	0.233
5	12.0	13.6	8.78	13.6	15.0	8.65	9	40.7	43.8	0.295
6	17.4	19.6	12.6	19.6	21.7	12.5	10	50.2	54.0	0.364
7	23.6	26.6	17.2	26.6	29.5	17.0	12	72.3	77.8	0.524
8	30.8	34.8	22.5	34.8	38.5	22.1	14	98.4	106	0.713
9	39.0	44.0	28.4	44.0	48.7	28.0	16	128	138	0.932
10	48.2	54.3	35.1	54.3	60.2	34.6	18	163	175	1.18
11	58.3	65.8	42.5	65.8	72.8	41.9	20	201	216	1.46
12	69.4	78.2	50.5	78.2	86.6	49.8	22	243	261	1.76
13	81.5	91.8	59.3	91.8	102	58.5	24	289	311	2.10
14	94.5	107	68.8	107	118	67.8	26	339	365	2.46
16	123	139	89.9	139	154	88.6	28	393	424	2.85
18	156	176	114	176	195	112	……	……	……	……
20	193	217	140	217	241	138	……	……	……	……
22	233	263	170	263	291	167	……	……	……	……
24	278	313	202	313	347	199	……	……	……	……
26	326	367	237	367	407	234	……	……	……	……
28	378	426	275	426	472	271	……	……	……	……
32	494	556	359	556	616	354	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……



6×19+FC

用途： 吊车、船舶、缆道、一般工业、起重机

Usage: Hoist,Ships,Tramway,General Industry,Crane

6×K7+FC



6×K7+FC

压实股钢丝绳

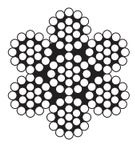
用途： 矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

Compacted Steel Wire Rope

Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling, Large-scale Hoisting,Ships,Offshore Facilities, Aerial Ropeway,Hoisting Transportation

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	YB/T 5359-2010 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
6	23.9	26.5	14.8
7	32.5	36.0	20.1
8	42.5	47.0	26.2
9	53.8	59.5	33.2
10	66.4	73.5	41.0
12	95.6	106	59.0
14	130	144	80.4
16	170	188	105
18	215	238	133
20	266	294	164
22	321	356	198
24	382	423	236
26	449	497	277
28	520	576	321
30	597	662	369
32	680	753	420
……	……	……	……
……	……	……	……

6×19+IWS



6×19+IWS

用途：
吊车、船舶、
缆道、一般工业、
起重机

Usage:
Hoist,Ships,
Tramway,General Industry,
Crane

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB/T 20118-2017 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
3	4.69	5.29	3.60	5.77	6.39	3.43
4	8.34	9.40	6.40	10.3	11.4	6.10
5	13.0	14.7	10.0	16.0	17.7	9.53
6	18.8	21.2	14.4	23.1	25.5	13.7
7	25.5	28.8	19.6	31.4	34.8	18.7
8	33.4	37.6	25.6	41.0	45.4	24.4
9	42.2	47.6	32.4	51.9	57.5	30.9
10	52.1	58.8	40.0	64.1	71.0	38.1
11	63.1	71.1	48.4	77.5	85.9	46.1
12	75.1	84.6	57.6	92.3	102	54.9
13	88.1	99.3	67.6	108	120	64.4
14	102	115	78.4	126	139	74.7
16	133	150	102	164	182	97.5
18	169	190	130	208	230	123
20	208	235	160	256	284	152
22	252	284	194	310	343	184
24	300	338	230	369	409	219
26	352	397	270	433	480	258
28	409	461	314	502	556	299
32	534	602	410	656	727	390
……	……	……	……	……	……	……

6×K19S+FC　6×K36WS+FC

直径 Diameter mm	YB/T 5359–2010		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1770 N/mm²	1960 N/mm²	
8	42.3	46.8	27.2
9	53.5	59.2	34.4
10	66.0	73.1	42.5
11	79.9	88.5	51.4
12	95.1	105	61.2
14	129	143	83.3
16	169	187	109
18	214	237	138
20	264	292	170
22	320	354	206
24	380	421	245
26	446	494	287
28	518	573	333
30	594	658	382
32	676	749	435
34	763	845	491
36	856	947	551
38	953	1060	614
40	1060	1170	680
42	1160	1290	750
44	1280	1420	823
46	1400	1550	899
48	1520	1680	979
50	1650	1830	1060
52	1790	1980	1150
54	1930	2130	1240
56	2070	2290	1330

压实股钢丝绳

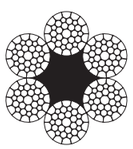
用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输



6×K19S+FC

Compacted Steel Wire Rope

Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling,Large-scale Hoisting,Ships, Offshore Facilities,Aerial Ropeway,Hoisting Transportation



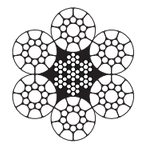
6×K36WS+FC

6×K19S+IWRC　6×K36WS+IWRC

直径 Diameter mm	YB/T 5359–2010		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1770 N/mm²	1960 N/mm²	
8	46.4	51.4	30.5
9	58.8	65.1	38.6
10	72.6	80.4	47.7
11	87.8	97.2	57.7
12	105	116	68.7
14	142	158	93.5
16	186	206	122
18	235	260	155
20	290	321	191
22	351	389	231
24	418	463	275
26	491	543	322
28	569	630	374
30	653	723	429
32	743	823	488
34	839	929	551
36	941	1040	618
38	1050	1160	689
40	1160	1290	763
42	1280	1420	841
44	1400	1560	923
46	1540	1700	1010
48	1670	1850	1100
50	1810	2010	1190
52	1960	2170	1290
54	2120	2340	1390
56	2280	2520	1500

压实股钢丝绳

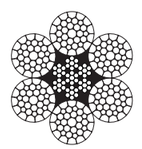
用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输



6×K19S+IWRC

Compacted Steel Wire Rope

Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling,Large-scale Hoisting,Ships, Offshore Facilities,Aerial Ropeway,Hoisting Transportation



6×K36WS+IWRC

6×12+7FC

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	1770 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
3	2.95	3.33	2.26
4	5.25	5.92	4.02
5	8.20	9.25	6.28
6	11.8	13.3	9.04
8	21.0	23.7	16.1
9	26.6	30.0	20.3
10	32.8	37.0	25.1
12	47.3	53.3	36.1
14	64.3	72.5	49.2
16	84.0	94.7	64.3
18	106	120	81.3
20	131	148	100



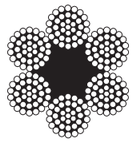
6×12+7FC

用途：
船舶、一般工业、捆绑

Usage:
Ships,General Industry,Lashing

6×37+FC

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	1770 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	1960 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	破断荷重. kN 裸. めっき G種	裸 A種	（参考）单位質量 kg/m
5	11.6	13.1	8.65	13.1	14.5	8.65	6	17.8	19.1	0.129
6	16.7	18.8	12.5	18.8	20.8	12.5	8	31.6	34.0	0.230
7	22.7	25.6	17.0	25.6	28.3	17.0	9	40.0	43.0	0.291
8	29.6	33.4	22.1	33.4	37.0	22.1	10	49.4	53.1	0.359
9	37.5	42.3	28.0	42.3	46.8	28.0	12	71.1	76.5	0.517
10	46.3	52.2	34.6	52.2	57.8	34.6	14	96.7	104	0.704
11	56.0	63.2	41.9	63.2	70.0	41.9	16	126	136	0.920
12	66.7	75.2	49.8	75.2	83.3	49.8	18	160	172	1.16
13	78.3	88.2	58.5	88.2	97.7	58.5	20	197	212	1.44
14	90.8	102	67.8	102	113	67.8	22	239	257	1.74
16	119	134	88.6	134	148	88.6	24	284	306	2.07
18	150	169	112	169	187	112	26	334	359	2.43
20	185	209	138	209	231	138	28	387	416	2.82
22	224	253	167	253	280	167	30	444	478	3.23
24	267	301	199	301	333	199	32	505	544	3.68
26	313	353	234	353	391	234	36	640	688	4.66
28	363	409	271	409	453	271	40	790	850	5.75
32	474	535	354	534	592	354	44	956	1030	6.96
……	……	……	……	……	……	……	48	1140	1220	8.28
……	……	……	……	……	……	……	52	1330	1440	9.72
……	……	……	……	……	……	……	56	1550	1670	11.3
……	……	……	……	……	……	……	60	1780	1910	12.9
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……



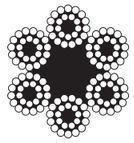
6×37+FC

用途：
吊车、一般工业、起重机

Usage:
Hoist,General Industry,Crane

6×24+7FC

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	1770 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	破断荷重. kN 裸. めっき G種	裸 A種	（参考）单位質量 kg/m
8	28.1	31.7	20.4	6	16.5	17.7	0.120
9	35.6	40.1	25.8	8	29.3	31.6	0.212
10	44.0	49.6	31.8	9	37.1	39.9	0.269
11	53.2	60.0	38.5	10	45.8	49.3	0.332
12	63.3	71.4	45.8	12	65.9	71.0	0.478
13	74.3	83.8	53.7	14	89.7	96.6	0.651
14	86.2	97.1	62.3	16	117	126	0.850
16	113	127	81.4	18	148	160	1.08
18	142	161	103	20	183	197	1.33
20	176	198	127	22	222	239	1.61
22	213	240	154	24	264	284	1.91
24	253	285	183	26	309	333	2.24
26	297	335	215	28	359	387	2.60
28	345	389	249	30	412	444	2.99
32	450	507	326	32	469	505	3.40
……	……	……	……	36	593	639	4.30
……	……	……	……	40	732	789	5.31
……	……	……	……	……	……	……	……



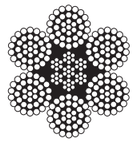
6×24+7FC

用途：
船舶、一般工业、渔业

Usage:
Ships,General Industry,Fishery

6×37+IWRC

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	1770 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	1960 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
5	12.5	14.1	10.0	14.1	15.6	9.53
6	18.0	20.3	14.4	20.3	22.5	13.7
7	24.5	27.7	19.6	27.7	30.6	18.7
8	32.1	36.1	25.6	36.1	40.0	24.4
9	40.6	45.7	32.4	45.7	50.6	30.9
10	50.1	56.5	40.0	56.5	62.5	38.1
11	60.6	68.3	48.4	68.3	75.7	46.1
12	72.1	81.3	57.6	81.3	90.0	54.9
13	84.6	95.4	67.6	95.4	106	64.4
14	98.2	111	78.4	111	123	74.7
16	128	145	102	145	160	97.5
18	162	183	130	183	203	123
20	200	226	160	226	250	152
22	242	273	194	273	303	184
24	288	325	230	325	360	219
26	339	382	270	382	423	258
28	393	443	314	443	590	299
32	513	578	410	578	640	390



6×37+IWRC

用途：
吊车、一般工业、起重机

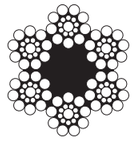
Usage:
Hoist,General Industry, Crane

6×19S+FC　6×19W+FC

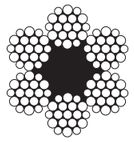
直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき E種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき A種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	JIS G 3525 (参考) 単位質量 kg/m
6	19.8	21.0	13.3	21.0	23.3	12.9	4	……	……	9.30	9.77	0.0617
7	27.0	28.6	18.1	28.6	31.7	17.6	5	……	……	14.5	15.3	0.0965
8	35.3	37.4	23.6	37.4	41.4	23.0	6	16.1	19.6	20.9	22.0	0.139
9	44.6	47.3	29.9	47.3	52.4	29.1	6.3	17.8	21.6	23.0	24.2	0.153
10	55.1	58.4	36.9	58.4	64.7	35.9	8	28.6	34.9	37.2	39.1	0.247
11	66.7	70.7	44.6	70.7	78.3	43.3	9	36.2	44.1	47.0	49.5	0.312
12	79.4	84.1	53.1	84.1	93.1	51.7	10	44.7	54.5	58.1	61.1	0.386
13	93.1	98.7	62.3	98.7	109	60.7	11.2	56.1	68.3	72.8	76.6	0.484
14	108	114	72.2	114	127	70.4	12	64.4	78.4	83.6	88.0	0.556
16	141	150	94.4	150	166	91.9	12.5	69.9	85.1	90.7	95.4	0.603
18	179	189	119	189	210	116	14	87.7	107	114	120	0.756
20	220	234	147	234	259	144	16	115	139	149	156	0.988
22	267	283	178	283	313	174	18	145	176	188	198	1.25
24	317	336	212	336	373	207	20	179	218	232	244	1.54
26	373	395	249	395	437	243	22.4	224	273	291	306	1.94
28	432	458	289	458	507	281	25	280	340	363	382	2.41
32	564	598	377	598	662	368	28	……	……	455	479	3.02
40	882	935	590	……	……	……	30	……	……	523	550	3.47
……	……	……	……	……	……	……	31.3	……	……	576	606	3.83
……	……	……	……	……	……	……	33.5	……	……	652	685	4.33
……	……	……	……	……	……	……	35.5	……	……	732	770	4.86
……	……	……	……	……	……	……	37.5	……	……	816	859	5.43
……	……	……	……	……	……	……	40	……	……	929	977	6.17
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……

用途： 吊车、一般工业、起重机、矿井提升、高炉卷扬、石油钻井、挖掘机、船舶

Usage: Hoist,General Industry,Crane,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting, Oil Drilling, Excavator,Ships



6×19S+FC



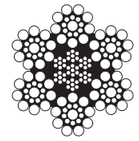
6×19W+FC

6×19S+IWRC　6×19W+IWRC

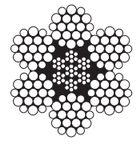
直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	JIS G 3525 (参考) 単位質量 kg/m
6	21.4	22.7	14.6	22.7	25.1	14.4	10	66.2	69.5	0.430
7	29.1	30.9	19.9	30.9	34.2	19.6	11.2	83.0	87.2	0.539
8	38.0	40.3	25.9	40.3	44.7	25.6	12.5	103	109	0.672
9	48.2	51.0	32.8	51.0	56.5	32.4	14	130	136	0.843
10	59.5	63.0	40.6	63.0	69.8	40.0	16	169	178	1.10
11	71.9	76.2	49.1	76.2	84.4	48.4	18	214	225	1.39
12	85.6	90.7	58.4	90.7	100	57.6	20	265	278	1.72
13	100	106	68.5	106	118	67.6	22.4	332	349	2.16
14	117	124	79.5	124	137	78.4	25	414	435	2.69
16	152	161	104	161	179	102	28	519	545	3.37
18	193	204	131	204	226	130	30	596	626	3.87
20	238	252	162	252	279	160	31.5	657	690	4.27
22	288	304	196	305	338	194	33.5	743	780	4.83
24	342	363	234	363	402	230	35.5	834	876	5.42
26	402	426	274	426	472	270	37.5	931	978	6.05
28	466	494	318	494	547	314	40	1060	1110	6.88
32	609	645	415	645	715	410	……	……	……	……
40	951	1010	649	……	……	……				
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……

用途： 吊车、一般工业、起重机、矿井提升、高炉卷扬、石油钻井、缆车、挖掘机、船舶

Usage: Hoist,General industry,Crane,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting,Oil Drilling, Cable Car,Excavator,Ships



6×19S+IWRC



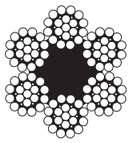
6×19W+IWRC

6×25Fi+FC　6×26WS+FC

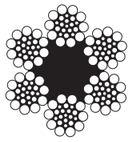
直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき E種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき A種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	（参考）単位質量 kg/m
6	19.8	21.0	13.7	21.0	23.3	12.9	6	16.1	19.6	……	……	0.139
7	27.0	28.6	18.6	28.6	31.7	17.6	6.3	17.8	21.6	……	……	0.153
8	35.3	37.4	24.3	37.4	41.4	23.0	8	28.6	34.9	37.2	39.1	0.247
9	44.6	47.3	30.8	47.3	52.4	29.1	9	36.2	44.1	47.0	49.5	0.312
10	55.1	58.4	38.0	58.4	64.7	35.9	10	44.7	54.5	58.1	61.1	0.386
11	66.7	70.7	45.6	70.7	78.3	43.3	11.2	56.1	68.3	72.8	76.6	0.484
12	79.4	84.1	54.7	84.1	93.1	51.7	12	64.4	78.4	83.6	88.0	0.556
13	93.1	98.7	64.2	98.7	109	60.7	12.5	69.9	85.1	90.7	95.4	0.603
14	108	114	74.5	114	127	70.4	14	87.7	107	114	120	0.756
16	141	150	97.3	150	166	91.9	16	115	139	149	156	0.988
18	179	189	123	189	210	116	18	145	176	188	198	1.25
20	220	234	152	234	259	144	20	179	218	232	244	1.54
22	267	283	184	283	313	174	22.4	224	273	291	306	1.94
24	317	336	219	336	373	207	25	280	340	363	382	2.41
26	373	395	257	395	437	243	28	……	……	455	479	3.02
28	432	458	298	458	507	281	30	……	……	523	550	3.47
32	564	598	389	598	662	368	31.3	……	……	576	606	3.83
40	882	935	608	……	……	……	33.5	……	……	652	685	4.33
……	……	……	……	……	……	……	35.5	……	……	732	770	4.86
……	……	……	……	……	……	……	37.5	……	……	816	859	5.43
……	……	……	……	……	……	……	40	……	……	929	977	6.17

用途： 吊车、一般工业、起重机、矿井提升、高炉卷扬、石油钻井、缆车、挖掘机、船舶

Usage: Hoist,General Industry,Crane,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting,Oil Drilling, Cable Car,Excavator,Ships



6×25Fi+FC



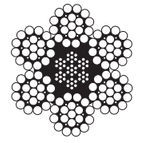
6×26WS+FC

6×25Fi+IWRC　6×26WS+IWRC

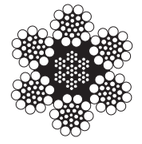
直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	（参考）単位質量 kg/m
6	21.4	22.7	15.0	22.7	25.1	14.4	10	66.2	69.5	0.430
7	29.1	30.9	20.5	30.9	34.2	19.6	11.2	83.0	87.2	0.539
8	38.0	40.3	26.8	40.3	44.7	25.6	12.5	103	109	0.672
9	48.2	51.0	33.9	51.0	56.5	32.4	14	130	136	0.843
10	59.5	63.0	41.8	63.0	69.8	40.0	16	169	178	1.10
11	71.9	76.2	50.6	76.2	84.4	48.4	18	214	225	1.39
12	85.6	90.7	60.2	90.7	100	57.6	20	265	278	1.72
13	100	106	70.6	106	118	67.6	22.4	332	349	2.16
14	117	124	81.9	124	137	78.4	25	414	435	2.69
16	152	161	107	161	179	102	28	519	545	3.37
18	193	204	135	204	226	130	30	596	626	3.87
20	238	252	167	252	279	160	31.5	657	690	4.27
22	288	305	202	305	338	194	33.5	743	780	4.83
24	342	363	241	363	402	230	35.5	834	876	5.42
26	402	426	283	426	472	270	37.5	931	978	6.05
28	466	494	328	494	547	314	40	1060	1110	6.88
32	609	645	428	645	715	410	……	……	……	……
40	951	1010	669	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……

用途： 吊车、一般工业、起重机、矿井提升、高炉卷扬、石油钻井、缆车、挖掘机、船舶

Usage: Hoist,General Industry,Crane,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting,Oil Drilling, Cable Car,Excavator,Ships



