

机加工 设备能力手册



江苏亿尚机械科技

硬核制造实力一览

全链路精密制造，定义重型结构新标准



精切切割



重器成型



自动化焊接



质量保障

匠心致远 · 精研每寸钢铁

精密成型，奠定结构基石

稳固协同，实现一体交付



原材料
切割、钻孔



抛丸+铣边



焊接



无尘喷漆



质量保障

精度基石 ·

定义“绝对平整”

亿尚自有 · 玛哈特(MAHATMA)
高精度校平机

精度 : $\pm 0.5\text{mm/m}$



国际件准入标准

代表客户:



消除内应力 · 毫米级平整



源头保障 · 杜绝焊接/装
配缺陷除



大型数控折弯能力：突破长度与强度的限制

公称压力：

8000 kN（800吨），轻松应对超高强度钢板。

折弯长度：

8000mm（8米），支持超长工件一次性折弯成型。

控制精度：

采用多点挠度补偿系统，确保全长范围内角度偏差 $< \pm 0.5^\circ$ 。



高精度板材卷制：厚板成型与圆度控制的极致体现

一次成型：

板材一次喂料即可完成端部预弯和圆筒/锥体卷制。

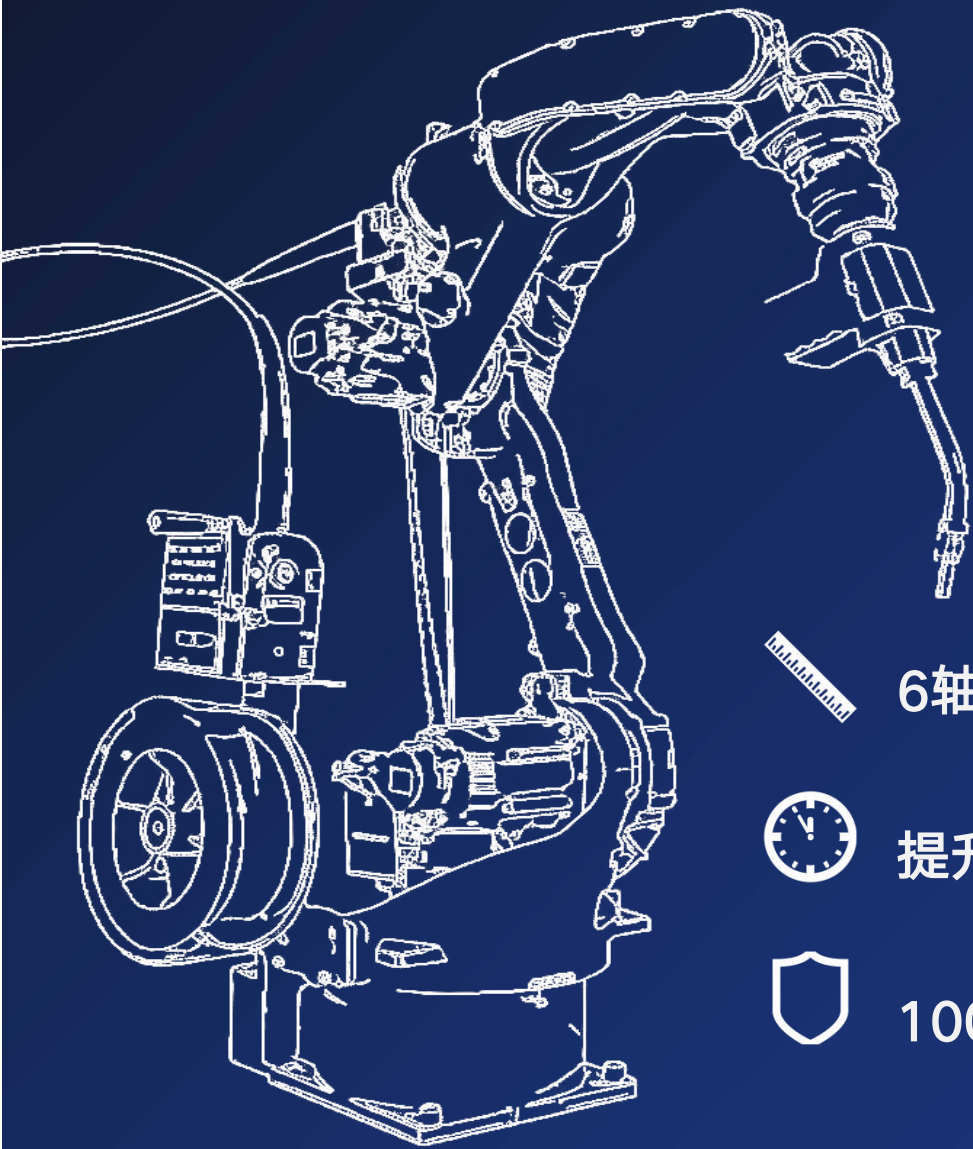


规模核心 · 机器人焊接集群

规模即效率

六轴即精度

稳定即品质



6轴联动 | $\pm 0.08\text{mm}$



提升300% | 7×24h



100%探伤 | 99.9%合格率



一体化涂装：智慧无尘喷漆中心

卓越涂层支撑“十年防腐”承诺

海工级防腐标准

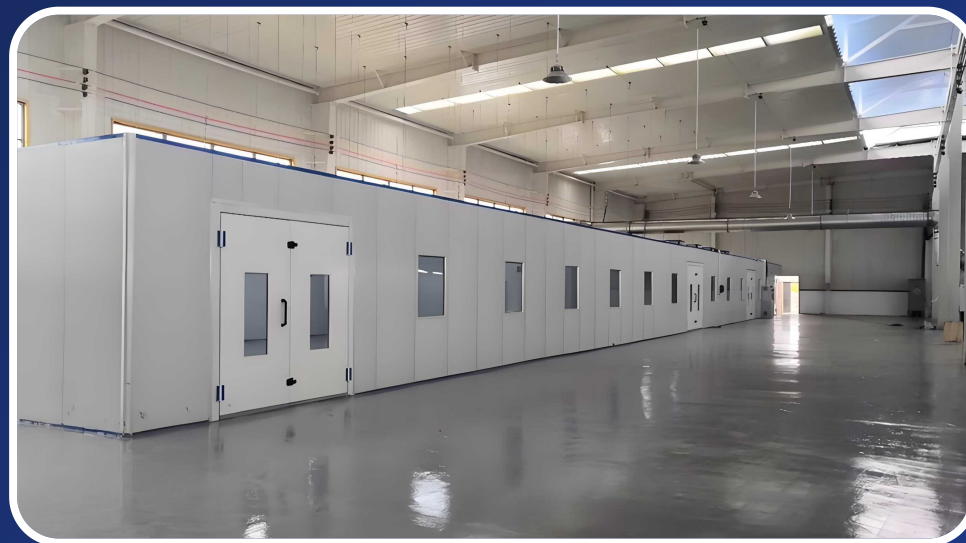
参照造船涂装工艺，漆膜厚度均匀，具备极强的耐湿热、耐盐雾性能。

高附着力与耐磨损

经过抛丸除锈后的钢材进入喷漆房，漆膜与基材深度结合。

全封闭万级无尘环境

配置多层空气过滤系统，彻底消除漆面颗粒、气泡和杂质。



模块化发运：为速度而生

