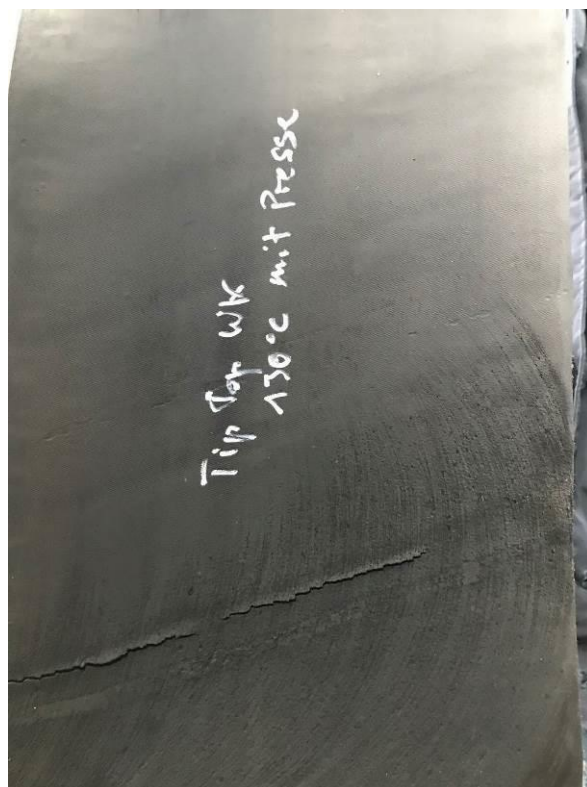


日期	开始时间	结束时间	总计	备注
03.11.2017	17.50	-		测试开始, 状态良好, 运行无误.
04.11.2017		12.01		第一次检查. 所有测试结果良好.
04.11.2017	12.02	-		
06.11.2017	-	11.03		所有测试结果良好.
06.11.2017	11.04	-		
07.11.2017	-	21.00		所有测试结果良好.
07.11.2017	21.01	-		
08.11.2017	-	21.09		所有测试结果良好. 用 MF1.5-版本 E72 修补裂口.
09.11.2017	08.30	-		大约 12.5 小时后重新运行测试. MF05-版本 E72 的硬度现为: 63-65 Shore (A).
11.11.2017	-	18.15		所有测试结果良好.. MF1.5-版本 E72 硬度为: 70-72 Shore (A).
11.11.2017	18.16	-		
14.11.2017	-	20.40		所有测试结果良好. 用 MF1.5-版本 1450(普通) 修补裂口.
15.11.2017	10.48	-		大约 14 小时后重新运行测试. MF05-版本 1450 的硬度现为 60-63 Shore (A).
15.11.2017	-	10.45		所有测试结果良好.
15.11.2017	10.46	-		
15.11.2017		20.05		所有测试结果良好.. MF1.5-版本 1450. 温度开始 24 h < 5°C, 部分小于 0°C.
15.11.2015	20.06			
16.11.2017	-	9.50		MF1.5-version E72 开始在表面 (仅上部) 有裂纹
16.11.2017	9.55	-		
17.11.2017	-	13.30		用 MF1.5-Version 1450 E thixotropic + 1450 E 修补裂口
17.11.2017	15.30			2 小时后重新运行.
18.11.2017	-	23.49		MF1.5-版本 1450 表面上有一个方形裂纹 (仅在顶部)。
18.11.2017	23.50	-		
19.11.2017	-	13.43		温度 < 0°C. MF1.5-版本 E72 有进一步的裂口.
19.11.2017	13.45	-		
24.11.2017	-	8.00		在大约 46 万次旋转后, WK 接头区域有轻微裂纹。
24.11.2017	8.03	-		
24.11.2017	-	17.00		在大约 47 万次旋转后, MF05 接头区域有轻微裂纹。
24.11.2017	17.02	-		
27.11.2017	-	20.00		大约 50 万次旋转后, 皮带在许多地方产生小裂纹。
27.11.2017	20.02	-		
02.12.2017	-	11.55		大约 66 万次旋转后, 皮带的第二个 MF1.5 接头底部产生小裂纹。
02.12.2017	11.58	-		
12.12.2017	-	14.25		检测所有输送带表面. 输送带和接头处有几个裂纹.
07.09.2017	14.38	-		
13.12.2017	-	16.10		60 万转, MF1.5-版本 1450E 裂口修补还是没有任何损伤.
13.12.2017	16.20	-		继续测试.
29.12.2017	-	17.20		输送带上的裂纹开始变大变多.
29.12.2017	17.21	-		
31.12.2017	-	16.20		结束动态测试
运转小时数		≈ 1,338 小时		55 天 18 小时, (MF1.5-Version 1450E : 44 天)
运行转数		≈ 1,284,000 转		Multiface 1.5-Version 1450 E : 输送带修补, 1,013,000 转.
测试结束后 接头状况				底部和顶部的对接区所有接头处轻微至中等裂缝 (见图)。 接头可以稍微打开。 带芯之间的粘合性能良好, 没有发生分层。 粘合功能完成。
测试结束后 裂口状况				MF 1.5-version E72 硬度稳定在 72-76 Share (A) 。 MF1.5 1450 硬度稳定在 80-83 Shore(A) 1450 E thixotropic 的硬度: 83-86 Shore(A), 1450 E 的硬度在: 63-66 Shore(A). 标准版本在大约 1,013,000 转后没有损坏。
输送带状况				在表面上都有许多小的横向裂纹延伸到带芯上。 底部一切都好。带芯没有分层现象。
结论:				使用弹性织物加固的覆盖条可以避免接头过早损坏, 从而提高接头的使用寿命。 使用 Multiface 05 粘合剂的动态测试结果和用热硫化的接头效果一致。 Multiface1.5, 版本 E72 似乎动态测试结果好。 对于漏洞和裂缝的修补, Multiface 1.5 版本 E72 (今后改名为 Multiface 05) 不能用小直径滚筒 (低于皮带规格), 但是用 Multiface 1.5 版本 1.450, 效果完美的。Multiface 1.5-1450 E 用于修补接头以便今后继续测试。