6×25Fi+IWRC



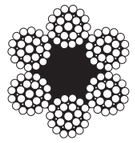
6×26WS+IWRC

6×29Fi+FC

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	(参考) 单位质量 kg/m
12	79.4	84.1	54.7	8	37.9	39.9	0.253
13	93.1	98.7	64.2	9	48.0	50.4	0.321
14	108	114	74.5	10	59.2	62.3	0.396
16	141	150	97.3	11.2	74.3	78.1	0.496
18	179	189	123	12.5	92.5	97.3	0.618
20	220	234	152	14	116	122	0.776
22	267	283	184	16	152	159	1.01
24	317	336	219	18	192	202	1.28
26	373	395	257	20	237	249	1.58
28	432	458	298	22.4	297	312	1.99
30	496	526	342	25	370	389	2.47
32	564	598	389	28	464	488	3.10
40	882	935	608	30	533	560	3.56
……	……	……	……	31.5	588	618	3.93
……	……	……	……	33.5	665	699	4.44
……	……	……	……	35.5	746	785	4.99
……	……	……	……	37.5	833	876	5.57
……	……	……	……	40	948	996	6.33
……	……	……	……	42.5	1070	1120	7.15
……	……	……	……	45	1200	1260	8.01
……	……	……	……	47.5	1340	1400	8.93
……	……	……	……	50	1480	1560	9.90
……	……	……	……	53	1660	1750	11.1
……	……	……	……	56	1860	1950	12.4
……	……	……	……	60	2130	2240	14.2
……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……

用途： 吊车、一般工业、起重机、矿井提升、高炉卷扬、石油钻井、缆车、挖掘机、船舶

Usage: Hoist,General Industry,Crane,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting,Oil Drilling,Cable Car,Excavator,Ships



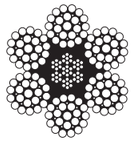
6×29Fi+FC

6×29Fi+IWRC

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	(参考) 单位质量 kg/m
12	85.6	90.7	60.2	10	67.7	71.1	0.440
13	100	106	70.6	11.2	84.9	89.2	0.552
14	117	124	81.9	12.5	106	111	0.688
16	152	161	107	14	133	139	0.863
18	193	204	135	16	173	182	1.13
20	238	252	167	18	219	230	1.43
22	288	305	202	20	271	284	1.76
24	342	363	241	22.4	340	357	2.21
26	402	426	283	25	423	444	2.75
28	466	494	328	28	531	558	3.45
30	535	567	376	30	609	640	3.96
32	609	645	428	31.5	672	706	4.37
40	951	1010	669	33.5	760	798	4.94
……	……	……	……	35.5	853	896	5.55
……	……	……	……	37.5	952	1000	6.19
……	……	……	……	40	1080	1140	7.04
……	……	……	……	42.5	1220	1280	7.95
……	……	……	……	45	1370	1440	8.91
……	……	……	……	47.5	1530	1600	9.93
……	……	……	……	50	1690	1780	11.0
……	……	……	……	53	1900	2000	12.4
……	……	……	……	56	2120	2230	13.8
……	……	……	……	60	2440	2560	15.8
……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……

用途： 钻井、吊车、一般工业、起重机、营造重机械、矿井提升、高炉卷扬、缆车、挖掘机、船舶

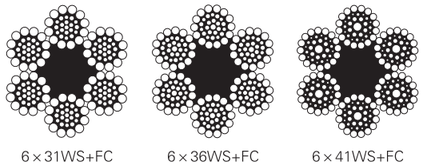
Usage: Well Drilling,Hoist,General Industry,Crane,Construction Machinery,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting,Cable Car, Excavator,Ships



6×29Fi+IWRC

6×31WS+FC　6×36WS+FC　6×41WS+FC

直径 Diameter mm	GB 8918–2006			EN 12385–4			JIS G 3525			
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	公称径 mm	破断荷重.kN（参考）		（参考）单位質量 kg/m
	1670 N/mm²	1770 N/mm²		1770 N/mm²	1960 N/mm²			裸.めっき B種	裸 T種	
8	35.3	37.4	24.3	37.4	41.4	23.5	20	237	249	1.58
9	44.6	47.3	30.8	47.3	52.4	29.7	22.4	297	312	1.99
10	55.1	58.4	38.0	58.4	64.7	36.7	25	370	389	2.47
11	66.7	70.7	45.6	70.7	78.3	44.4	28	464	488	3.10
12	79.4	84.1	54.7	84.1	93.1	52.8	30	533	560	3.56
13	93.1	98.7	64.2	98.7	109	62.0	31.5	588	618	3.93
14	108	114	74.5	114	127	71.9	33.5	665	699	4.44
16	141	150	97.3	150	166	94.0	35.5	746	785	4.99
18	179	189	123	189	210	119	37.5	833	876	5.57
20	220	234	152	234	259	147	40	948	996	6.33
22	267	283	184	283	313	178	42.5	1070	1120	7.15
24	317	336	219	336	373	211	45	1200	1260	8.01
26	373	395	257	395	437	248	47.5	1340	1400	8.93
28	432	458	298	458	507	288	50	1480	1560	9.90
30	496	526	342	598	662	376	53	1660	1750	11.1
32	564	598	389	……	……	……	56	1860	1950	12.4
40	882	935	608	……	……	……	60	2130	2240	14.2
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……



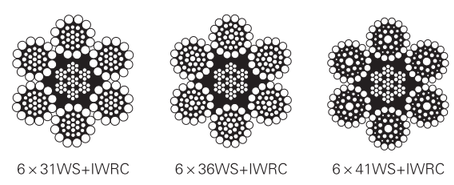
6×31WS+FC　6×36WS+FC　6×41WS+FC

用途： 钻井、吊车、一般工业、起重机、营造重机械、矿井提升、高炉卷扬、缆车、挖掘机、船舶

Usage: Well Drilling,Hoist,General Industry,Crane, Construction Machinery,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting, Cable Car,Excavator,Ships

6×31WS+IWRC　6×36WS+IWRC　6×41WS+IWRC

直径 Diameter mm	GB 8918–2006			EN 12385–4			JIS G 3525			
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	公称径 mm	破断荷重.kN（参考）		（参考）单位質量 kg/m
	1670 N/mm²	1770 N/mm²		1770 N/mm²	1960 N/mm²			裸.めっき B種	裸 T種	
8	38.0	40.3	26.8	40.3	44.7	26.2	20	271	284	1.76
9	48.2	51.0	33.9	51.0	56.5	33.1	22.4	340	357	2.21
10	59.5	63.0	41.8	63.0	69.8	40.9	25	423	444	2.75
11	71.9	76.2	50.6	76.2	84.4	49.5	28	531	558	3.45
12	85.6	90.7	60.2	90.7	100	58.9	30	609	640	3.96
13	100	106	70.6	106	118	69.1	31.5	672	706	4.37
14	117	124	81.9	124	137	80.2	33.5	760	798	4.94
16	152	161	107	161	179	105	35.5	853	896	5.55
18	193	204	135	204	226	133	37.5	952	1000	6.19
20	238	252	167	252	279	164	40	1080	1140	7.04
22	288	305	202	305	338	198	42.5	1220	1280	7.95
24	342	363	241	363	402	236	45	1370	1440	8.91
26	402	426	283	426	472	276	47.5	1530	1600	9.93
28	466	494	328	494	547	321	50	1690	1780	11.0
30	535	567	376	645	715	419	53	1900	2000	12.4
32	609	645	428	……	……	……	56	2120	2230	13.8
40	951	1010	669	……	……	……	60	2440	2560	15.8
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……



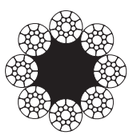
6×31WS+IWRC　6×36WS+IWRC　6×41WS+IWRC

用途： 钻井、吊车、一般工业、起重机、营造重机械、矿井提升、高炉卷扬、缆车、挖掘机、船舶

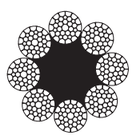
Usage: Well Drilling,Hoist,General Industry,Crane, Construction Machinery,Mine Lifting,Blast-furnance Hoisting, Cable Car,Excavator,Ships

8×K19S+FC　8×K36WS+FC

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1770 N/mm²	1960 N/mm²	
10	58.4	64.7	40.5
12	84.1	93.1	58.3
14	114	127	79.4
16	150	166	104
18	189	210	131
20	234	259	162
22	283	313	196
24	336	373	233
26	395	437	274
28	458	507	318
30	526	582	364
32	598	662	415
34	675	748	468
36	757	838	525
38	843	934	585
40	935	1040	648
42	1030	1140	714
44	1130	1250	784
46	1240	1370	857
48	1350	1490	933
50	1460	1620	1010
52	1580	1750	1100
54	1700	1890	1180
56	1830	2030	1270
58	1960	2180	1360
60	2100	2330	1460
……	……	……	……



8×K19S+FC



8×K36WS+FC

压实股钢丝绳

用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

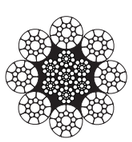
Compacted Steel Wire Rope

Usage:

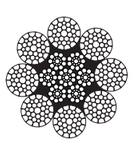
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling,Large-scale Hoisting,Ships, Offshore Facilities,Aerial Ropeway,Hoisting Transportation.

8×K19S+IWRC　8×K36WS+IWRC

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1770 N/mm²	1960 N/mm²	
10	72.6	80.4	49.5
12	105	116	71.3
14	142	158	97.0
16	186	206	127
18	235	260	160
20	290	321	198
22	351	389	240
24	418	463	285
26	491	543	335
28	569	630	388
30	653	723	446
32	743	823	507
34	839	929	572
36	941	1040	642
38	1050	1160	715
40	1160	1290	792
42	1280	1420	873
44	1400	1560	958
46	1540	1700	1050
48	1670	1850	1140
50	1810	2010	1240
52	1960	2170	1340
54	2120	2340	1440
56	2280	2520	1550
58	2440	2700	1670
60	2610	2890	1780
……	……	……	……



8×K19S+IWRC



8×K36WS+IWRC

压实股钢丝绳

用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

Compacted Steel Wire Rope

Usage:

Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling,Large-scale Hoisting,Ships, Offshore Facilities,Aerial Ropeway,Hoisting Transportation.

8×19S+FC　8×19W+FC

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき E種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき A種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	JIS G 3525 （参考）単位質量 kg/m
8	31.3	33.2	22.1	33.2	36.8	21.8	8	26.0	30.8	32.8	34.5	0.220
9	39.6	42.0	28.0	42.0	46.5	27.5						
10	48.9	51.9	34.6	51.9	57.4	34.0	10	40.6	48.1	51.3	53.9	0.343
11	59.2	62.8	41.9	62.8	69.5	41.1	11.2	51.0	60.3	64.3	67.6	0.430
12	70.5	74.7	49.9	74.7	82.7	49.0	12	58.5	69.2	73.8	77.7	0.494
13	82.7	87.6	58.5	87.6	97.1	57.5	12.5	63.5	75.1	80.1	84.3	0.536
14	95.9	102	67.9	102	113	66.6	14	79.6	94.3	100	106	0.672
16	125	133	88.7	133	147	87.0	16	104	123	131	138	0.878
18	159	168	112	168	186	110	18	132	156	166	175	1.11
20	196	207	139	207	230	136	20	162	192	205	216	1.37
22	237	251	168	251	278	165	22.4	204	241	257	271	1.72
24	282	299	199	299	331	196	25	254	301	320	337	2.14
26	331	351	234	351	388	230	……	……	……	……	……	……
28	384	407	271	407	450	267	……	……	……	……	……	……
32	501	531	355	531	588	348	……	……	……	……	……	……
40	783	830	554	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……

8×19S+FC

8×19W+FC

用途： 起重机、一般工业、打捞沉船

Usage: Crane,General Industry,Salvage Sunken Ship

8×25Fi+FC　8×26WS+FC

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき E種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸. めっき A種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 B種	JIS G 3525 破断荷重. kN 裸 T種	JIS G 3525 （参考）単位質量 kg/m
8	31.3	33.3	22.8	33.2	36.8	21.8	8	26.0	30.8	32.8	34.5	0.220
9	39.6	42.1	28.9	42.0	46.5	27.5						
10	48.9	52.0	35.7	51.9	57.4	34.0	10	40.6	48.1	51.3	53.9	0.343
11	59.2	62.9	43.2	62.8	69.5	41.1	11.2	51.0	60.3	64.3	67.6	0.430
12	70.4	74.9	51.4	74.7	82.7	49.0	12	58.5	69.2	73.8	77.7	0.494
13	82.6	87.9	60.3	87.6	97.1	57.5	12.5	63.5	75.1	80.1	84.3	0.536
14	95.9	102	70.0	102	113	66.6	14	79.6	94.3	100	106	0.672
16	125	133	91.4	133	147	87.0	16	104	123	131	138	0.878
18	159	168	116	168	186	110	18	132	156	166	175	1.11
20	196	207	143	207	230	136	20	162	192	205	216	1.37
22	237	251	173	251	278	165	22.4	204	241	257	271	1.72
24	282	299	206	299	331	196	25	254	301	320	337	2.14
26	331	351	241	351	388	230	……	……	……	……	……	……
28	384	407	280	407	450	267	……	……	……	……	……	……
32	501	531	366	531	588	348	……	……	……	……	……	……
40	783	830	571	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……

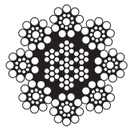
8×25Fi+FC

8×26WS+FC

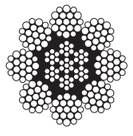
用途： 一般工业、起重机

Usage: General Industry,Crane

8×19S+IWRC　8×19W+IWRC



8×19S+IWRC



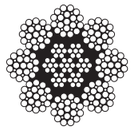
8×19W+IWRC

用途：
起重机、一般工业、打捞沉船

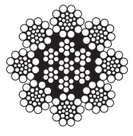
Usage:
Crane,General Industry, Sink Boat Dragging

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
8	37.0	39.2	27.0	40.3	44.7	26.0
9	46.8	49.6	34.2	51.0	56.5	33.0
10	57.8	61.2	42.2	63.0	69.8	40.7
11	69.9	74.1	51.1	76.2	84.4	49.2
12	83.2	88.2	60.8	90.7	100	58.6
13	97.7	103	71.3	106	118	68.8
14	113	120	82.7	124	137	79.8
16	148	157	108	161	179	104
18	187	198	137	204	226	132
20	231	245	169	252	279	163
22	280	296	204	305	338	197
24	333	353	243	363	402	234
26	391	414	285	426	472	275
28	453	480	331	494	547	319
32	592	627	432	645	715	417
40	925	980	675	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……

8×25Fi+IWRC　8×26WS+IWRC



8×25Fi+IWRC



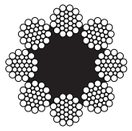
8×26WS+IWRC

用途：
一般工业、起重机

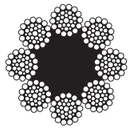
Usage:
General Industry, Crane

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
8	37.0	39.2	27.8	40.3	44.7	26.0
9	46.8	49.6	35.2	51.0	56.5	33.0
10	57.8	61.2	43.5	63.0	69.8	40.7
11	69.9	74.1	52.6	76.2	84.4	49.2
12	83.2	88.2	62.6	90.7	100	58.6
13	97.7	103	73.5	106	118	68.8
14	113	120	85.3	124	137	79.8
16	148	157	111	161	179	104
18	187	198	141	204	226	132
20	231	245	174	252	279	163
22	280	296	211	305	338	197
24	333	353	251	363	402	234
26	391	414	294	426	472	275
28	453	480	341	494	547	319
32	592	627	445	645	715	417
40	925	980	696	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……

8×31WS+FC　8×36WS+FC



8×31WS+FC



8×36WS+FC

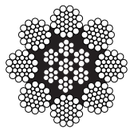
用途：
钻井、吊车、一般工业、营造重机械、起重机

Usage:
Well Drilling,Hoist,
General Industry,
Construction Machinery,
Crane

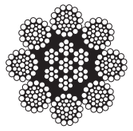
直径 Diameter mm	GB 8918-2006			EN 12385-4		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1670 N/mm²	1770 N/mm²		1770 N/mm²	1960 N/mm²	
8	31.3	33.2	22.8	33.2	36.8	22.3
9	39.6	42.0	28.9	42.0	46.5	28.2
10	48.9	51.9	35.7	51.9	57.4	34.8
11	59.2	62.8	43.2	62.8	69.5	42.1
12	70.5	74.7	51.4	74.7	82.7	50.1
13	82.7	87.6	60.3	87.6	97.1	58.8
14	95.9	102	70.0	102	113	68.2
16	125	133	91.4	133	147	89.1
18	159	168	116	168	186	113
20	196	207	143	207	230	139
22	237	251	173	251	278	168
24	282	299	206	299	331	200
26	331	351	241	351	388	235
28	384	407	280	407	450	273
32	501	531	366	531	588	356
40	783	830	571	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……



8×31WS+IWRC　8×36WS+IWRC



8×31WS+IWRC



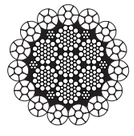
8×36WS+IWRC

用途：
钻井、吊车、一般工业、营造重机械、起重机

Usage:
Well Drilling,Hoist,
General Industry,
Construction Machinery,
Crane

直径 Diameter mm	GB 8918-2006			EN 12385-4		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1670 N/mm²	1770 N/mm²		1770 N/mm²	1960 N/mm²	
8	37.0	39.2	27.8	40.3	44.7	26.7
9	46.8	49.6	35.2	51.0	56.5	33.8
10	57.8	61.2	43.5	63.0	69.8	41.7
11	69.9	74.1	52.6	76.2	84.4	50.5
12	83.2	88.2	62.6	90.7	100	60.0
13	97.7	103	73.5	106	118	70.5
14	113	120	85.3	124	137	81.7
16	148	157	111	151	179	107
18	187	198	141	204	226	135
20	231	245	174	252	279	167
22	280	296	211	308	338	202
24	333	353	251	363	402	240
26	391	414	294	426	472	282
28	453	480	341	494	547	327
32	592	627	445	645	715	427
40	925	980	696	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……

15×K7+IWRC



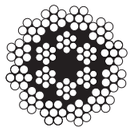
15×K7+IWRC

压实股钢丝绳
用途：矿井提升、大型浇铸、旋挖机、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

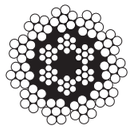
Compacted Steel Wire Rope
Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Rotary Drilling Machine,Oil Drilling,Large-scale Hoisting,Ships, Offshore Facilities,Aerial Ropeway, Hoisting Transportation

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010		
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	1770 N/mm²	1960 N/mm²	
12	105	116	70.6
14	142	158	96.0
16	186	206	125
18	235	260	159
20	290	321	196
22	351	389	237
24	418	463	282
26	491	543	331
28	569	630	384
30	653	723	441
32	743	823	502
34	839	929	566
36	941	1040	635
38	1050	1160	708
40	1160	1290	784

18×7+FC 17×7+FC



18×7+FC



17×7+FC

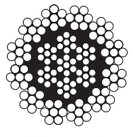
用途：
立井平衡绳、
索道承重、起重机

Usage:
Vertical Well Compensation,
Tramway Support,
Crane

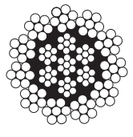
直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
6	18.6	19.8	14.0	20.9	23.1	13.8
7	25.4	26.9	19.1	28.4	31.5	18.7
8	33.1	35.1	25.0	37.2	41.1	24.4
9	41.9	44.4	31.6	47.0	52.1	30.9
10	51.8	54.9	39.0	58.1	64.3	38.2
11	62.6	66.4	47.2	70.2	77.8	46.2
12	74.5	79.0	56.2	83.6	92.6	55.0
13	87.5	92.7	65.9	98.1	109	64.6
14	101	108	76.4	114	126	74.9
16	133	140	99.8	149	165	97.8
18	168	178	126	188	208	124
20	207	219	156	232	257	153
22	251	266	189	281	311	185
24	298	316	225	334	370	220
26	350	371	264	392	435	258
28	406	430	306	455	504	299
32	530	562	399	……	……	……
40	828	878	624	……	……	……

18×7+IWS 17×7+IWS

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	JIS G 3525 公称径 mm	JIS G 3525 破断荷重.kN 裸. めっき A種	JIS G 3525 （参考）单位質量 kg/m
6	19.7	20.9	15.5	20.9	23.1	14.4	……	……	……
7	26.8	28.4	21.1	28.4	31.5	19.6	……	……	……
8	35.1	37.2	27.5	37.2	41.1	25.7	……	……	……
9	44.4	47.0	34.8	47.0	52.1	32.5	……	……	……
10	54.8	58.1	43.0	58.1	64.3	40.1	……	……	……
11	66.3	70.2	52.0	70.2	77.8	48.5	……	……	……
12	78.9	83.6	61.9	83.6	92.6	57.7	12	84.7	0.612
13	92.6	98.1	72.7	98.1	109	67.8	……	……	……
14	107	114	84.3	114	126	78.6	14	115	0.833
16	140	149	110	149	165	103	16	151	1.09
18	177	188	139	188	208	130	18	191	1.38
20	219	232	172	232	257	160	20	235	1.70
22	265	281	208	281	311	194	22	285	2.06
24	316	334	248	334	370	231	……	……	……
26	370	392	291	392	435	271	……	……	……
28	429	455	337	455	504	314	……	……	……
32	561	594	440	……	……	……	……	……	……
40	876	929	688	……	……	……	……	……	……



18×7+IWS

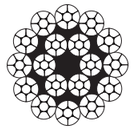


17×7+IWS

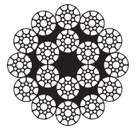
用途：
立井平衡绳、索道承重、起重机

Usage:
Vertical Well Compensation,Tramway Support, Crane

18×K7+FC 18×K19S+FC



18×K7+FC



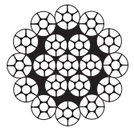
18×K19S+FC

压实股钢丝绳
用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

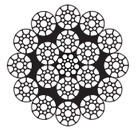
Compacted Steel Wire Rope
Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling,
Large-scale Hoisting,Ships,Offshore Facilities,
Aerial Ropeway,Hoisting Transportation.