模块化生产与发运体系

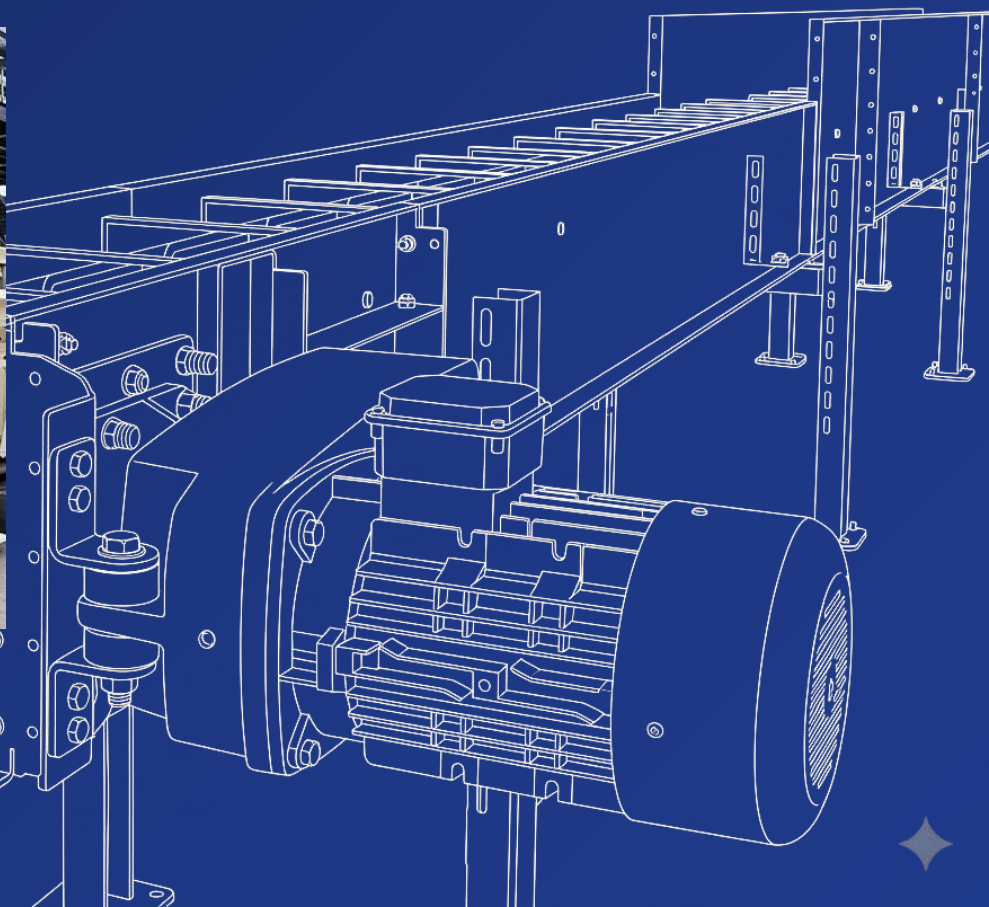
公司采用模块化制造与整体打包发运模式，将结构件在工厂内完成预组装、预匹配与整体包装，实现产品的快速装车、快速发运与现场高效安装。



矿业领域深耕者

综采工作面整机配套方案

深度参与国家大型煤炭基地的综采工作面建设，为北煤机械等行业巨头提供液压支架、刮板输送机、转载机等核心主机的整机代工与结构件制造。



北煤机

北京煤矿机械有限责任公司
高端煤机装备研发制造基地



中国中煤能源集团有限公司
中国领先的煤炭生产与贸易服务商

工程机械配套商

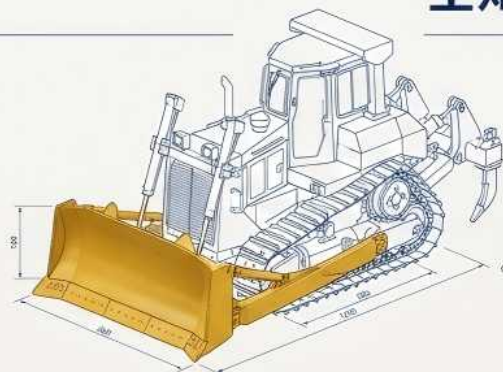
核心客户与合作

公司长期为 徐工集团（XCMG）、卡特彼勒（Caterpillar）等工程机械企业提供钢结构件制造与配套加工服务。依托先进的生产设备与自动化生产线，公司具备 大型工程机械结构件制造能力。