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	YB/T 5359-2010 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
6	22.3	24.7	15.4
7	30.4	33.6	20.9
8	39.6	43.9	27.3
9	50.2	55.6	34.6
10	62.0	68.6	42.7
12	89.2	98.8	61.5
14	121	134	83.7
16	159	176	109
18	201	222	138
20	248	274	171
22	300	332	207
24	357	395	246
26	419	464	289
28	486	538	335
30	558	617	384
32	634	702	437
34	716	793	494
36	803	889	553
38	895	991	617
40	991	1100	683
……	……	……	……

18×K7+WSC 18×K19S+WSC



18×K7+WSC



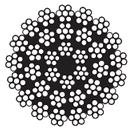
18×K19S+WSC

压实股钢丝绳
用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

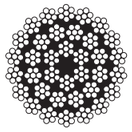
Compacted Steel Wire Rope
Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling,
Large-scale Hoisting,Ships,Offshore Facilities,
Aerial Ropeway,Hoisting Transportation.

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	YB/T 5359-2010 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
6	23.6	26.1	16.9
7	32.1	35.5	23.0
8	41.9	46.4	30.1
9	53	58.7	38.1
10	65.5	72.5	47.0
12	94.3	104	67.7
14	128	142	92.1
16	168	186	120
18	212	235	152
20	262	290	188
22	317	351	227
24	377	418	271
26	443	490	318
28	513	569	368
30	589	653	423
32	671	743	481
34	757	838	543
36	849	940	609
38	946	1050	679
40	1050	1160	752
……	……	……	……

34×7+FC　36×7+FC



34×7+FC



36×7+FC

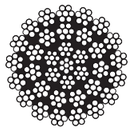
用途：
起重机、一般工业

Usage:
Crane,General Industry

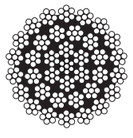
直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
10	51.4	54.5	39.0	56.3	62.3	39.0
11	62.2	66.0	47.2	68.1	75.4	47.2
12	74.1	78.5	56.2	81.1	89.8	56.2
13	86.9	92.1	65.9	95.1	105	65.9
14	101	107	76.4	110	122	76.4
16	132	140	99.8	144	160	99.8
18	167	177	126	182	202	126
20	206	218	156	225	249	156
22	249	264	189	272	302	189
24	296	314	225	324	359	225
26	348	369	264	380	421	264
28	403	427	306	441	489	306
32	527	558	399	576	638	399
40	823	872	624	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……



34×7+IWS　36×7+IWS



34×7+IWS



36×7+IWS

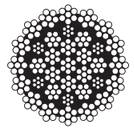
用途：
起重机、一般工业

Usage:
Crane,General Industry

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1670 N/mm²	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	GB 8918-2006 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
10	53.1	56.3	43.0	56.3	62.3	40.1
11	64.3	68.1	52.0	68.1	75.4	48.5
12	76.5	81.1	61.9	81.1	89.8	57.7
13	89.7	95.1	72.7	95.1	105	67.8
14	104	110	84.3	110	122	78.6
16	136	144	110	144	160	103
18	172	182	139	182	202	130
20	212	225	172	225	249	160
22	257	272	208	272	302	194
24	306	324	248	324	359	231
26	359	380	291	380	421	271
28	416	441	337	441	489	314
32	544	576	440	576	638	411
40	850	901	688	……	……	……
……	……	……	……	……	……	……

35W×7

直径 Diameter mm	GB 8918-2006 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1570 N/mm²	1670 N/mm²	1770 N/mm²	1870 N/mm²	1960 N/mm²	2160 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	EN 12385-4 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1960 N/mm²	2160 N/mm²	EN 12385-4 参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
8	36.2	38.5	40.8	43.1	45.2	49.8	29.4	45.2	48.4	29.1
9	45.8	48.7	51.6	54.5	57.2	63.0	37.3	57.2	61.2	36.8
10	56.5	60.1	63.7	67.3	70.6	77.8	46.0	70.6	75.6	45.4
11	68.4	72.7	77.1	81.5	85.4	94.1	55.7	85.4	91.5	54.9
12	81.4	86.6	91.8	96.9	102	112	66.2	102	109	65.4
13	95.5	102	108	114	119	131	77.7	119	128	76.7
14	111	118	125	132	138	152	90.2	138	148	89.0
16	145	154	163	172	181	199	118	181	194	116
18	183	195	206	218	229	252	149	229	245	147
20	226	240	255	269	282	311	184	282	302	182
22	274	291	308	326	342	376	223	342	366	220
24	326	346	367	388	406	448	265	406	435	262
26	382	406	431	455	477	526	311	477	511	307
28	443	471	500	528	553	610	361	553	593	356
30	509	541	573	606	635	700	414	635	680	409
32	579	616	652	689	723	796	471	723	774	465
34	653	695	737	778	816	899	532	816	874	525
36	732	779	826	872	914	1010	596	914	980	588
38	816	868	920	972	1020	1120	664	1020	1090	656
40	904	962	1020	1080	1130	1240	736	1130	1210	726
……	……	……	……	……	……	……	……	……	……	……

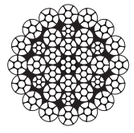


35W×7

用途：
起重机、一般工业、旋挖机

Usage:
Crane,General Industry,Rotary Drilling Machine

35W×K7



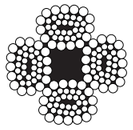
35W×K7

压实股钢丝绳
用途：矿井提升、大型浇铸、旋挖机、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

Compacted Steel Wire Rope
Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Rotary Drilling Machine,Oil Drilling,Large-scale Hoisting,Ships, Offshore Facilities,Aerial Ropeway, Hoisting Transportation

直径 Diameter mm	YB/T 5359-2010 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) 1770 N/mm²	1960 N/mm²	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
8	46.4	51.4	32.6
9	58.8	65.1	41.3
10	72.6	80.4	51.0
12	105	116	73.4
14	142	158	100
16	186	206	131
18	235	260	165
20	290	321	204
22	351	389	247
24	418	463	294
26	491	543	345
28	569	630	400
30	653	723	459
32	743	823	522
34	839	929	590
36	941	1040	661
38	1050	1160	736
40	1160	1290	816

4V×39S+5FC



4V×39S+5FC

锻打绳

用途：矿井提升、大型浇铸、石油钻井、大型吊装、船舶、海上设施、架空索道和起重运输

Swaged Wire Rope

Usage:
Mine Hoisting,Large-scale Casting,Oil Drilling, Large-scale Hoisting,Ships,Offshore Facilities, Aerial Ropeway,Hoisting Transportation.

直径 Diameter mm	GB 8918-2006			
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)		参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	
	1770 N/mm²	1960 N/mm²	天然纤维芯 Natural Fiber Core	合成纤维芯 Synthetic Fiber Core
8	40.8	45.2	26.2	25.7
9	51.6	57.2	33.2	32.6
10	63.7	70.6	41.0	40.2
12	91.8	102	59.0	57.9
14	125	138	80.4	78.8
16	163	181	105	103
18	206	229	133	130
20	255	282	164	161
22	308	342	198	195
24	367	406	236	232
26	431	477	277	272
28	500	553	321	315
30	573	635	369	362
32	652	723	420	412
34	737	816	474	465
36	826	914	531	521
38	920	1020	592	580
40	1020	1130	656	643



4×19S+FC　4×25F+FC　4×26WS+FC　4×31WS+FC　4×36WS+FC



4×19S+FC

用途：
船舶、一般工业、捆绑

Usage:
Ships,General Industry,Lashing

直径 Diameter mm	GB/T 20118-2017			参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)			
	1570 N/mm²	1770 N/mm²	1960 N/mm²	
8	36.2	40.8	45.2	26.2
9	45.8	51.6	57.2	33.2
10	56.5	63.7	70.6	41.0
11	68.4	77.1	85.4	49.6
12	81.4	91.8	102	59.0
13	95.5	108	119	69.3
14	111	125	138	80.4
16	145	163	181	105
18	183	206	229	133
20	226	255	282	164
22	274	308	342	198
24	326	367	406	236
26	382	431	477	277
28	443	500	553	321
30	509	573	635	369
32	579	652	723	420
36	732	826	914	531
……	……	……	……	……

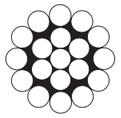


航空钢绳
Aircraft Cable

GAC：镀锌航空钢绳　　（组别 A）
SSAC：不锈钢航空钢绳　　（组别 B）

GAC：Galvanized Aircraft Cable　　(Composition A)
SSAC：Stainless Steel Aircraft Cable　　(Composition B)

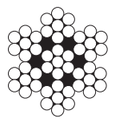
1×19



1 × 19

直径 Diameter inch	破断荷重 Min.Breaking Load(Lb)	参考重量 Approx.Weight(Lb/100ft)
	GAC & SSAC	
1/32 3/64 1/16	185 375 500	0.25 0.55 0.85
5/64 3/32 7/64	800 1200 1600	1.40 2.00 2.70
1/8 9/64 5/32	2100 2820 3300	3.50 4.50 5.50
3/16 7/32 1/4	4700 6300 8200	7.70 10.2 13.5
9/32 5/16 3/8	10300 12500 17500	17.0 21.0 30.1

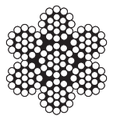
7×7



7 × 7

直径 Diameter inch	破断荷重 Min.Breaking Load(Lb)		参考重量 Approx.Weight(Lb/100ft)
	GAC	SSAC	GAC & SSAC
1/16 5/64	480 650	480 650	0.75 1.10
3/32 7/64	920 1260	920 1260	1.60 2.20
1/8 9/64 5/32	1700 2100 2600	1700 2100 2400	2.80 3.50 4.30
3/16 7/32 1/4	3700 4800 6100	3700 4800 6100	6.20 8.30 10.6
9/32 5/16 3/8	7600 9200 13100	7600 9000 12000	13.4 16.7 23.6

7×19



7 × 19

直径 Diameter inch	破断荷重 Min.Breaking Load(Lb)		参考重量 Approx.Weight(Lb/100ft)
	GAC	SSAC	GAC & SSAC
3/32 7/64	1000 1400	920 1260	1.70 2.20
1/8 9/64 5/32	2000 2300 2800	1760 2100 2400	2.90 3.70 4.50
3/16 7/32 1/4	4200 5600 7000	3700 5000 6400	6.50 8.60 11.0
9/32 5/16 3/8	8000 9800 14400	7800 9000 12000	13.9 17.3 24.3



不锈钢绳
Stainless Steel Wire Rope

不锈钢钢绳具有极佳的抗腐蚀性、耐热性、耐低温性、已被广泛的使用于化学、船舶、车辆、航空、家庭、商场等领域。

BRITX能根据客户的要求提供各种材质与结构的光亮不锈钢绳。

It has features of good corrosion, heat and cold resistance in application of various fields such as chemistry, ships, automobile, aircraft, household and shopping malls, etc.

BRITX provides shiny stainless steel ropes of various materials and constructions based on customers' requirements.

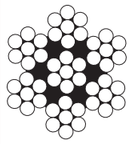
6×7



6×7

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	32.4	40.2	0.242
9	41.0	50.8	0.306
10	48.0	59.4	0.378
12	69.1	85.5	0.545
14	90.9	110	0.742
16	119	143	0.968
18	150	181	1.23
20	175	210	1.51

7×7



7×7

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	37.3	46.3	0.277
9	47.3	58.6	0.351
10	55.3	68.5	0.434
12	79.6	98.6	0.624
14	105	127	0.85
16	137	165	1.11
18	173	209	1.40
20	201	243	1.73

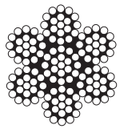
6×19



6×19

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	30.9	38.6	0.238
9	39.1	48.9	0.301
10	46.2	57.3	0.371
12	66.5	82.5	0.535
14	90.5	112	0.728
16	112	139	0.950
18	142	176	1.20
20	175	217	1.49

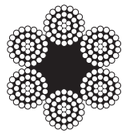
7×19



7×19

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	36.9	46.1	0.274
9	46.7	58.4	0.347
10	55.1	68.4	0.428
12	79.3	98.5	0.617
14	108	134	0.840
16	134	166	1.10
18	169	210	1.39
20	209	259	1.71

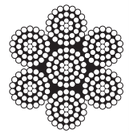
6×37



6×37

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	30.3	39.9	0.235
9	38.4	48.0	0.297
10	47.4	59.3	0.366
12	68.3	85.4	0.528
14	88.8	110	0.718
16	116	144	0.938
18	147	182	1.19
20	181	225	1.47
22	208	258	1.77
24	247	307	2.11
26	290	360	2.48
28	337	417	2.87
30	373	452	3.30
32	425	514	3.75
36	538	650	4.75
40	664	803	5.86
44	757	913	7.10
48	901	1090	8.44
52	1060	1270	9.91
56	1140	1380	11.5
60	1310	1590	13.2

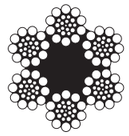
7×37



7×37

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	35.8	47.2	0.271
9	45.4	56.8	0.343
10	56.0	70.1	0.423
12	80.6	101	0.61
14	105	130	0.83
16	137	170	1.08
18	174	215	1.37
20	214	266	1.69
22	246	304	2.05
24	292	362	2.44
26	343	425	2.86
28	398	493	3.32
30	441	534	3.81
32	502	607	4.33
36	635	769	5.49
40	784	949	6.77
44	894	1080	8.20
48	1060	1280	9.75
52	1250	1510	11.4
56	1350	1630	13.3
60	1550	1880	15.2

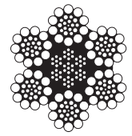
6×WS(26)



6×WS(26)

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	30.1	37.4	0.252
9	38.1	47.3	0.319
10	47.0	58.4	0.394
11.2	59.0	73.3	0.494
12.5	73.5	91.3	0.615
14	87.4	108	0.771
16	114	141	1.01
18	144	179	1.27
20	172	208	1.57
22.4	216	261	1.97
25	269	326	2.46
28	318	384	3.09
30	365	440	3.54
31.5	403	486	3.90
33.5	456	549	4.42
35.5	477	577	4.96
37.5	532	644	5.53
40	605	732	6.30

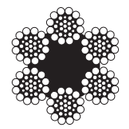
IWRC 6×WS(26)



IWRC 6×WS(26)

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	34.2	42.5	0.281
9	43.3	53.8	0.355
10	53.4	66.4	0.439
11.2	67.0	83.3	0.550
12.5	83.5	104	0.685
14	99.3	123	0.860
16	130	161	1.12
18	164	204	1.42
20	196	237	1.75
22.4	245	297	2.20
25	306	370	2.74
28	362	436	3.44
30	415	501	3.95
31.5	458	552	4.35
33.5	517	625	4.92
35.5	541	656	5.53
37.5	604	732	6.17
40	687	833	7.02

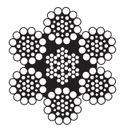
6×WS(31)



6×WS(31)

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	32.1	40.2	0.258
9	40.6	50.8	0.327
10	47.9	59.5	0.404
11.2	60.1	74.7	0.506
12.5	74.9	93.0	0.631
14	93.9	117	0.791
16	116	144	1.03
18	147	182	1.31
20	182	225	1.61
22.4	220	266	2.03
25	274	332	2.52
28	344	416	3.17
30	395	478	3.63
31.5	410	495	4.01
33.5	464	560	4.53
35.5	521	629	5.09
37.5	581	701	5.68
40	661	798	6.46

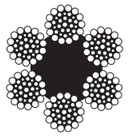
IWRC 6×WS(31)



IWRC 6×WS(31)

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
8	36.6	45.8	0.287
9	46.3	58.0	0.364
10	54.6	67.9	0.449
11.2	68.5	85.2	0.563
12.5	85.3	106	0.701
14	107	133	0.88
16	133	165	1.15
18	168	208	1.45
20	207	257	1.80
22.4	251	304	2.25
25	312	379	2.81
28	392	475	3.52
30	450	545	4.04
31.5	468	565	4.45
33.5	529	639	5.04
35.5	594	717	5.66
37.5	663	800	6.31
40	754	911	7.18

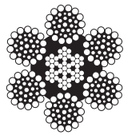
6×WS(36)



6×WS(36)

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
20	182	225	1.61
22.4	228	283	2.03
25	274	332	2.52
28	344	416	3.17
30	395	478	3.63
31.5	435	527	4.01
33.5	492	596	4.53
35.5	521	629	5.09
37.5	581	701	5.68
40	661	798	6.46
42.5	747	901	7.29
45	837	1010	8.18
47.5	869	1050	9.11
50	963	1170	10.1
53	1080	1310	11.3
56	1210	1460	12.7
60	1390	1680	14.5

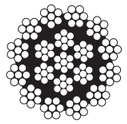
IWRC 6×WS(36)



IWRC 6×WS(36)

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
20	207	257	1.80
22.4	260	322	2.25
25	312	379	2.81
28	392	475	3.52
30	450	545	4.04
31.5	496	601	4.45
33.5	561	680	5.04
35.5	594	717	5.66
37.5	663	800	6.31
40	754	911	7.18
42.5	851	1030	8.11
45	954	1150	9.09
47.5	991	1200	10.1
50	1100	1330	11.2
53	1230	1500	12.6
56	1380	1670	14.1
60	1580	1920	16.2

19×7



19×7

直径 Diameter mm	JIS G 3557 破断荷重 Min.Breaking Load(kN) SA种	SB种	参考重量 Approx. Weight (kg/m)
12	73.6	91.5	0.625
14	100	125	0.850
16	124	154	1.11
18	157	195	1.41
20	194	241	1.73
22	226	274	2.10

控制线
Control Cable

此产品广泛应用汽车内部，如刹车，档位，车窗，后视镜，加油踏板等。除此而外，也用于指令控制系统如机械和电子驱动设置。

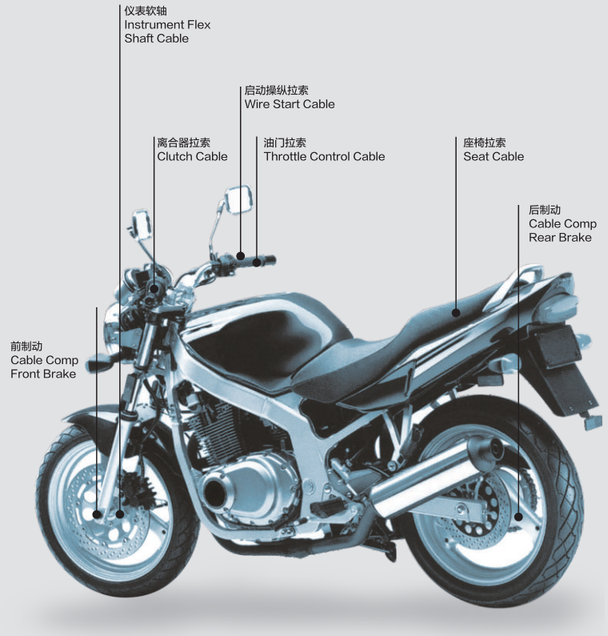
控制线为本公司的主要产品之一，积数十年之生产与管理经验，产品质量倍受国内外知名厂商肯定。

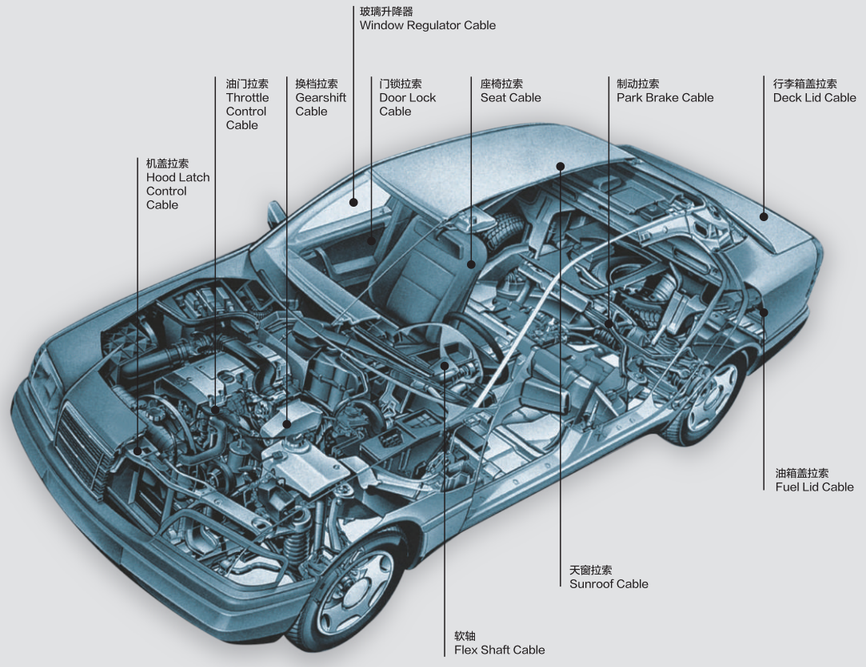
It covers a wide range of application inside the vehicle such as brake, gear, window, rear mirror, gas pedal, etc. It can also be applied to the command control system such as machinery and electronic drive setting.

As one of our main products and with years of production and management experience, our control cable has been well known and recognized among famous manufacturers worldwide.

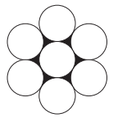
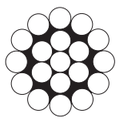
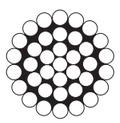
表面状态: 镀锌、镀锡、镀铜、镀锌铝合金。

Finish：Galvanized, Tin, Brass, Zinc-aluminum Alloy Plated.

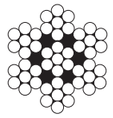
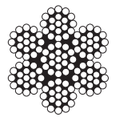




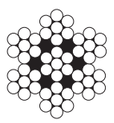
1×7 1×12 1×19 1×37

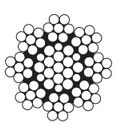
	直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)			参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
		Galvanized	SUS 316	SUS 304	
 1×7	0.3	10	8	10	0.05
	0.4	18	15	17	0.08
	0.5	29	25	27	0.13
	0.6	41	34	39	0.18
	0.8	72	60	68	0.32
	1.0	110	90	105	0.50
	1.2	155	135	150	0.74
	1.4	210	180	205	1.01
	1.5	240	210	230	1.15
	1.6	270	240	260	1.42
	1.8	340	300	330	1.63
	2.0	420	370	410	2.05
 1×12	1.0	105	80	95	0.49
	1.2	150	120	140	0.70
	1.4	200	160	190	0.95
	1.5	230	185	215	1.09
	1.6	250	210	245	1.24
	1.8	310	265	310	1.56
 1×19	0.8	70	50	60	0.32
	1.0	105	80	95	0.50
	1.2	150	120	140	0.72
	1.4	220	160	190	0.98
	1.5	250	185	215	1.12
	1.6	280	210	245	1.27
	1.8	340	265	310	1.61
	2.0	425	330	365	2.00
	2.5	665	520	570	3.10
	3.0	850	660	730	4.48
	3.5	1100	860	950	6.00
	4.0	1400	1090	1200	7.90
	5.0	2180	1700	1880	12.50
	6.0	3150	2050	2700	18.10
 1×37	2.5	580	440	555	3.05
	3.0	830	640	800	4.39
	3.5	1130	870	1090	5.99
	4.0	1480	1140	1420	7.82
	4.8	2130	1640	2050	11.3
	5.0	2300	1670	2110	12.2
	6.0	3330	2400	3000	17.6

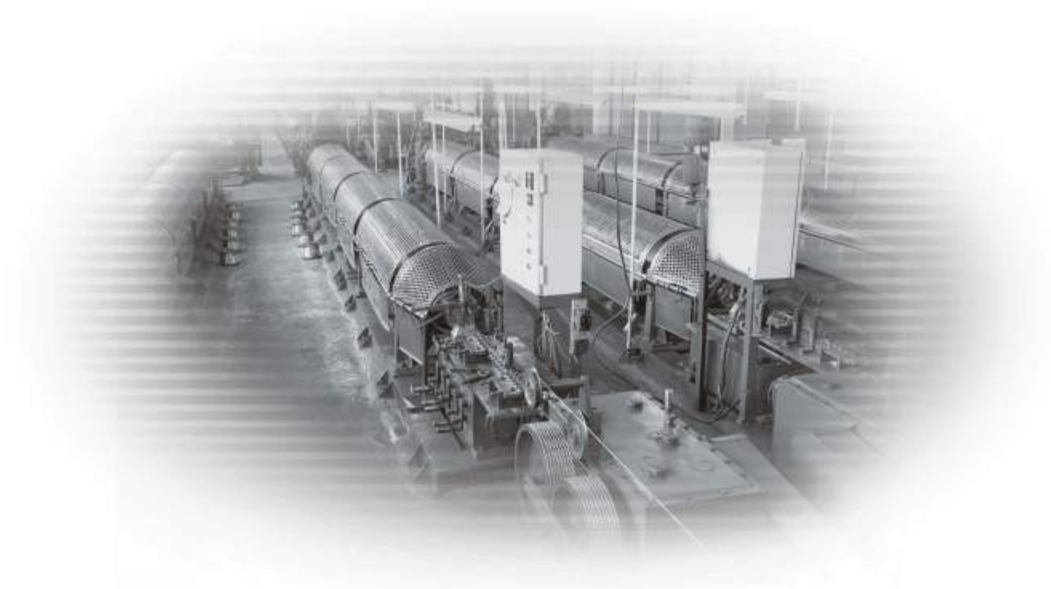
7×7 7×19

	直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)			参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
		Galvanized	SUS 316	SUS 304	
 7×7	0.8	55	45	50	0.27
	1.0	85	65	75	0.42
	1.2	120	96	108	0.61
	1.5	180	150	170	0.95
	1.6	220	170	190	1.08
	1.8	260	216	245	1.34
	2.0	310	260	290	1.65
	2.5	480	400	460	2.57
	3.0	700	585	660	3.71
	3.5	920	796	900	5.05
	4.0	1200	1014	1150	6.60
	5.0	1870	1620	1800	10.0
	6.0	2700	2300	2500	14.4
 7×19	1.5	200	130	160	0.95
	1.6	230	150	180	1.08
	2.0	360	231	280	1.68
	2.5	560	390	435	2.63
	3.0	810	565	625	3.78
	3.5	1100	750	830	5.28
	4.0	1275	970	1100	6.71
	5.0	2100	1520	1700	10.5
	6.0	2950	2200	2450	15.2

电动窗钢绳 Window Regulator Cable

	直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
 7×7	1.5	180	0.95
	1.8	260	1.34
	2.0	310	1.65

	直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
 8×7+1×19W	1.5	200	0.95
	1.8	280	1.34
	2.0	350	1.65



光滑线 Slick Cable

普通控制线经特别处理，使用表面非常光滑，摩擦力减至最低，操作极为灵敏。

With speical treatment on ordinary control cable, the rope surface becomes smoother and the friction is minimized, which can facilitate extremely sensitive operation.



推拉索 Push-Pull Cable

推拉控制索使用于各种液压传动系统的控制，它具有高抗拉及高抗压强度，低摩擦阻力以及高传动效率的特性。

With high strength and compression resistance, low friction, and high transmission efficiency, the push-pull cable can be applied in various types of hydraulic transmission system.









特殊用途钢绳
Special Purpose Rope

■精细钢绳 Fine Rope

◎医疗钢绳 Medical Cable

医用钢绳，其特点：耐疲劳、不伸长等。适用于胃镜、肠镜、胆道镜、高频电疗探头、咽喉镜等。

Medical cable features excellent anti-fatigue property and zero elongation. It can be applied to gastroscope, colonoscope, choledochoscope, high frequency electrotherapeutic probes, and pharyngoscope, etc.

◎电子钢绳 Electronic Cable

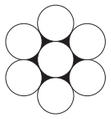
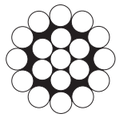
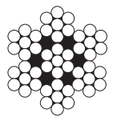
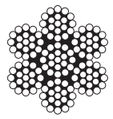
适用于复印机、扫描机、打字机、传真机以及OA设备，其特点超柔软，牵动力强、耐高温、传动顺畅、使用寿命长。

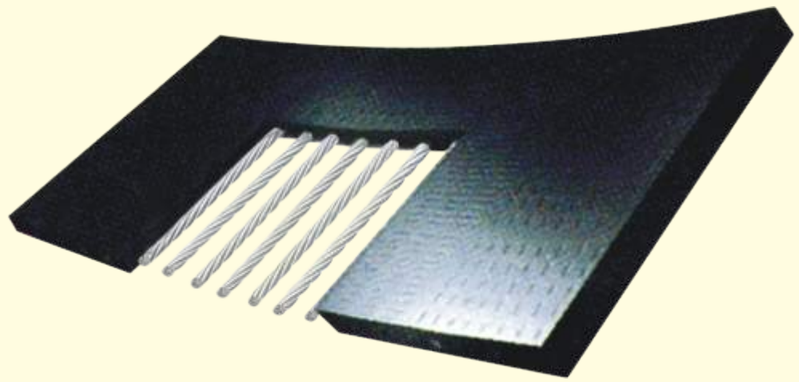
Electronic cable can be applied to photocopy machine, scanner, typewriter, fax machine and OA equipment, featuring softness, strong traction, heat resistance, smooth transmission and longer service life.

■装饰钢绳 Decoration Cable

适用于珠宝项链、手链、表带、领带夹、建筑装饰。使用耐腐蚀性能良好的高级不锈钢SUS316L。

Decoration cable is produced with high quality stainless steel SUS316L with excellent corrosion resistance, and its applications include necklace, bracelet, watch-band, tie pin and building decoration, etc.

构造 Construction	直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)			参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
		Galvanized	SUS 304	SUS 316	
 1×7	0.15 0.25	2.66 7.45	2.56 6.43	2.35 6.13	0.011 0.031
	0.30 0.35	10.72 14.49	9.09 12.96	8.47 12.35	0.045 0.061
	0.40 0.45 0.50	18.98 24.09 29.70	16.02 20.41 26.02	15.31 19.49 24.80	0.080 0.101 0.125
	0.60 0.70 0.80	42.76 58.17 76.02	38.98 55.11 68.07	37.15 52.56 64.90	0.180 0.245 0.320
	0.90 1.0 1.2	91.84 105.11 155.11	84.90 102.04 134.7	80.92 97.25 128.47	0.405 0.500 0.720
 1×19	0.40 0.50	17.56 27.45	15.51 24.29	14.70 23.07	0.079 0.124
	0.60 0.70 0.80	39.49 53.78 70.31	35.00 47.96 62.96	33.27 45.51 59.80	0.178 0.243 0.317
	0.90 1.0 1.1	88.88 108.17 130.62	78.98 96.94 117.25	75.11 92.45 111.84	0.401 0.495 0.599
	1.2 1.3 1.4	155.11 182.66 212.25	130.00 162.25 193.47	123.98 154.80 184.49	0.713 0.837 0.970
	1.5 1.6 1.7	243.88 264.29 300.00	230.00 249.49 281.64	219.39 236.02 266.43	1.114 1.267 1.430
	1.8 1.9 2.0	335.72 373.47 414.29	320.00 352.04 390.00	302.66 332.96 368.88	1.604 1.787 1.980
 7×7	0.30 0.36	9.60 13.88	5.50 8.50	5.19 8.01	0.036 0.051
	0.45 0.50 0.54	21.64 26.74 31.23	14.49 17.96 21.02	13.68 16.94 19.80	0.087 0.100 0.116
	0.60 0.70 0.80	38.47 52.45 68.47	25.82 35.21 47.04	24.29 33.17 44.29	0.144 0.196 0.256
	0.90 1.0 1.2	86.74 102.04 137.76	55.00 65.00 122.45	51.84 61.23 115.41	0.324 0.400 0.576
	1.5 1.6 1.8	203.07 233.68 286.74	170.41 219.39 229.6	160.62 206.84 216.43	0.900 1.024 1.296
	2.0 2.4 2.5	344.9 530.62 556.13	300 418.37 450	283.68 395.72 425.72	1.600 2.304 2.500
 7×19	0.8 1.0 1.2	55 85 125	45 75 100	35 55 80	0.269 0.420 0.605
	1.5 1.6 2.0	200 230 360	160 180 280	130 150 231	0.945 1.075 1.680
	2.5 3.0 3.5	560 810 1100	435 625 830	390 565 750	2.625 3.780 5.145
	4.0 5.0 6.0	1275 2100 2950	1100 1700 2450	970 1520 2200	6.720 10.50 15.12



胶带钢绳
Conveyor Belt Cord

广泛应用于输送带骨架之镀锌钢丝绳，具有高强度、优质柔韧性、低伸长率。

除一般胶带钢绳外，BRITX能根据客户的要求提供各种指定强度及结构的特殊胶带绳。

Featuring high tensile strength, good flexibility and low elongation, the galvanized steel wire rope functions as the framework of conveyor belt.

In addition to conventional conveyor belt cord, BRITX can also produce special conveyor belt cord with various tensile strengths and constructions required by customers.

抗拉强度级 Tensile Strength Grade

GB/T12753

直径 Diameter mm	抗拉强度 Tensile Strength(MPa)		
	普通强度级 Common Grade	高强度级 High Grade	特高强度级 Extra-high Grade
0.20–0.40	2260	2360	2460
> 0.40–0.60	2160	2260	2360
> 0.60–0.95	2060	2160	2260
> 0.95–1.30	1960	2060	2160

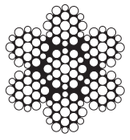
6×7-WSC



6×7-WSC

GB/T 12753					
钢丝绳直径 Wire Rope Dia.		破断荷重 Min.Breaking Load(kN)			参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
公称直径 Nominal Dia. mm	允许偏差 % Permissible Deviation	普通强度 Common Grade	高强度级 High Grade	特高强度级 Extra-high Grade	
2.5 2.6 2.7	+5 -2	5.3 5.5 6.4	5.5 6.0 6.7	5.8 6.5 7.0	2.4 2.7 2.9
2.8 2.9 3.0		6.8 7.5 8.0	7.2 7.7 8.5	7.6 8.0 9.0	3.2 3.4 3.7
3.1 3.2 3.3		8.8 9.5 10.3	9.5 10.0 10.8	10.0 10.5 11.4	3.9 4.1 4.4
3.4 3.5 3.6		10.6 11.4 12.0	11.1 12.0 12.7	12.0 12.8 13.2	4.6 4.9 5.3
3.7 3.8 3.9		12.7 13.7 14.0	13.2 14.3 14.8	14.2 15.0 15.8	5.5 6.0 6.3
4.0 4.1 4.2		14.5 15.3 15.9	15.2 16.2 16.6	16.3 17.4 17.8	6.5 6.8 7.1
4.3 4.4 4.5		16.8 17.5 18.2	17.8 18.5 19.3	19.0 19.7 20.7	7.5 7.7 8.1
4.6 4.7 4.8		19.2 19.6 20.4	20.1 20.8 21.5	21.3 22.5 23.2	8.4 8.7 9.2
4.9 5.0 5.1		21.5 22.2 23.4	22.7 23.3 24.2	24.1 24.9 25.7	9.5 9.8 10.4
5.2 5.3 5.4		24.5 25.2 26.2	25.6 26.1 27.5	26.7 27.5 28.7	10.6 11.1 11.5
5.5 5.6 5.7		27.5 28.1 28.5	28.5 29.0 29.6	29.7 30.1 30.8	12.1 12.5 13.0
5.8 5.9		29.2 30.0	30.7 31.7	31.3 32.5	13.4 14.1

6×19W-WSC

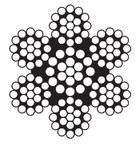


6×19W-WSC

GB/T 12753					
钢丝绳直径 Wire Rope Dia.		破断荷重 Min.Breaking Load(kN)			参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
公称直径 Nominal Dia. mm	允许偏差 % Permissible Deviation	普通强度 Common Grade	高强度级 High Grade	特高强度级 Extra-high Grade	
5.0 5.6 6.0	+5 -2	23.0 30.0 33.2	23.7 30.8 34.3	24.5 31.5 34.8	10.3 13.3 14.9
6.6 7.0 7.2		39.6 44.7 47.2	41.2 46.5 49.1	41.8 47.0 49.5	17.7 19.9 20.8
7.6 8.0 8.3		52.8 57.2 60.0	55.0 59.3 62.3	55.5 60.0 63.0	23.6 26.7 28.4
8.7 9.1 10.0		66.3 73.0 84.0	69.0 76.3 87.5	70.0 77.0 88.3	31.0 33.7 38.9
10.5 11.0 11.5	+4 -2	91.5 101 105	95.2 104 109	96.5 106 112	42.9 47.1 51.5
12.0 12.5 13.0		114 122 131	118 127 138	120 132 143	56.1 60.2 65.3
13.5 14.0 14.5 15.0		140 150 154 167	146 157 162 175	154 164 170 184	70.2 73.9 79.5 86.0



6×19-WSC

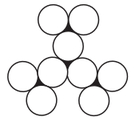


6×19-WSC

GB/T 12753					
钢丝绳直径 Wire Rope Dia.		破断荷重 Min.Breaking Load(kN)			参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
公称直径 Nominal Dia. mm	允许偏差 % Permissible Deviation	普通强度 Common Grade	高强度级 High Grade	特高强度级 Extra-high Grade	
4.5 4.8 5.0	+5 -2	18.2 20.0 22.5	18.6 20.7 23.2	19.3 21.2 23.9	7.8 8.7 9.8
5.4 5.6 5.8		25.2 27.5 29.6	26.1 28.7 31.0	27.0 29.9 31.6	11.2 12.1 13.2
6.0 6.2 6.4		31.0 33.1 34.5	32.3 34.4 36.2	33.3 35.7 37.4	13.9 14.8 15.7
6.8 7.2 7.6		39.3 43.0 48.8	41.0 45.0 51.0	42.7 47.1 53.0	18.0 19.9 22.5
8.0 8.4 8.8		53.2 56.4 63.2	55.3 59.0 66.2	57.2 62.4 68.3	24.4 26.7 29.4
9.0 9.2 9.6		65.0 67.8 73.6	68.0 71.1 77.2	71.0 73.9 79.7	30.8 32.1 34.8
10.0 10.4 10.8	+4 -2	78.7 84.8 90.0	82.3 88.6 94.0	86.3 92.5 97.7	37.8 40.5 43.1
11.2 11.6 12.0		98.3 104 110	101 108 114	104 112 118	46.4 50.8 53.4
12.2 12.4 12.6		112 116 121	116 121 125	121 126 130	54.0 55.9 58.1
12.8 13.0 13.2		124 128 132	129 133 137	135 139 143	58.9 62.0 64.0
13.4 13.6 13.8		135 141 145	140 146 150	146 152 155	65.5 68.0 70.0
14.0 14.5 15.0		148 156 165	154 162 172	160 168 180	71.5 76.1 81.3

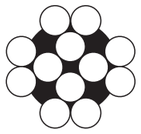
齿型带用钢绳 Timing Belt Cord

3×3


3×3

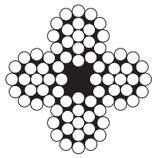
直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	kN	kg	
0.30	0.115	11.7	0.033
0.48	0.265	27.0	0.076
0.58	0.385	39.3	0.121

4×3


4×3

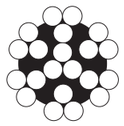
直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	kN	kg	
0.40	0.18	18.4	0.056
0.45	0.22	22.4	0.071
0.55	0.32	32.7	0.106
0.60	0.38	38.8	0.126
0.68	0.50	51.0	0.162
0.77	0.65	66.3	0.208

4×19


4×19

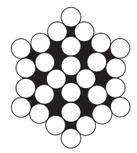
直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	kN	kg	
2.27	4.17	425.5	1.691
2.39	4.62	471.4	1.875
2.51	5.10	520.1	2.068
2.63	5.60	571.4	2.270
2.75	6.12	624.5	2.482
2.87	6.67	680.6	2.703

7×3


7×3

直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	kN	kg	
0.54	0.31	31.6	0.104
0.60	0.39	39.8	0.129
0.72	0.56	57.1	0.186
0.78	0.66	67.3	0.218
0.90	0.88	89.8	0.290
1.02	1.13	115.3	0.372

7×4


7×4

直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	kN	kg	
0.64	0.42	42.9	0.135
0.72	0.52	53.1	0.170
0.86	0.80	81.6	0.243
0.93	0.94	95.9	0.284
1.08	1.26	128.6	0.383
1.22	1.61	164.3	0.489



电梯钢绳
Elevator Wire Rope

安全性、可靠性高，适用高速客货电梯。选择优质绳芯（剑麻）和润滑脂、表面脂，确保绳的润滑和抗疲劳性。

钢绳柔软、不松散、绳径准确、真圆度好、稳定，使用中结构伸长率低、保证电梯运行平稳、停靠准确。

The elevator rope has features of high safety, reliability, and can be applied to high-speed passenger-cargo elevator. It is produced with high quality fiber core (sisal), lubricating grease and surface grease to ensure better lubrication and anti-fatigue property.