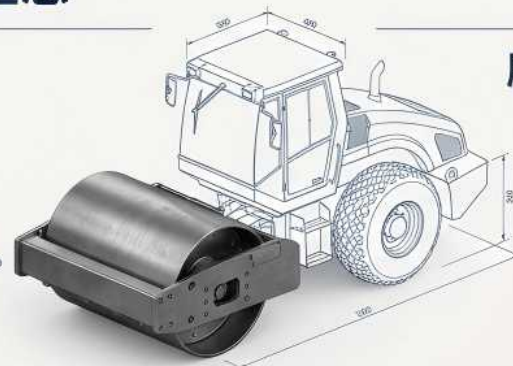


全矩阵重型机械配套生态

推土机

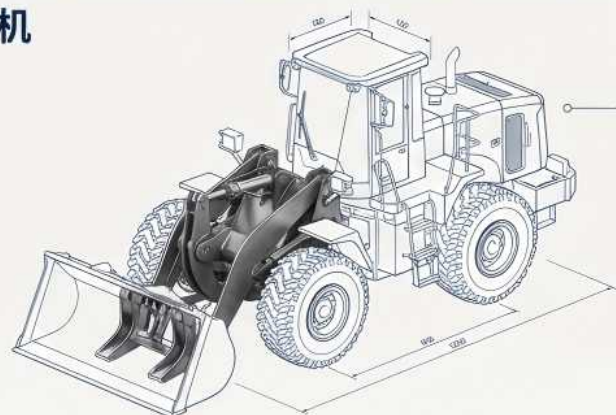


压路机

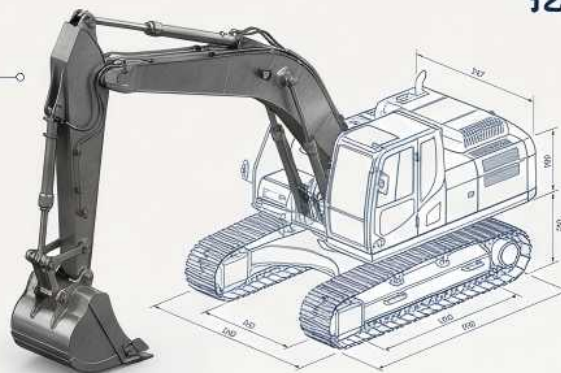


核心
配套设备

装载机



挖掘机

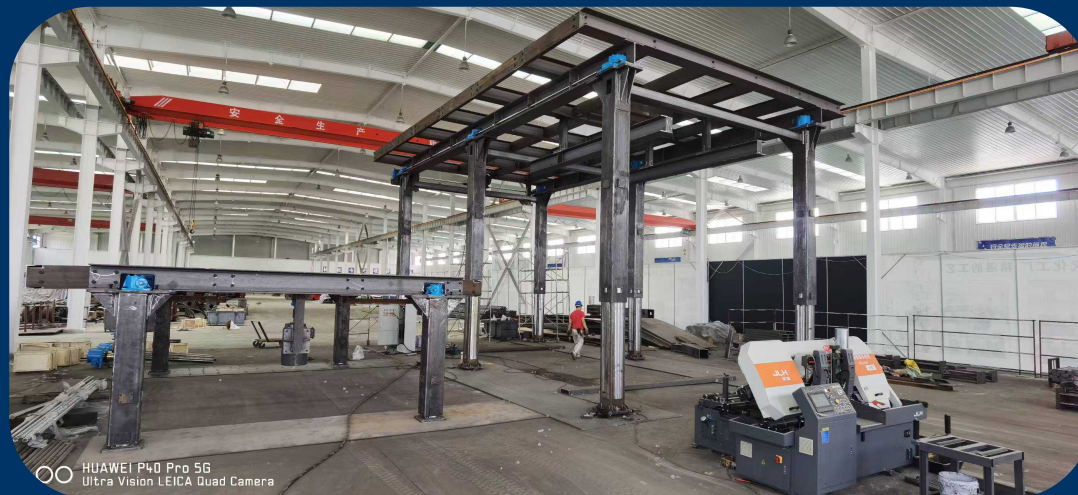
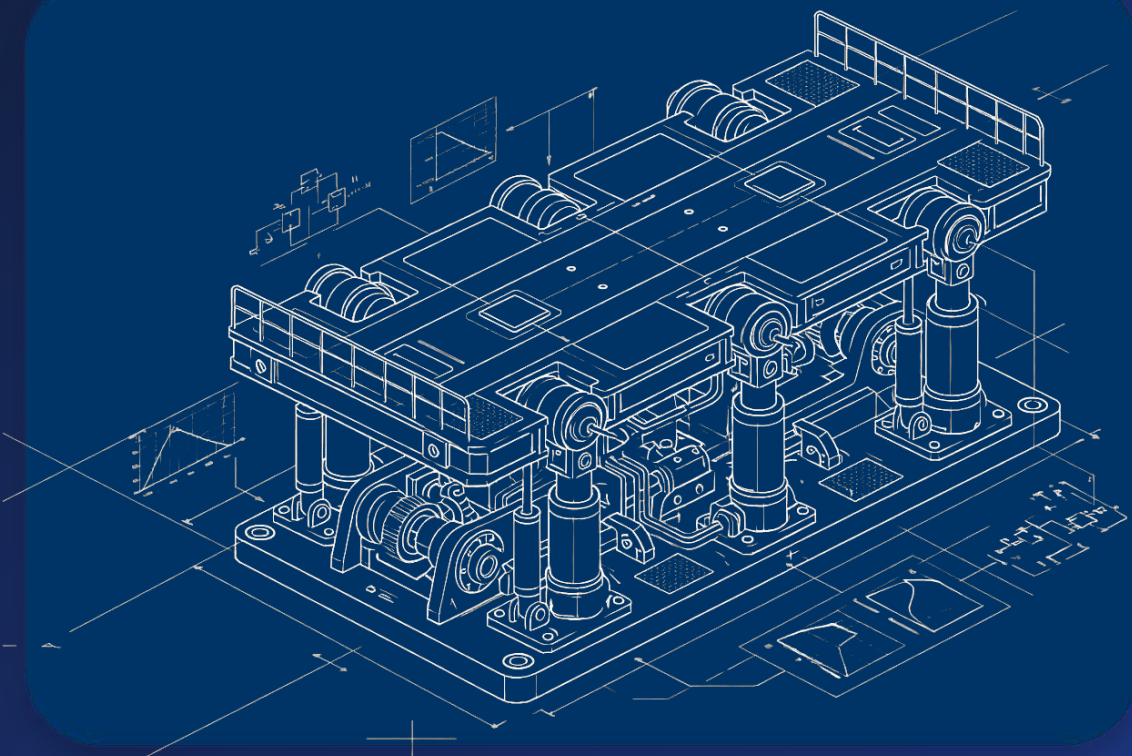


智能装备定制专家

专注自动化设备及非标智能装备定制开发，按需设计，柔性制造，为客户提供一体化智能方案。

用户案例——上海纺融机械有限公司

为纺融机械提供无纺布成套生产线、核心装备及工业升降运维平台的结构件制造、精密焊接、整机装配、全流程检验一体化服务，以重型精密制造能力支撑高端装备整线交付，以专业的技术团队提供现场安装及售后指导。



我们期待您的莅临

您的专属制造顾问

徐鹏钧 项目经理 | 8年重型制造项目经验

电话/微信：198 6698 2726（微信同号）

邮箱：291720637@qq.com

地址：江苏省徐州市沛县张庄镇工业园区内



为保障参观深度与交流质量，请提前1-2个工作日预约，我们将为您安排专属技术团队陪同的专属制造顾问