The rope has excellent features in flexibility, preforming, accurate rope diameter, good ovality, good stability and low elongation, all of which can ensure elevator's stable lifting and precise stopping during operation.

8×19S+FC　8×19W+FC　8×25Fi+FC

GB 8903　ISO 4344								
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)						
		双强度 Dual Tensile.(MPa)				单强度 Single Tensile.(MPa)		
		1180/1770	1320/1620	1370/1770	1570/1770	1570	1620	1770
8	21.8	25.7	26.5	28.1	30.8	29.4	30.4	33.2
9	27.5	32.5	……	35.6	38.9	37.3	……	42.0
9.5	30.7	36.2	37.3	39.7	43.6	41.5	42.8	46.8
10	34.0	40.1	41.3	44.0	48.1	46	47.5	51.9
11	41.1	48.6	50.0	53.2	58.1	55.7	57.4	62.8
12	49.0	57.8	59.5	63.3	69.2	66.2	68.4	74.7
12.7	54.8	64.7	66.6	70.9	77.5	74.2	76.6	83.6
13	57.5	67.8	69.8	74.3	81.2	77.7	80.2	87.6
14	66.6	78.7	81.0	86.1	94.2	90.2	93	102
14.3	69.5	82.1	……	……	98.3	……	……	……
15	76.5	90.3	……	98.9	108	104	……	117
16	87.0	103	106	113	123	118	122	133
17.5	104	123	……	……	147	……	……	……
18	110	130	134	142	156	149	154	168
19	123	145	149	159	173	166	171	187
20	136	161	165	176	192	184	190	207
20.6	144	170	……	……	204	……	……	……
22	165	194	200	213	233	223	230	251

构成特点：采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）
预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC)
Preformed,bright,right hand,regular lay



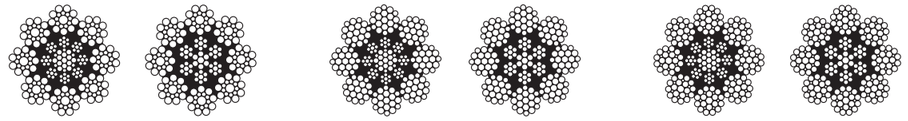
8×19S+FC　8×19W+FC　8×25Fi+FC

8×19S+IWRC　8×19W+IWRC　8×25Fi+IWRC

GB 8903　ISO 4344						
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)				
		双强度 Dual Tensile.(MPa)			单强度 Single Tensile.(MPa)	
		1180/1770	1370/1770	1570/1770	1570	1770
8	26.0	33.6	35.8	38.0	35.8	40.3
9	33.0	42.5	45.3	48.2	45.3	51.0
9.5	36.7	47.4	50.4	53.7	50.4	56.9
10	40.7	52.5	55.9	59.5	55.9	63.0
11	49.2	63.5	67.6	71.9	67.6	76.2
12	58.6	75.6	80.5	85.6	80.5	90.7
12.7	65.6	84.7	90.1	95.6	90.1	102
13	68.8	88.7	94.5	100	94.5	106
14	79.8	102	110	117	110	124
15	91.6	118	126	134	126	142
16	104	134	143	152	143	161
18	132	170	181	193	181	204
19	147	190	202	215	202	227
20	163	210	224	238	224	252
22	197	254	271	288	271	305

构成特点：钢芯钢绳外层股与钢芯单独捻制
预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With IWRC core,the outer strand and the rope core are laid separately
Preformed,bright,right hand,regular lay

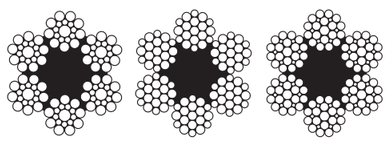


8×19S+IWRC　8×19W+IWRC　8×25Fi+IWRC



6×19S+FC　6×19W+FC　6×25Fi+FC

GB 8903　ISO 4344								
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)						
		双强度 Dual Tensile.(MPa)				单强度 Single Tensile.(MPa)		
		1180/1770	1320/1620	1370/1770	1570/1770	1570	1620	1770
6	12.9	16.3	16.8	17.8	19.5	18.7	19.2	21.0
6.3	14.2	17.9	……	……	21.5	……	21.2	23.2
6.5	15.2	19.1	19.7	20.9	22.9	21.9	22.6	24.7
8	23.0	28.9	29.8	31.7	34.6	33.2	34.2	37.4
9	29.1	36.6	37.7	40.1	43.8	42.0	43.3	47.3
9.5	32.4	40.8	42	44.7	48.8	46.8	48.2	52.7
10	35.9	45.2	46.5	49.5	54.1	51.8	53.5	58.4
11	43.4	54.7	56.3	59.9	65.5	62.7	64.7	70.7
12	51.7	65.1	67	71.3	77.9	74.6	77.0	84.1
12.7	57.9	72.9	75.0	79.8	87.3	83.6	86.2	94.2
13	60.7	76.4	78.6	83.7	91.5	87.6	90.3	98.7
14	70.4	88.6	91.2	97.0	106	102	105	114
14.3	73.4	92.4	……	……	111	……	……	119
15	80.8	102	……	111	122	117	……	131
16	91.9	116	119	127	139	133	137	150
17.5	110	138	……	……	166	……	……	179
18	116	146	151	160	175	168	173	189
19	130	163	168	179	195	187	193	211
20	144	181	186	198	216	207	214	234
20.6	152	192	……	……	230	……	……	248
22	174	219	225	240	262	251	259	283



6×19S+FC　6×19W+FC　6×25Fi+FC

构成特点：采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC) Preformed,bright,right hand,regular lay

8×S(19)+FC　8×W(19)+FC　8×Fi(25)+FC

JIS G 3525				
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)		
		单强度 Single Tensile.(MPa)		
		1320	1620	1770
8	22.0	26	30.8	32.8
10	34.3	40.6	48.1	51.3
11.2	43.0	51	60.3	64.3
12	49.4	58.5	69.2	73.8
12.5	53.6	63.5	75.1	80.1
14	67.2	79.6	94.3	100
16	87.8	104	123	131
18	111	132	156	166
20	137	162	192	205
22.4	172	204	241	257
25	214	254	301	320



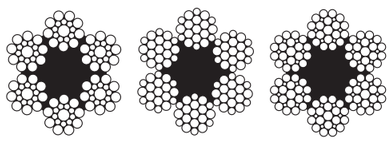
8×S(19)+FC　8×W(19)+FC　8×Fi(25)+FC

构成特点：采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC) Preformed,bright,right hand,regular lay

6×S(19)+FC　6×W(19)+FC　6×Fi(25)+FC

JIS G 3525				
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)		
		单强度 Single Tensile.(MPa)		
		1320	1620	1770
6	13.9	16.1	19.6	20.9
6.3	15.3	17.8	21.6	23
8	24.7	28.6	34.9	37.2
9	31.2	36.2	44.1	47
10	38.6	44.7	54.5	58.1
11.2	48.4	56.1	68.3	72.8
12	55.6	64.4	78.4	83.6
12.5	60.3	69.9	85.1	90.7
14	75.6	87.7	107	114
16	98.8	115	139	149
18	125	145	176	188
20	154	179	218	232
22.4	194	224	273	291
25	241	280	340	363



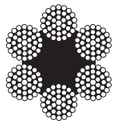
6×S(19)+FC　6×W(19)+FC　6×Fi(25)+FC

构成特点：采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC) Preformed,bright,right hand,regular lay

6×37

JIS G 3525		
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)
		单强度 Single Tensile.(MPa)
		1620
8	23.0	34.0
9	29.1	43.0
10	35.9	53.1
12	51.7	76.5
14	70.4	104
16	92	136
18	116	172
20	144	212
22	174	257
24	207	306



6×37

构成特点：
采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）
预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics:
With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC)
Preformed,bright,right hand,regular lay

6×24

JIS G 3525		
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)
		单强度 SingleTensile.(MPa)
		1620
8	21.2	31.6
9	26.9	39.9
10	33.2	49.3
12	47.8	71
14	65.1	96.6
16	85	126
18	108	160
20	133	197
22	161	239
24	191	284



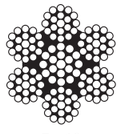
6×24

构成特点：
采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）
预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics:
With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC)
Preformed,bright,right hand,regular lay

7×19

JIS G 3535		
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load (kN)
3.18	4.32	8.90
4.0	6.70	12.5
5.56	12.8	24.9



7×19

构成特点：
预成型、镀锌、右旋、交互捻

Characteristics:
Preformed,galvanized,right hand,regular lay

8×19S-FC 8×19W-FC 8×25F-FC

EN 12385-5				
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)		
		双强度 Dual Tensile.(MPa)		单强度 Single Tensile.(MPa)
		1180/1770	1370/1770	1570
8	21.8	25.7	28.1	29.4
9	27.5	32.5	35.6	37.3
10	34.0	40.1	44.0	46.0
11	41.1	48.6	53.2	55.7
12	49.0	57.8	63.3	66.2
13	57.5	67.8	74.3	77.7
14	66.6	78.7	86.1	90.2
15	76.5	90.3	98.9	104
16	87.0	103	113	118
18	110	130	142	149
19	123	145	159	166
20	136	161	176	184
22	165	194	213	223



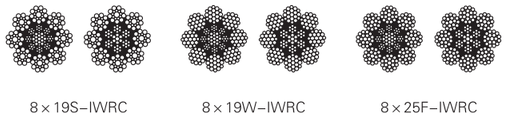
8×19S-FC 8×19W-FC 8×25F-FC

构成特点： 采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）
预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC)
Preformed,bright,right hand,regular lay

8×19S-IWRC 8×19W-IWRC 8×25F-IWRC

EN 12385-5							
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)					
		双强度 Dual Tensile.(MPa)			单强度 Single Tensile.(MPa)		
		1180/1770	1370/1770	1570/1770	1570	1770	1870
8	26.0	33.6	35.8	38.0	35.8	40.3	43.3
9	33.0	42.5	45.3	48.2	45.3	51.0	54.8
9.5	36.7	47.4	50.4	53.7	50.4	56.9	……
10	40.7	52.5	55.9	59.5	55.9	63.0	67.7
11	49.2	63.5	67.6	79.1	67.6	76.2	81.9
12	58.6	75.6	80.5	85.6	80.5	90.7	97.4
12.7	65.6	84.7	90.1	95.6	90.1	102	……
13	68.7	88.7	94.5	100	94.5	106	114
14	79.8	102	110	117	110	124	133
15	91.6	118	126	134	126	142	……
16	104	134	143	152	143	161	173
18	132	170	181	193	181	204	……
19	147	190	202	215	202	227	……
20	163	210	224	238	224	252	……
22	197	254	271	288	271	305	……



8×19S-IWRC 8×19W-IWRC 8×25F-IWRC

构成特点： 钢芯钢绳外层股与钢芯单独捻制
预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With IWRC core, the outer strand and the rope core are laid separately
Preformed,bright,right hand,regular lay

6×19S-FC 6×19W-FC 6×25F-FC

EN 12385-5					
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)			
		双强度 Dual Tensile.(MPa)		单强度 Single Tensile.(MPa)	
		1180/1770	1370/1770	1570	1770
6	12.9	16.3	17.8	18.7	21.0
6.5	15.2	19.1	20.9	21.9	24.7
8	23.0	28.9	31.7	33.2	37.4
9	29.1	36.6	40.1	42.0	47.3
10	35.9	45.2	49.5	51.8	58.4
11	43.4	54.7	59.9	62.7	70.7
12	51.7	65.1	71.3	74.6	84.1
13	60.7	76.4	83.7	87.6	98.7
14	70.4	88.6	97.0	102	114
15	80.8	102	111	117	131
16	91.9	116	127	133	150
18	116	146	160	168	189
19	130	163	179	187	211
20	144	181	198	207	234
22	174	219	240	251	283

6×19S-FC 6×19W-FC 6×25F-FC

构成特点：采用天然剑麻绳芯（NFC）或合成纤维绳芯（SFC）预成型、光面、右旋、交互捻

Characteristics: With natural fiber core-sisal(NFC),or synthetic fiber core (SFC) Preformed,bright,right hand,regular lay

9×21F-IWRC



9×21F-IWRC

厂内标准电梯用绳 Elevator Rope as per BRITX Standard		
钢丝绳公称直径 Nominal Rope Diameter (mm)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)	钢丝绳最小破断拉力 Minimum Breaking Load(kN)
		1870 MPa
10	42.7	66.0
11	51.8	79.9
12	61.6	95.1
13	72.3	111.6

包装 Packing



A B C D E F



渔业钢绳
Fishing Rope

BRITX经多年研究发展的特殊合金镀层，从实验室中无数次的测试与长期使用中证明，其抵抗海水腐蚀的能力极佳，为传统镀锌的2.5~3倍。

此外，其附着性极好、硬度高、耐磨性好，可延长钢绳的使用寿命，是最适合海水中作业的钢绳。

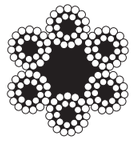
After years of research and development in special alloy-plated coating and through countless lab tests and long term usage, Britx has successfully proved its better corrosion under the sea with 2.5-3 times longer than traditional zinc coating.

Meanwhile, excellent adhesion, high hardness and fantastic abrasive resistance contribute to extending the rope service life and make it the most suitable rope for undersea application.

表面状态：镀锌，镀锌铝合金

Finish: Galvanized, Zinc-aluminum alloy plated

6×24

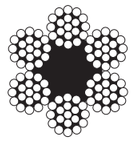


6×24

直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	1470 N/mm²	1620 N/mm²	
10	4673	5031	33.2
12	6724	7245	47.8
14	9153	9857	65.1
16	11939	12857	85.0
18	15102	16327	108
20	18673	20102	133
22	22653	24388	161
24	26939	28980	191
26	31531	33980	224
28	36633	39490	260

Reference JIS G 3525

6×19

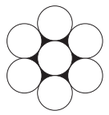


6×19

直径 Diameter mm	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)		参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
	1470 N/mm²	1620 N/mm²	
10	5122	5510	36.4
12	7378	7939	52.4
14	10041	10816	71.3
16	13061	14082	93.2
18	16633	17857	118
20	20510	22041	146
22	24796	26633	176
24	29490	31735	210
26	34592	37245	246
28	40102	43265	285

Reference JIS G 3525

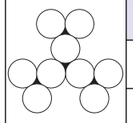
钓鱼线 FISHING WIRE 1×7



1×7

线号 Wire Gage. (S.W.G)	钢丝直径 Wire Dia. (mm)	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
#30	0.32	65	0.41
#29	0.35	74	0.51
#28	0.38	95	0.60
#27	0.42	120	0.77
#26	0.46	150	0.95
#25	0.51	185	1.19
#24	0.56	230	1.47

钓鱼线 FISHING WIRE 3×3

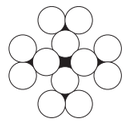


3×3

线号 Wire Gage. (S.W.G)	钢丝直径 Wire Dia. (mm)	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
#30	0.32	80	0.55
#29	0.35	92	0.66
#28	0.38	110	0.78
#27	0.42	150	1.01
#26	0.46	190	1.26
#25	0.51	230	1.55
#24	0.56	290	1.92

钓鱼线 FISHING WIRE 4×3 3×4

线号 Wire Gage. (S.W.G)	钢丝直径 Wire Dia. (mm)	破断荷重 Min.Breaking Load(kg)	参考重量 Approx. Weight (kg/100m)
#30	0.32	100	0.73
#29	0.35	120	0.88
#28	0.38	150	1.04
#27	0.42	190	1.34
#26	0.46	250	1.68
#25	0.51	300	2.06
#24	0.56	380	2.55



4×3



3×4



钢绞线
Guy Strand

适用于电力、通信用的架空线，埋设地线，长距离架空线等。

It's applied in overhead cable for electric power and telecommunications purpose. Other applications such as underground cable, long distance overhead cable, etc.

表面状态：镀锌，镀锌铝合金

Finish: Galvanized, Zinc-aluminum alloy plated

JIS G 3537

号别 Wire Grade	钢丝根数 / 钢丝直径 No.of Wire/ Wire Diameter (mm)	钢绞线公称直径 Nominal Diameter of Steel Strand (mm)	钢绞线公称截面积 Nominal Section Area of Steel Strand (mm^2)	破断荷重 Min.Breaking Load(kN)			参考重量 Approx. Weight (kg/km)
				1种 Tensile Grade 1	2种 Tensile Grade 2	3种 Tensile Grade 3	
1号 Grade 1	3/2.9	6.2	19.8	22.4	16.1	12.6	156
	3/3.2	6.9	24.1	27.4	19.6	15.2	190
	3/3.5	7.5	28.9	32.5	23.4	18.2	228
	3/4.0	8.6	37.7	42.5	30.6	23.8	297
	3/4.3	9.3	43.6	49.2	35.5	27.7	344
	3/4.5	9.7	47.7	53.8	38.7	30.0	376
2号 Grade 2	7/1.0	3.0	5.50	6.19	4.48	3.47	43.5
	7/1.2	3.6	7.92	8.90	6.44	4.99	62.7
	7/1.4	4.2	10.8	12.2	8.78	6.83	85.3
	7/1.6	4.8	14.1	15.9	11.5	8.90	111
	7/1.8	5.4	17.8	20.1	14.4	11.3	141
	7/2.0	6.0	22.0	24.8	17.8	13.9	174
	7/2.3	6.9	29.1	32.8	23.6	18.3	230
	7/2.6	7.8	37.2	42.0	30.2	23.5	294
	7/2.9	8.7	46.2	52.2	37.6	29.2	366
	7/3.2	9.6	56.3	63.7	45.7	35.6	446
	7/3.5	10.5	67.3	75.8	54.7	42.5	533
	7/3.8	11.4	79.3	89.6	64.4	50.1	628
	7/4.0	12.0	88.0	99.1	71.4	55.6	696
	7/4.3	12.9	102	115	82.8	64.4	805
	7/4.5	13.5	111	126	90.3	70.1	881
	7/5.0	15.0	137	155	112	86.5	1090
3号 Grade 3	19/1.6	8.0	38.2	42.1	30.4	23.6	304
	19/1.8	9.0	48.3	53.3	38.4	29.8	384
	19/2.0	10.0	59.7	65.9	47.5	36.9	474
	19/2.3	11.5	78.9	87.0	62.8	48.8	627
	19/2.6	13.0	102	112	80.1	62.4	802
	19/2.9	14.5	125	138	100	77.5	997
	19/3.2	16.0	153	170	122	94.4	1210
	19/3.5	17.5	183	201	145	113	1450
	19/4.0	20.0	239	263	189	147	1900

ASTM A 475 镀锌钢绞线 Galvanized Wire Guy Strand

直径 Diameter (inch)	钢丝根数 No.of Wire	钢丝公称直径 Nominal Dia. of Wire (inch)	破断荷重 Min.Breaking Load(lbf)					参考重量 Approx. Weight (Lb/100ft)
			通用级 Utilities Grade	普通级 Gommon Grade	平炉级 Siemens Martin Grade	高强度级 High Strength Grade	超高强度级 Extra-high Strength Grade	
1/8	7	0.041	·····	540	910	1330	1830	3.2
5/32	7	0.052	·····	870	1470	2140	2940	5.1
3/16	7	0.062	·····	1150	1900	2850	3990	7.3
3/16	7	0.065	2400	·····	·····	·····	·····	8.0
7/32	3	0.104	·····	1400	2340	3500	4900	8.8
7/32	7	0.072	·····	1540	2560	3850	5400	9.8
1/4	3	0.120	3150	1860	3040	4730	6740	11.7
1/4	3	0.120	4500	·····	·····	·····	·····	11.7
1/4	7	0.080	·····	1900	3150	4750	6650	12.1
9/32	3	0.130	·····	2080	3380	5260	7500	13.7
9/32	7	0.093	4600	2570	4250	6400	8950	16.4
5/16	3	0.145	6500	2490	4090	6350	9100	17.1
5/16	7	0.104	·····	3200	5350	8000	11200	20.5
5/16	7	0.109	6000	·····	·····	·····	·····	22.5
3/8	3	0.165	8500	3330	5560	8360	11800	22.0
3/8	7	0.120	11500	4250	6950	10800	15400	27.3
7/16	7	0.145	18000	5700	9350	14500	20800	39.9
1/2	7	0.165	25000	7400	12100	18800	26900	51.7
1/2	19	0.100	·····	7620	12700	19100	26700	50.4
9/16	7	0.188	·····	9600	15700	24500	35000	67.1
9/16	19	0.113	·····	9640	16100	24100	33700	63.7
5/8	7	0.207	·····	11600	19100	29600	42400	81.3
5/8	19	0.125	·····	11000	18100	28100	40200	79.6
3/4	19	0.150	·····	16000	26200	40800	58300	115.5
7/8	19	0.177	·····	21900	35900	55800	79700	158.1
1	19	0.200	·····	28700	47000	73200	104500	207.3
1	37	0.143	·····	28300	46200	71900	102700	205.7
1–1/8	37	0.161	·····	36000	58900	91600	130800	269.1
1–1/4	37	0.179	·····	44600	73000	113600	162200	324.8



披覆钢绳
Cable with Coating

适用于各种不同结构的钢绳。所用披覆材质可为PA、PP、PE、PVC等。可根据客户需求来加工制作不同外径、不同披覆材料的产品。

The wire rope can be coated by extrusion method with various materials such as PA, PP, PE, PVC, etc. according to customers' requirements of the material and the final rope diameter.

7×7



7×7

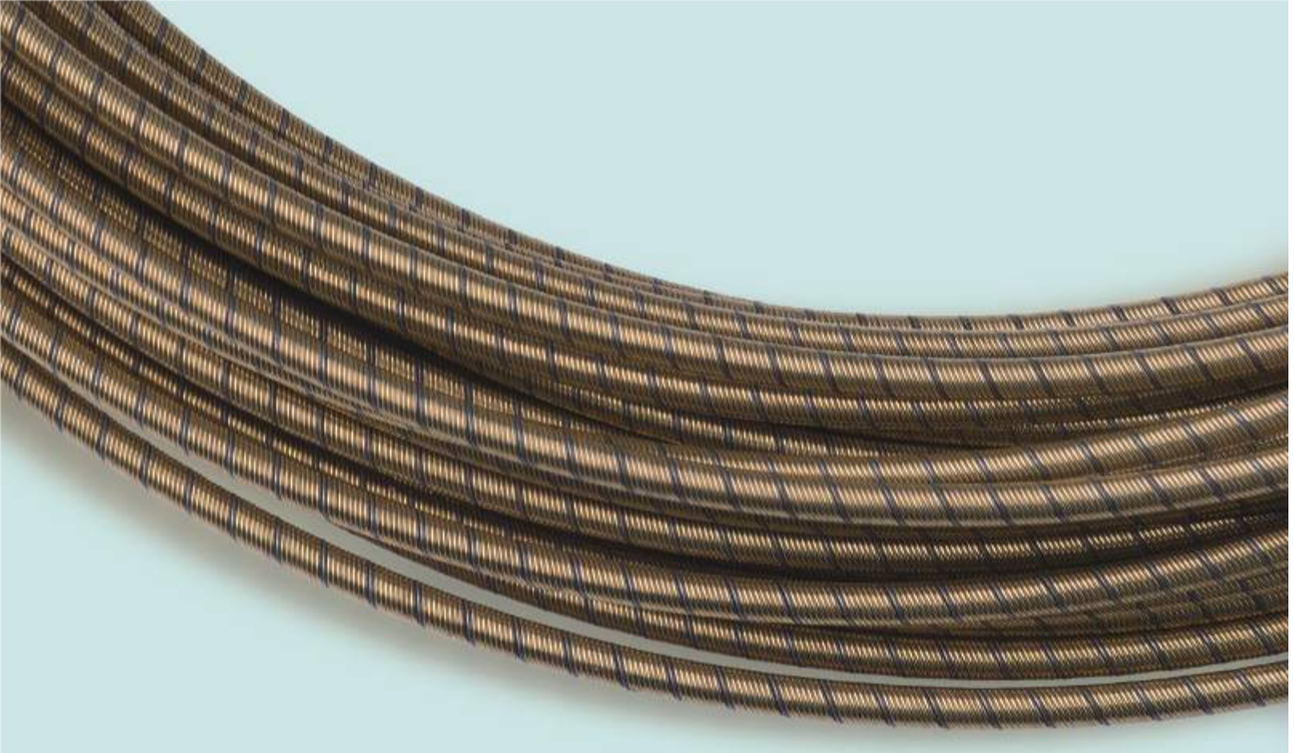
直径 Diameter mm		参考重量 Approx.Weight					
		内钢绳 Inner Cable		披覆 Jacket		总重量 Total Weight	
绳径 Cable Dia.	成品直径 Final Dia.	Lb/100ft	kg/100m	Lb/100ft	kg/100m	Lb/100ft	kg/100m
1/16	3/32	0.75	1.12	0.22	0.33	0.97	1.45
1/16	1/8	0.75	1.12	0.55	0.82	1.30	1.94
1/16	3/16	0.75	1.12	1.20	1.79	1.95	2.91
3/32	1/8	1.60	2.38	0.30	0.45	1.90	2.83
3/32	5/32	1.60	2.38	0.75	1.12	2.35	3.50
3/32	3/16	1.60	2.38	1.20	1.79	2.80	4.17
1/8	3/16	2.80	4.17	0.92	1.37	3.72	5.54
1/8	1/4	2.80	4.17	2.25	3.35	5.05	7.52
3/16	5/16	6.20	9.23	2.90	4.32	9.10	13.5

7×19



7×19

直径 Diameter mm		参考重量 Approx.Weight					
		内钢绳 Inner Cable		披覆 Jacket		总重量 Total Weight	
绳径 Cable Dia.	成品直径 Final Dia.	Lb/100ft	kg/100m	Lb/100ft	kg/100m	Lb/100ft	kg/100m
1/8	3/16	2.9	4.32	0.86	1.28	3.76	5.60
1/8	7/32	2.9	4.32	1.44	2.14	4.34	6.46
1/8	1/4	2.9	4.32	1.95	2.90	4.85	7.22
5/32	7/32	4.5	6.70	1.03	1.53	5.53	8.23
3/16	1/4	6.5	9.67	1.5	2.23	8.0	11.9
3/16	5/16	6.5	9.67	2.9	4.32	9.4	14.0
1/4	5/16	11.0	16.4	1.6	2.38	12.6	18.8
1/4	3/8	11.0	16.4	4.3	6.40	15.3	22.8
5/16	13/32	17.3	25.7	3.0	4.46	20.3	30.2
5/16	7/16	17.3	25.7	4.4	6.55	21.7	32.3
3/8	7/16	24.3	36.2	2.1	3.13	26.4	39.3
3/8	15/32	24.3	36.2	3.5	5.21	27.8	41.4



软轴
Flex Shaft

适用范围：扭矩的挠性传动、速度仪表、汽车天窗软轴

性能：平滑、柔韧、高弹性、低振动

表面状态：光面、镀铜等

Applications: Torsional flexibility transmission, speedometer and automobile sunroof.

Features: Smooth, flexible, high resilience and low vibration.

Finish: Bright, brass plated, etc.

软轴

结构：由3–6层钢丝(不含中心丝)，每层4–12根高强钢丝组成。
捻向：S（左旋）、Z（右旋）。
颜色：金色、黑色、白色。

Flex Shaft

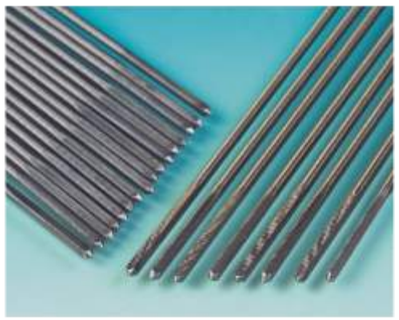
Construction: Composed of 3 to 6 layer of wires (excluding core wire), each layer with 4 to 12 high tensile wires.
Lay Direction: S(left), Z(right).
Color: Golden, black, white.



直径 Diameter (mm)	公差 Tolerance (mm)	层数 No.of Layer	里程表指针摆幅 Speedometer Needle Vibration	最大正扭曲转角[1] Max.Positive Torsional Deflection Angle	最小破坏静扭转力矩[2] Min.Static Breaking Torque(N · m)	参考重量 Approx.Weight (kg/100m)
2.0	0.02	3	……	150	0.6	1.8
2.4		3				2.6
3.15		4/5	2.0 km/h	120	0.8	4.6
3.2		4			1.0	4.6
3.6		4	……		1.1	5.8
3.7	0.05	4/5				6.3
3.8		4/5				6.5
4.0		4/5		100	2.0	7.2
4.38		5				8.8
4.45		5				9.1
4.6		5				9.7
4.7		5				10.2
4.8		4				10.4
5.0		4/5/6		……		11.3
5.25		3			3.0	12.7
6.0	0.15	4/5/6				16.6
6.2		4/6			5.0	17.3
7.9		5				28.7
8.0		4/5/6				28.8

① 取有效长度1m，加上0.075N・m力矩后，在任何方向上的最大扭转角度。
② 取有效长度1m，施加预拉力50N其破坏静扭转力矩。
③ 也可以根据客户要求生产其它结构或要求的软轴。

① Apply 0.075N.m torque to 1M of flex shaft to get the max. torsional angle in either direction.
② Take 1M of flex shaft, pre-load it with 50N to get the static breaking torque.
③ Britx can also produce flex shaft of other constructions based on customers' requirements.





软管
Outer Casing(Conduit)

此为专用控制线之套管，品种涵盖螺旋软管、直丝软管、双丝软管。产品广泛应用于船舶、汽车制造、机械制造、机械控制行业等。

我们可依照客户的要求设计生产，包括材质、结构、颜色、尺寸以及包装。

The outer casing is mainly used as an outer tube for inner control cable, including helical outer casing, long-lay outer casing and double-wire outer casing. It can be widely applied to boats, automobile manufacturing, machine maufacturing and mechanical control, etc.

Britx can design and produce the outer casing based on customers' requirements, including material, construction, color, dimension and package.

软管材质及工艺参数 Outer Casing Material and Process Parameter

一、材质种类 Types of Material

Material 材质 / Usage 用途	HDPE（高密聚乙烯）	LDPE（低密聚乙烯）	PVC（聚氯乙烯）	PP（聚丙烯）	POM（聚甲醛）	PA6（尼龙）	Nylon Resin（尼龙树脂）
内衬管 Liner	*			*	*		
外壳 Jacket	*	*	*	*		*	*

Note:“*”It is applied to this usage.

二、直丝管工艺参数 Long-lay Outer Casing Process Parameter

规格 Specification mm	成品外径 O.D. mm	裸管外径 O.D. of Bare Conduit mm	成品内径 I.D. mm	结构（丝径×数量） Construction (wire Dia.×No.)
4.2 5.0	4.0–4.2 4.8–5.0	3.1–3.3 4.0–4.2	1.5–1.7 1.9–2.1	0.5×17 0.6×18 0.5×21
8.2 9.0	8.0–8.2 8.8–9.0	6.1–6.3 7.1–7.3	2.6–2.8 3.6–3.8	0.8×21 0.8×24

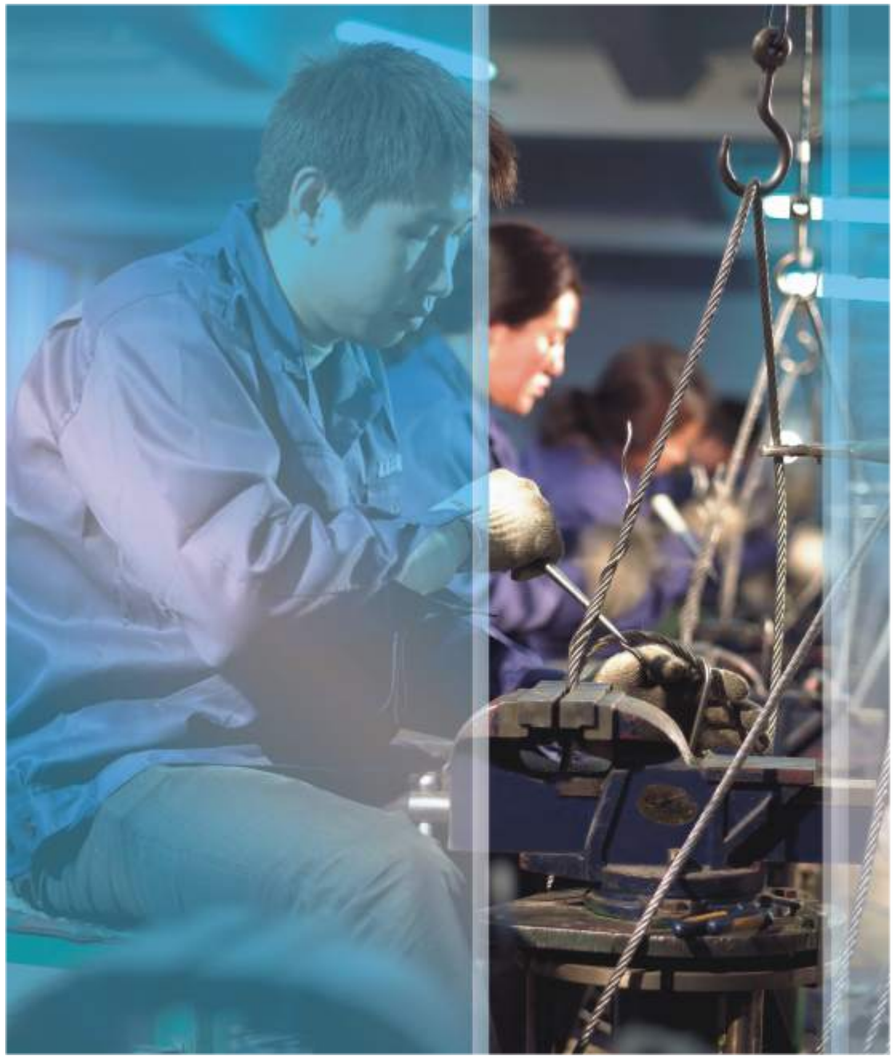




索扣及钢绳加工
Slings & Cable Assemblies

索扣分为手编及金属压头两种加工方式，主要用于吊重。钢绳加工可根据客户的规范而定。

Slings consist of hand-spliced slings and metal sleeve clamped slings, which are mainly used for lifting purpose. Britx can also produce wire rope assemblies according to customers' specifications.









钢丝产品
Steel Wire Products

钢丝产品一览表 Steel Wire Product Outline

序号 No.	产品名称 Product Name	参考标准 Reference	主要用途 Main Usage	备注 Remark
1	制绳钢丝 Rope Wire	YB/T 5343 EN 10264 EN 10244	光面和镀层钢丝（锌、合金、纯锡、黄铜等）用于生产一般用途和重要用途钢丝绳。 Bright wires and plated wires (zinc, alloy, pure tin, brass, etc) are used for wire ropes, for general purpose and special purpose.	常规规格 Common Spec. 0.1–3.0mm
2	碳素弹簧钢丝 Carbon Spring Wire	ASTM A227/A227M JIS G 3521 ISO 8458–2 GB/T 4357	各种类型一般用途弹簧，重要用途弹簧。 Various types of spring wires for general purpose and important purpose.	常规规格 Common Spec. 0.2–2.0mm
3	油回火钢丝 Oil Tempered Wire	ISO 8458–3 JIS G 3560	机械弹簧、推拉索中心丝、直丝管外层丝等。 Mechanical spring, push-pull cable core wire,and outer wires of long-lay outer casing, etc.	常规规格 Common Spec. 0.4–2.0mm
4	琴钢丝 Music Wire	JIS G 3522	仪表仪器精密弹簧、乐器琴弦、高应力耐疲劳弹簧。 Precison spring for instrument and apparatus, musical instrument wire, high stressed and fatigue-resistent spring wire.	常规规格 Common Spec. 0.1–2.0mm
5	胶管钢丝 Hose Wire	GB/T 11182	高压胶管的骨架和增强材料。 Framework and reinforcing material for high pressure hose.	黄铜 Brass: Cu70%+Zn30% 常规规格 Common Spec. 0.2–0.3mm
6	特殊镀层钢丝 Special Plating Wire	GB/T 20492	架空绞线、钢绞线、渔业钢丝绳。 Overhead guy strand, wire guy strand and fishing rope, etc.	常规规格 common spec. ≤4.0mm

一、制绳钢丝 Rope Wire

钢丝公称抗拉强度级别 Nominal Tensile Strength of Wire

参考标准 Reference YB/T 5343

类别 Type	公称抗拉强度级别 Nominal Tensile Strength (MPa)						
重要类别钢丝 Wires for Important Application		1570	1670	1770	1870	1960	2160
一般用途钢丝 Wires for General Purpose	1370	1470	1570	1670	1770	1870	1960

钢丝分类 Classification of Wire

参考标准 Reference EN 10264-2

抗拉强度级别 Tensile Strength (MPa)	公称直径范围 Nominal Diameter Range (mm)	
	光面和B级镀层 Ungalvanized and Class B Plating	A级镀层 Class A Plating
	B级 Class B	A级锌或Zn95Al5 Zinc or Zn95Al5 Class A
1180	0.20–1.80	……
1370	0.20–7.00	0.70–7.00
1570	0.20–7.00	0.70–7.00
1770	0.20–6.00	0.70–6.20
1960	0.20–5.00	0.70–4.20
2160	0.20–4.00	……

锌层重量 Zinc Mass

参考标准 Reference YB/T 5343

钢丝直径 Wire Diameter(mm)	最小锌层重量 Min. Zinc Weight (g/m^2)					
	B级 Class B		AB级 Class AB		A级 Class A	
	一般用途 General Purpose	重要用途 Special Purpose	一般用途 General Purpose	重要用途 Special Purpose	一般用途 General Purpose	重要用途 Special Purpose
0.15≤d<0.25	16	……	……	……	……	……
0.25≤d<0.40	21	……	……	……	……	……
0.40≤d<0.50	30	……	61	64	75	……
0.50≤d<0.60	40	44	70	74	91	110
0.60≤d<0.70	52	54	87	89	110	116
0.70≤d<0.80	61	64	87	89	120	128
0.80≤d<1.00	70	74	97	99	132	138
1.00≤d<1.20	80	84	110	114	152	158
1.20≤d<1.50	92	96	118	126	167	175
1.50≤d<1.90	101	106	132	136	181	190
1.90≤d<2.50	110	116	150	156	205	215
2.50≤d<3.20	125	131	165	171	233	245
3.20≤d<4.00	136	143	190	198	243	265
4.00≤d<4.40	150	158	200	208	262	275
4.40≤d<5.20	150	158	200	208	262	275
5.20≤d<6.00	158	166	210	218	270	283

锌层（锌层或Zn95Al5）重量 Plating (Zinc or Zn95Al5 Alloy) Mass

参考标准 Reference EN 10264-2

钢丝直径 Wire Diameter(mm)	最小镀层重量 Minimum Mass of Plating (g/m^2)	
	A级 Class A	B级 Class B
0.20≤d<0.25	……	20
0.25≤d<0.40	……	30
0.40≤d<0.50	85	40
0.50≤d<0.60	100	50
0.60≤d<0.70	115	60
0.70≤d<0.80	130	60
0.80≤d<0.90	145	70
0.90≤d<1.00	155	70
1.00≤d<1.20	165	80
1.20≤d<1.40	180	90
1.40≤d<1.65	195	100
1.65≤d<1.85	205	100
1.85≤d<2.15	215	115
2.15≤d<2.50	230	125
2.50≤d<2.80	245	125
2.80≤d<3.20	255	135
3.20≤d<3.80	265	135
3.80≤d<4.40	275	135
4.40≤d<5.20	280	150
5.20≤d<7.00	290	160

镀层（锌层或Zn95Al5合金）重量　Plating (Zinc or Zn95Al5 Alloy) Mass

参考标准 Reference EN 10244-2

钢丝直径 Wire Diameter(mm)	最小镀层重量 Minimun Plating Mass(g/m²)				
	A级 Class A	AB级 Class AB	B级 Class B	C级 Class C	D级 Class D
0.15≤d＜0.20	……	……	15	……	10
0.20≤d＜0.25	30	20	20	20	15
0.25≤d＜0.32	45	30	30	25	15
0.32≤d＜0.40	60	30	30	25	15
0.40≤d＜0.50	85	55	40	30	15
0.50≤d＜0.60	100	70	50	35	20
0.60≤d＜0.70	115	80	60	40	20
0.70≤d＜0.80	130	90	60	45	20
0.80≤d＜0.90	145	100	70	50	20
0.90≤d＜1.00	155	110	70	55	25
1.00≤d＜1.20	165	115	80	60	25
1.20≤d＜1.40	180	125	90	65	25
1.40≤d＜1.65	195	135	100	70	30
1.65≤d＜1.85	205	145	100	75	30
1.85≤d＜2.15	215	155	115	80	40
2.15≤d＜2.50	230	170	125	85	45
2.50≤d＜2.80	245	185	125	95	45
2.80≤d＜3.20	255	195	135	100	50
3.20≤d＜3.80	265	210	135	105	60
3.80≤d＜4.40	275	220	135	110	60
4.40≤d＜5.20	280	220	150	110	70
5.20≤d＜8.20	290	……	……	110	80

二、碳素弹簧钢丝 Carbon Spring Wire

参考标准 Reference JIS G 3521

种类 Classification	代号 Code	适用直径 Applied Diameter(mm)	摘要 Remark
高碳钢丝 A种 Class A High Carbon Steel Wire	SW-A	0.08-6.00	……
高碳钢丝 B种 Class B High Carbon Steel Wire	SW-B		主要用于受静载荷的弹簧 Mainly applied for springs under static load
高碳钢丝 C种 Class C High Carbon Steel Wire	SW-C		

参考标准 Reference ISO 8458-2 / GB/T 4357

强度等级 Tension Grade	静载荷 Static Load	直径范围 Diameter Range(mm)	动载荷 Dynamic Load	直径范围 Diameter Range(mm)
低抗拉强度 Low Tensile Strength	SL 型 SL Type	1.00-10.00	……	……
中抗拉强度 Medium Tensile Strength	SM 型 SM Type	0.30-13.00	DM 型 DM Type	0.08-13.00
高抗拉强度 High Tensile Strength	SH 型 SH Type	0.30-13.00	DH 型 DH Type	0.05-13.00

三、油淬火-回火碳素钢丝 Oil Quenching-Tempered Carbon Steel Wire

参考标准 Reference JIS / 3560

种类 Classification	牌号 Code	适用直径 Applied Diameter(mm)	摘要 Remark
油淬回火碳素弹簧钢丝 A种 Class A oil tempered spring wire	SWO-A	0.4-4.0	静载荷用为主 Mainly for static load
油淬回火碳素弹簧钢丝 B种 Class B oil tempered spring wire	SWO-B		

化学成分（%） Chemical Composition（%）

参考标准 Reference JIS 3560

记号 Remark	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
SWO-A	0.53-0.88	0.10-0.35	0.30-1.20	≤0.040	≤0.040	……	……
SWO-B	0.53-0.88	0.10-0.35	0.30-1.20	≤0.030	≤0.030	……	……



参考标准 Reference ISO 8458-3

强度等级 Tensile Grade	静载荷 Static Load	中等疲劳 Medium Fatigue	高疲劳 High Fatigue
低抗拉强度 Low Tensile Strength	FDC	TDC	VDC
中抗拉强度 Medium Tensile Strength	FDCrV(A、B)	TDCrV(A、B)	VDCrV(A、B)
高抗拉强度 High Tensile Strength	FDSiCr	TDSiCr	VDSiCr
直径范围/mm Diameter Range	0.50–17.00	0.50–10.00	0.50–10.00

FD级用于静荷的普通弹簧。
Class FD is applied to ordinary spring under static load.

TD级用于中等疲劳负荷场合。
Class TD is suitable for medium fatigue application.

VD级用于剧烈的动载荷场合，如阀门弹簧。
Class VD is suitable for application under sharp dynamic load, such as valve spring.

化学成分（%） Chemical Composition（%）

参考标准 Reference ISO 8458-3

等级 Grade	C	Si	Mn	$P_{最大\ max.}$	$S_{最大\ max.}$	Cr	V	$Cu_{最大\ max.}$
FDC	0.60–0.75	0.10–0.35	0.50–1.20	0.030	0.030	……	……	0.20
TDC	0.60–0.75	0.10–0.35	0.50–1.20	0.020	0.025	……	……	0.12
VDC	0.60–0.75	0.10–0.30	0.50–1.00	0.020	0.025	……	……	0.12
FDCrV–A	0.47–0.55	0.10–0.40	0.60–1.20	0.030	0.030	0.80–1.10	0.15–0.25	0.20
TDCrV–A				0.025	0.025			0.12
VDCrV–A				0.025	0.025			0.12
FDCrV–B	0.62–0.72	0.15–0.30	0.50–0.90	0.030	0.030	0.40–0.60	0.15–0.25	0.20
TDCrV–B				0.025	0.025			0.12
VDCrV–B				0.025	0.025			0.12
FDSiCr	0.50–0.60	1.20–1.60	0.50–0.90	0.030	0.030	0.50–0.80	……	0.20
TDSiCr				0.025	0.025			0.12
VDSiCr				0.025	0.025			0.12



四、琴钢丝 Music Wire

参考标准 Reference JIS G 3522

种类 Classification	记号 Code	适用直径 Applied Diameter(mm)	用途 Application
A种	SWP–A	0.08–10.00	主要用于动负荷弹簧 Mainly suitable for spring with dynamic load
B种	SWP–B	0.08–7.00	
V种	SWP–V	1.00–6.00	用于阀门弹簧或类似弹簧 Suitable for valve spring or similar spring

扭转次数 No.of Torsion

种类和记号 Classification and Code	直径 Diameter(mm)	扭转次数 No.of Torsion
SWP–A SWP–B	0.70–2.00	⩾25
	> 2.00–3.50	⩾20
	> 3.50–6.00	⩾15
SWP–V	> 1.00–6.00	⩾25



五、胶管钢丝 Hose Wire

钢丝性能 Wire Property

参考标准 Reference GB/T 11182

直径 Diameter mm	允许偏差 Permissible Deviation mm	抗拉强度 Tensile Strength N/mm²	扭转次数 No.of Torsion	反复弯曲次数 No.of Reverse Bending	打结率 Knotting Ratio (%)
0.20	±0.01	2150–2450 2450–2750 2750–3050 3050–3350	70 70 65 60	125	58
0.25		2150–2450 2450–2750 2750–3050 3050–3350	70 70 65 60	125 125 105 75	
0.30		2150–2450 2450–2750 2750–3050 3050–3350	65 60 60 50	105 95 85 60	
0.35	±0.015	2150–2450 2450–2750 2750–3050 3050–3350	65 60 60 50	60 60 55 50	
0.40		2150–2450 2450–2750 2750–3050 3050–3350	65 60 60 50	55 55 50 45	
0.42		2150–2450 2450–2750 2750–3050	60 60 50	50 50 45	
0.46		2150–2450 2450–2750 2750–3050	60 60 50	45 45 40	
0.50		2150–2450 2450–2750 2750–3050	60 60 50	40 35 30	50
0.56		2150–2450 2450–2750 2750–3050	60 60 50	35 30 25	
0.60		2150–2450 2450–2750	60 50	30 25	
0.65		2150–2450 2450–2750	55 50	25 20	
0.70		2150–2450 2450–2750	50 50	20 20	
0.75	±0.02	2150–2450 2450–2750	50 50	20 20	
0.78		2150–2450	40	15	
0.80		2150–2450	40	15	
1.00	±0.02	1770–1860 1860–1950 1950–2150	28 25 23	14	.....
1.20		1770–1860 1860–1950 1950–2150	25 24 23	14	
1.40		1770–1860 1860–1950 1950–2150	24 23 22	14	
1.60		1770–1860 1860–1950 1950–2150	23 20 19	13	
1.80		1770–1860 1860–1950 1950–2150	22 20 19	12	
2.00		1770–1860 1860–1950 1950–2150	20 20 19	10	
2.20		1770–1860 1860–1950 1950–2150	18 18 17	10	
2.40		1770–1860 1860–1950 1950–2150	18 18 17	10	

镀层重量 Plating Mass

参考标准 Reference GB/T 11182

公称直径 Nominal Dia. mm	黄铜镀层重量(最小值) Brass Plating Mass (min.) g/kg
< 0.35	3.0
⩾0.35–0.80	2.0
> 0.80–1.40	1.85
> 1.40–2.40	1.50

六、特殊镀层钢丝 Special Plating Wire

分类 Classification	成份 Composition	用途 Application	镀层 Plating	直径 Diameter mm	备注 Remark
热镀锌铝合金 Hot Dip Zinc Aluminum Alloy	Al 5%+Zn	钢绞线 渔业钢丝绳 Galvanized Guy Strand Fishing Rope	⩽ 300g/m²	⩽4.0	参照下表 See Below
电镀黄铜 Electroplate Brass	Zn 30%+Cu 70%	制造胶管钢丝 Hose Wire	⩽ 10g/kg	⩽2.0	
电镀锡 Electroplate Tin	纯锡 Sn 100%	拉筋线用丝 控制线用丝 Wire for inner cable Wire for control cable	⩽ 100g/m²	⩽1.5	



N.M.R

NIPPON MINIATURE ROPE

PRODUCT LIST

［取扱製品リスト］N 1808

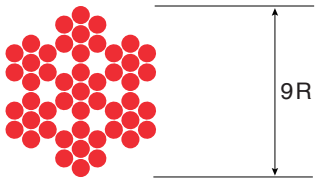
1-3	ロープ製品
4-6	端末加工
7	オプションパーツ
7	アウターケーブル
8	タングステンシリーズ
9	エンドレスワイヤーロープ
9	取扱上の注意

日本ミニチュアロープ株式会社

http://nippon-mr.co.jp

ロープ製品①

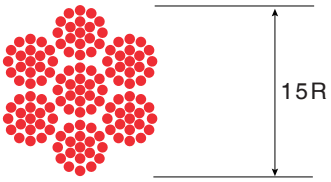
ワイヤーロープは素線を数多く撚り合わせた構造になっており、ロープの特徴を考慮し選択することが重要です。



7×7 (FF)
[TYPE-B]

◎柔軟性、引張強度、真直性など、標準的なスペックを持つタイプです。
◎最も一般的に使用されているロープ構成です。

コードNo.	ロープ径 m/m	外層素線径 m/m	標準破断荷重KN (kgf)	標準重量 g/m
FF-027	0.27	0.03	0.058 (5.9)	0.31
FF-036	0.36	0.04	0.107 (11.0)	0.52
FF-045	0.45	0.05	0.176 (18.0)	0.81
FF-054	0.54	0.06	0.245 (25.0)	1.17
FF-062	0.62	0.07	0.333 (34.0)	1.52
FF-072	0.72	0.08	0.460 (47.0)	2.02
FF-081	0.81	0.09	0.588 (60.0)	2.54
FF-090	0.90	0.10	0.706 (72.0)	3.16
FF-100	1.00	0.11	0.833 (85.0)	3.95
FF-120	1.20	0.13	1.170 (120.0)	5.80
FF-135	1.35	0.15	1.470 (150.0)	7.90
FF-150	1.50	0.16	1.870 (190.0)	8.70
FF-160	1.60	0.18	2.250 (230.0)	10.70
FF-180	1.80	0.20	2.640 (270.0)	13.60
FF-200	2.00	0.22	3.330 (340.0)	16.70
FF-250	2.50	0.27	4.700 (480.0)	26.00
FF-300	3.00	0.33	7.150 (730.0)	38.00



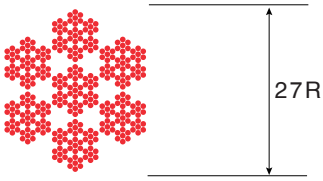
7×19 (FT)
[TYPE-C]

◎７×７の柔軟性をさらに高めたタイプです。
◎ロープ曲げ半径の小さい駆動や繰返し曲げに向いています。
◎７×７に比べ引張強度は若干低下します。

コードNo.	ロープ径 m/m	外層素線径 m/m	標準破断荷重KN (kgf)	標準重量 g/m
FT-045	0.45	0.03	0.156 (16.0)	0.80
FT-060	0.60	0.04	0.274 (28.0)	1.48
FT-075	0.75	0.05	0.490 (50.0)	2.30
FT-090	0.90	0.06	0.647 (66.0)	3.30
FT-105	1.05	0.07	0.931 (95.0)	4.55
FT-120	1.20	0.08	1.170 (120.0)	5.60
FT-150	1.50	0.10	1.716 (175.0)	9.00
FT-160	1.60	0.11	2.050 (210.0)	11.0
FT-180	1.80	0.12	2.540 (260.0)	13.4
FT-200	2.00	0.13	3.130 (320.0)	16.0
FT-238	2.38	0.16	4.310 (440.0)	23.5
FT-250	2.50	0.16	4.610 (470.0)	24.4
FT-300	3.00	0.20	6.960 (710.0)	37.0
FT-318	3.18	0.21	7.650 (780.0)	42.0

ロープ製品②

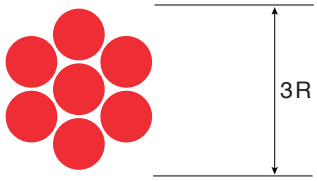
ワイヤーロープは素線を数多く撚り合わせた構造になっており、ロープの特徴を考慮し選択することが重要です。



7×7×7 (FW)
[TYPE-P]

◎７×１９よりも更に細い素線を使用し、柔軟性を高めたタイプです。
◎複雑な駆動や、繰返し曲げで高寿命が要求される場合に適しています。
◎主に、ナイロンコート(含油タイプ)を被覆したものが使用されています。

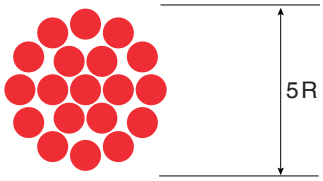
コードNo.	ロープ径 m/m	外層素線径 m/m	標準破断荷重KN (kgf)	標準重量 g/m
FW-081	0.81	0.03	0.411 (42.0)	2.30
FW-135	1.35	0.05	1.070 (110.0)	6.24
FW-162	1.62	0.06	1.610 (165.0)	9.01
FW-210	2.10	0.08	3.040 (310.0)	15.60
FW-270	2.70	0.10	4.410 (450.0)	24.30
FW-318	3.18	0.12	6.860 (700.0)	35.40



1×7 (1F)
[TYPE-E]

◎構成が単純でコストが安いのが特徴です。
◎主に宝飾、漁業用として使用されています。

コードNo.	ロープ径 m/m	外層素線径 m/m	標準破断荷重KN (kgf)	標準重量 g/m
1F-021	0.21	0.07	0.051 (5.3)	0.22
1F-030	0.30	0.10	0.106 (10.9)	0.46
1F-045	0.45	0.15	0.240 (24.5)	1.03
1F-069	0.69	0.23	0.558 (57.0)	2.42
1F-090	0.90	0.30	0.931 (95.0)	4.11
1F-105	1.05	0.35	1.170 (120.0)	5.60
1F-120	1.20	0.40	1.560 (160.0)	7.32



1×19 (1T)
[TYPE-G]

◎ロープの表面摩擦を軽減させたタイプです。
◎主にコントロールーケーブルと組み合わせて押し引きの駆動目的で使用されています。
◎７×７に比べ、柔軟性は落ちる為、曲げ半径の小さい駆動には向いていません。

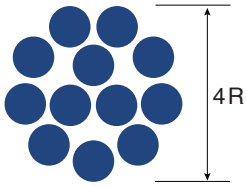
コードNo.	ロープ径 m/m	外層素線径 m/m	標準破断荷重KN (kgf)	標準重量 g/m
1T-050	0.50	0.10	0.274 (28.0)	1.28
1T-080	0.80	0.16	0.706 (72.0)	3.27
1T-100	1.00	0.20	1.070 (110.0)	5.10
1T-120	1.20	0.24	1.470 (150.0)	7.36
1T-150	1.50	0.30	2.540 (260.0)	11.49
1T-160	1.60	0.32	2.740 (280.0)	13.08
1T-180	1.80	0.36	3.430 (350.0)	16.56
1T-200	2.00	0.40	4.210 (430.0)	20.43
1T-250	2.50	0.50	5.290 (540.0)	31.93

ロープ製品③

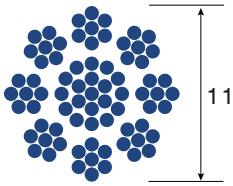
ワイヤーロープは素線を数多く撚り合わせた構造になっており、ロープの特徴を考慮し選択することが重要です。

特注品

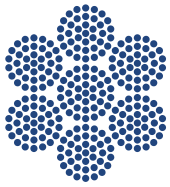
当社では、お客様のニーズにあわせて、様々な規格にも対応しております。
ロープの種別によって最小ロットは異なりますので、詳しくはお問合せ下さい。



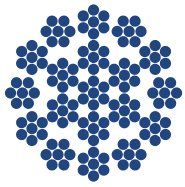
3+9 (1K)
[TYPE-F]



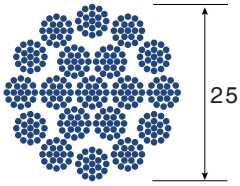
8×7+19 (HF)
[TYPE-S]



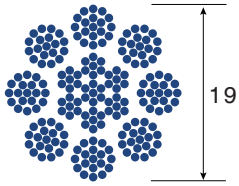
7×37 (FV)



19×7 (TF)



19×19 (TT)
[TYPE-T]

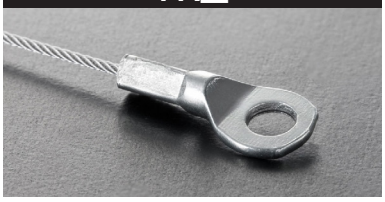


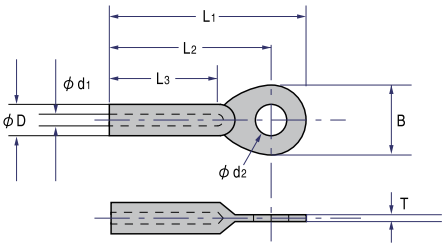
8×19+7×7 (HT)
[TYPE-R]

端末加工①

厳選された多種多様な端末部品と確かなアッセンブリー技術で、ワイヤーロープに新たな価値を生み出します。

PA型

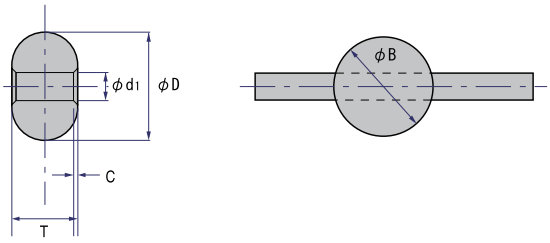




コードNo.	L1	L2	L3	B	φD	φd1	φd2	T	材質
PA-2	21	16.5	7	8.3	4	1.7	4.2	1.3	Fe
PA-4	16.5	12	5	8.3	4	1.1	4.2	1.3	Fe
PA-5	25	21	9	8.4	4	1.4	4.2	1.3	SUS
PA-8	47.5	42	28	9.3	4	2.0	4.8	2.2	SUS

PB型

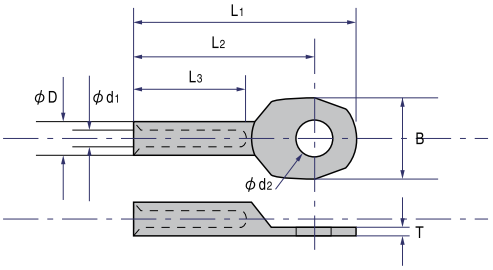




コードNo.	φB	φD	φd1	T	C	材質
PB-31	3.1	3.3	1.0	2.6	0.2～0.5	BS
PB-33	3.1	3.3	0.8	2.6	0.2～0.5	BS
PB-34	3.1	3.3	1.2	2.6	0.2～0.5	BS
PB-40	3.7	4.2	1.0	3.0	0.2～0.5	SUS
PB-42	3.8	4.3	1.5	3.0	0.2～0.5	SUS
PB-50	5.0	5.2	1.2	3.6	0.2～0.5	SUS
PB-52	5.0	5.3	2.1	3.6	0.2～0.5	SUS
PB-55	5.0	5.3	1.3	3.6	0.2～0.5	BS
PB-62	6.0	6.2	1.3	5.0	0.2～0.5	SUS

PC型



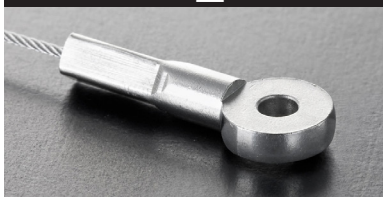


コードNo.	L1	L2	L3	B	φD	φd1	φd2	T	材質
PC-3	17.5	13.5	6	8	4	1.4	4.2	1.3	Fe
PC-5	21	16.5	7	9	4.5	1.7	5.2	1.6	Fe

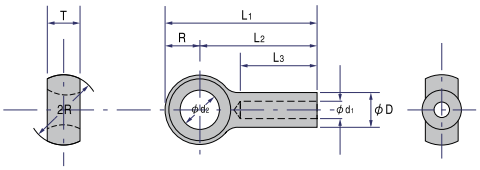
端末加工②

厳選された多種多様な端末部品と確かなアッセンブリー技術で、ワイヤーロープに新たな価値を生み出します。

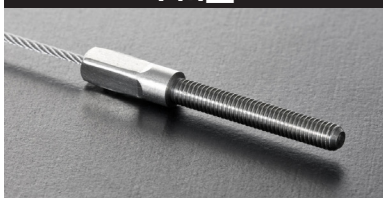
PI型



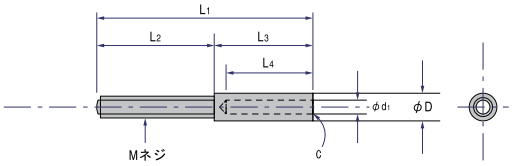
コードNo.	L1	L2	L3	B	φD	φd1	φd2	T	材質
PI-3	30	24	15	6	6	3.4	6.5	6	Fe
PI-4	30	25	15	5	6	2.8	4.4	6	Fe
PI-7	25	20	14	5	5	2.1	3.5	3	SUS



PM型



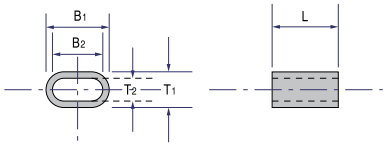
コードNo.	L1	L2	L3	L4	M	φD	φd1	C	材質
PM-1	30	20	10	9	M3×0.5	4	1.6	0.5	SUS
PM-3	30	20	10	7	M4×0.7	4	1.7	0.5	SUS
PM-4	32	17	15	14	M4×0.7	5	2.0	0.5	SUS
PM-5	40	25	15	14	M4×0.7	5	2.1	0.5	SUS
PM-7	45	25	20	15	M5×0.8	5	2.1	0.5	SUS
PM-8	55	35	20	17	M6×1.0	6	3.5	0.5	Fe



PE型



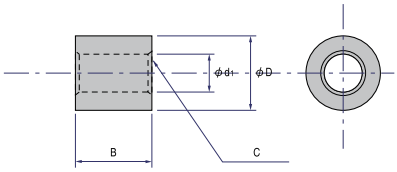
コードNo.	品名	B1	B2	T1	T2	L	材質
PE-1	MINI-LOCK-特大	4.8	3.4	3.0	1.6	7	Aℓ
PE-2	-大	4.3	2.8	2.8	1.4	7	Aℓ
PE-3	-中	3.7	2.3	2.5	1.1	5	Aℓ
PE-4	-小	3.2	1.8	2.4	1.0	5	Aℓ
PE-20	SILVER-LOCK-L	8.0	4.8	5.5	2.6	8	Aℓ
PE-30	-LL	11.0	7.8	7.5	3.5	11	Aℓ
PE-A	-A	9.4	6.6	5.7	3.3	17.5	Aℓ
PE-B	-B	8.4	6.0	5.3	3.0	17.5	Aℓ
PE-D	-D	6.6	4.4	4.2	2.2	17.5	Aℓ
PE-E	-E	6.0	4.0	4.0	2.0	17.5	Aℓ
PE-F	-F	5.6	3.6	4.0	2.0	17.5	Aℓ



PP型

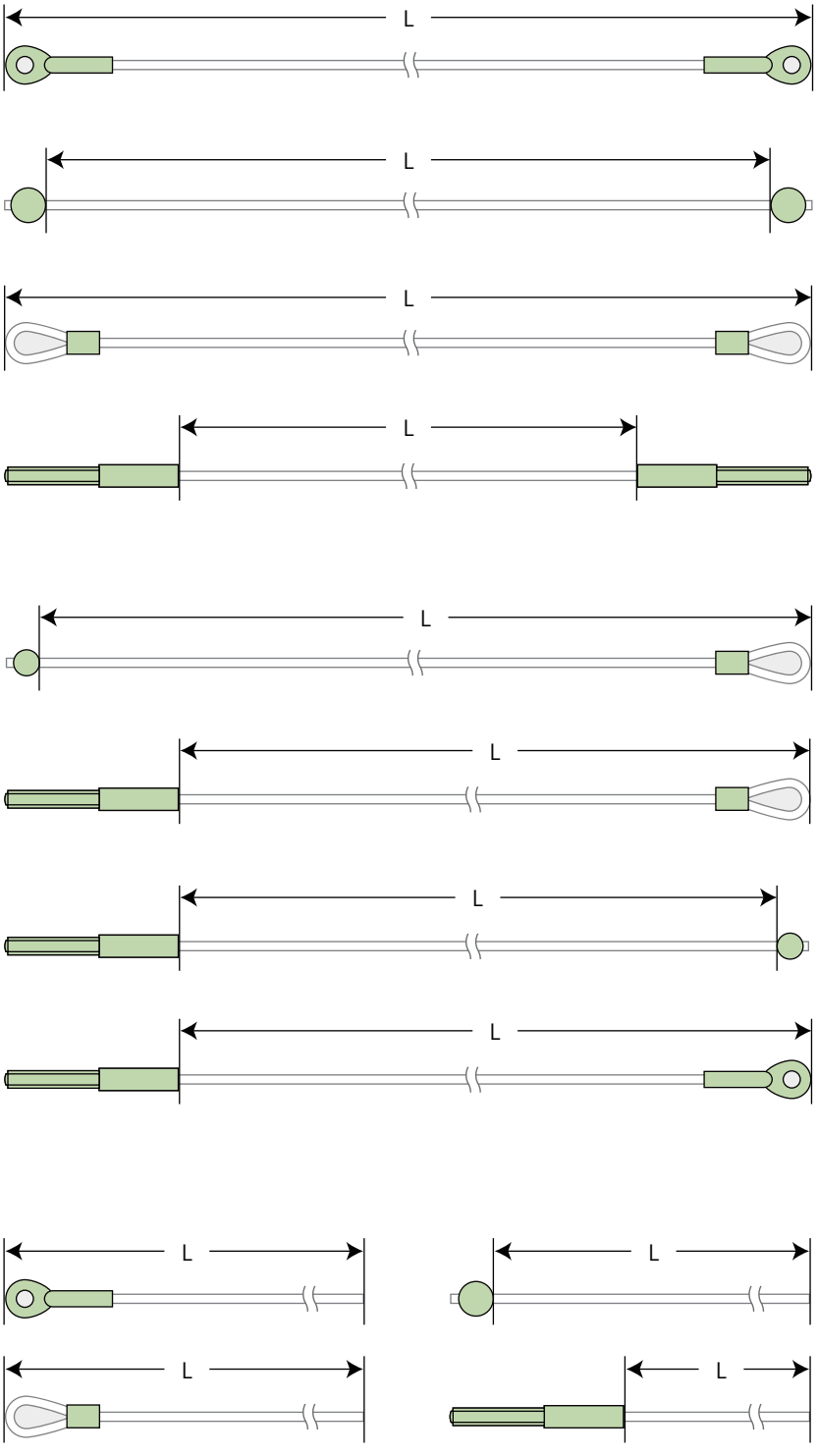


コードNo.	φD	φd1	B	C	材質
PP-1	3.5	1.0	2	0.2	SUS
PP-2	2.0	1.2	2	0.2	SUS
PP-5	4.0	1.4	3	0.5	SUS
PP-8	5.0	3.0	5.0	0.5	SUS
PP-9	5.0	3.0	4.0	0.5	SUS



端末加工《加工・採寸例》

端末金具は様々な組み合わせで加工されます。また金具によって採寸位置が変わります。



オプションパーツ

通常製品以外にも、ご要望に応じて様々な端末加工が可能です。











スプリングやフックなど、様々なパーツを組み込んだ加工にも対応しております。どうぞお気軽にお問合せ下さい。

アウターケーブル

操作部と作動部をダイレクトに連結する機能性ケーブルをご要望に応じてカスタマイズしております。

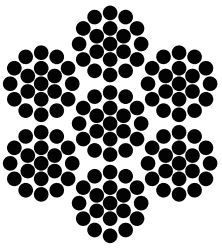


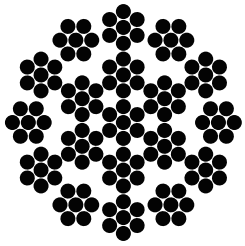
柔軟かつ確実に遠隔作用を行うことができるアウターケーブルは、各種産業機器に必要不可欠な機能部品です。当社ではワイヤーロープや端末加工の技術を活用することで、ニーズにあわせて加工した最適なアウターケーブルをご提供することができます。

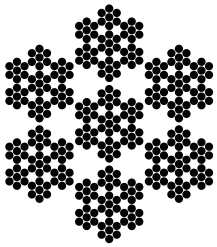
タングステンシリーズ

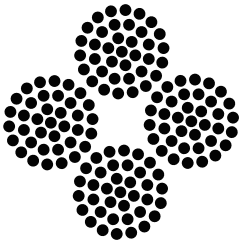
高い強度と耐熱性を備えたタングステン。ワイヤーからパーツ、加工まで対応しております。

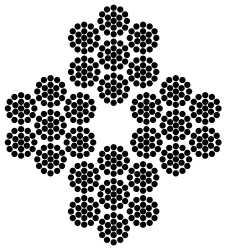
非常に高い強度と、全ての金属で最高の融点をほこるタングステンは
ワイヤーロープの材質として、様々な分野で活躍します。


7×19


19×7


7×7×7


4×37


4×7×19

規格

No.	ロープ構造	ロープ径 m/m	主線径 m/m	破断強度 KN	標準重量 g/m
01	7 × 19	0.75	0.05	0.53	5.0
02		1.05	0.07	1.05	11.2
03		1.50	0.10	2.38	22.4
04	19 × 7	2.10	0.14	3.71	43.0
05		2.50	0.17	5.39	60.0
06	7 × 7 × 7	3.60	0.13	8.30	100.0
07	4 × 37	1.80	0.11	2.75	29.0
08	4 × 7 × 19	1.80	0.05	1.97	22.6
09		2.00	0.055	2.51	28.2
10		2.50	0.07	4.20	44.8

特徴

◎高温時においても優れた強度性能。
◎疲労寿命において高い数値が期待できる。
◎非酸化性の酸(塩酸、硫酸、弗酸など)にも侵されにくい。

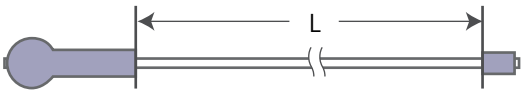


端末加工

タングステンワイヤーロープに組み合わされる金具には、下記のようなものが比較的多く使用されています。これら以外の金具の対応も可能です。

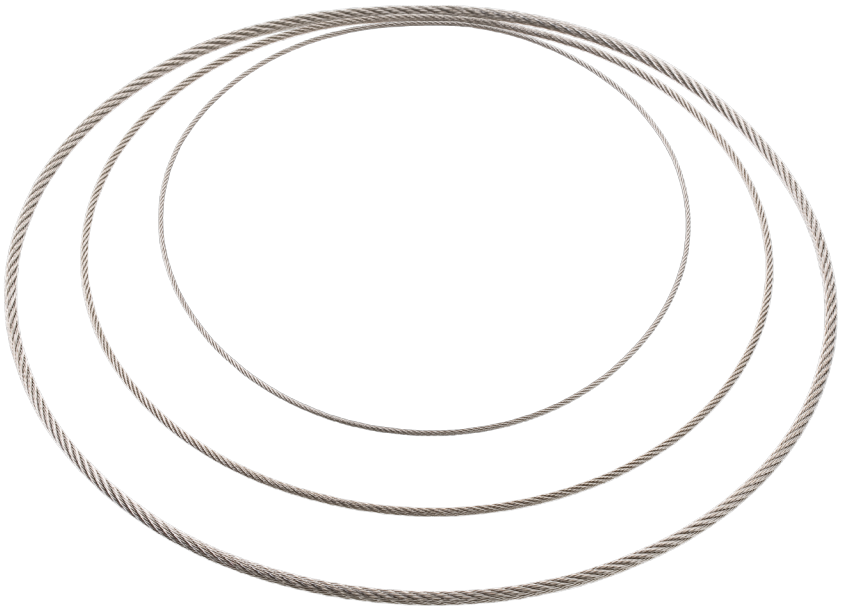


加工例 >>



エンドレスワイヤーロープ

切断、搬送用ベルトの代用などに活用される円状のワイヤーロープです。



当社では部品や製品の搬送等に活躍するエンドレスワイヤーロープの加工も承っております。
エンドレスワイヤーロープの加工方法には、グロメットスプライス（1ヵ所つなぎ）とロングスプライス（6ヵ所つなぎ）があり、外径は【0.45mm ～ 10mm】、円周長は【50m】まで対応可能。お客様の用途に応じて加工方法をご提案致します。
搬送以外にも、切断や耐熱・耐薬品の生産ラインの工程などでご使用頂いており、軽量・コンパクト設計も可能です。材質はステンレス、銅線の2種をご用意しております。

Attention

ワイヤーロープ使用上の注意

ご使用の前にこの「ワイヤーロープ使用上の注意」を必ずお読み頂き内容をよくご理解頂いた上で、ワイヤーロープをご使用下さい。この「ワイヤーロープ使用上の注意」にあたる項目は、危険の程度によって次のように区分しています。

警告

▶取り扱いを誤った場合に使用者が、死亡または重傷等を負う可能性が想定される。

◎表示された破断荷重や引抜荷重以上の負荷を加えないで下さい。

◎破断荷重や引抜荷重は静かに負荷をかけたときの荷重です。破断荷重や引抜荷重以下であっても急激な負荷は加えないで下さい。
※急激な負荷を加えると低荷重であってもワイヤーロープの破断又は端子抜けが発生します。

◎ワイヤーロープまたは端末金具に、サビ、折れ、傷のあるものは使用しないで下さい。
※ワイヤーロープの破断又は端子破損の原因になります。

注意

▶取り扱いを誤った場合に使用者が、障害を負う危険が想定される、および物的障害のみの発生が想定される。

◎ワイヤーロープに繰返し曲げを与えて使用する場合は十分注意して下さい。
※ワイヤーロープを構成する線材が、劣化して弱くなり破断することがあります。

◎酸、アルカリ、高温、粉塵の多い環境下での使用は避けて下さい。
※ワイヤーロープ及び端末金具の劣化が促進されて、破断又は端子抜けすることがあります。

◎ワイヤーロープに通電しないで下さい。
※ワイヤーロープが発熱し火傷や火災の原因になることがあります。

◎鋭角部分にワイヤーロープが当るような使用はしないで下さい。
※ワイヤーロープが傷つき破断する事があります。

◎ワイヤーロープにねじれが発生するような使い方はしないで下さい。
※ワイヤーロープの型崩れが発生し破断する事があります。

◎ワイヤーロープを結んで使用しないで下さい。
※ワイヤーロープが解けたり、破断することがあります。

◎端末金具をワイヤーロープに取り付けるには、専門的な知識が必要ですので、必ず専門の業者に依頼して下さい。
※端末金具のつけ直し等の場合に誤った加工を行なうとワイヤーロープ破断や端子抜けを起こす事があります。

◎ワイヤーロープの切断面には手を触れないで下さい。
※ワイヤーロープを構成する線材が刺さったり、又は、擦れによって怪我をすることがあります。

記載製品の仕様は、予告なく変更になる場合がございます。予めご了承下さい。