WK 热硫化接头，约 900,000 次 (上部和底部)

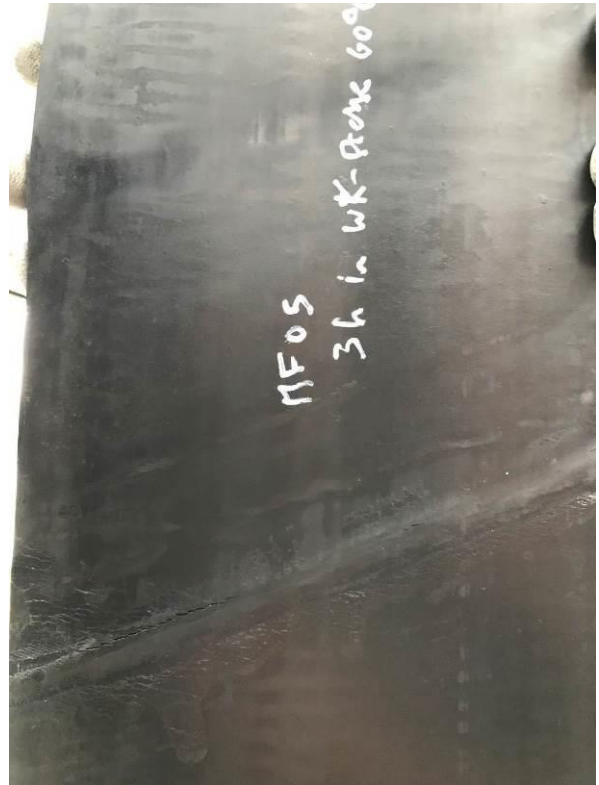


WK 热硫化接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)



WK 热硫化接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)





MF05 接头，约 900,000 次 (上部和底部)

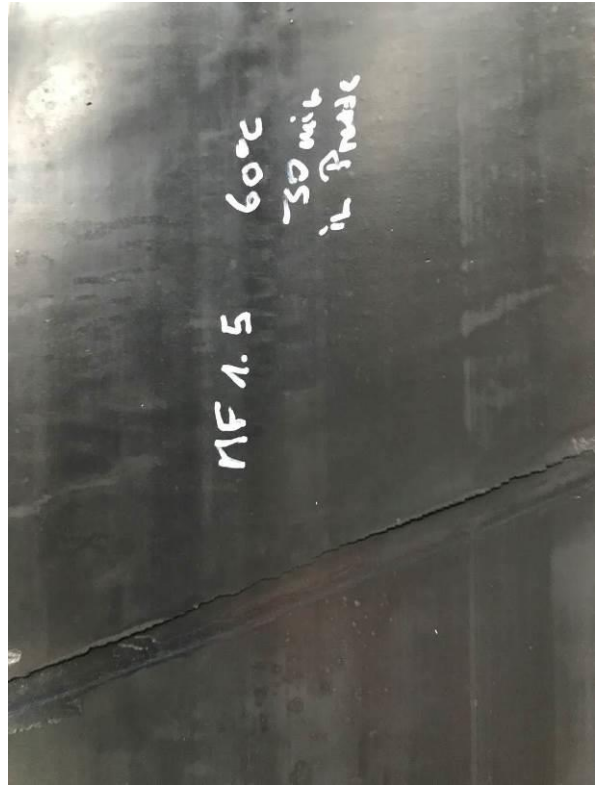


MF05 接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)



MF05 接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)





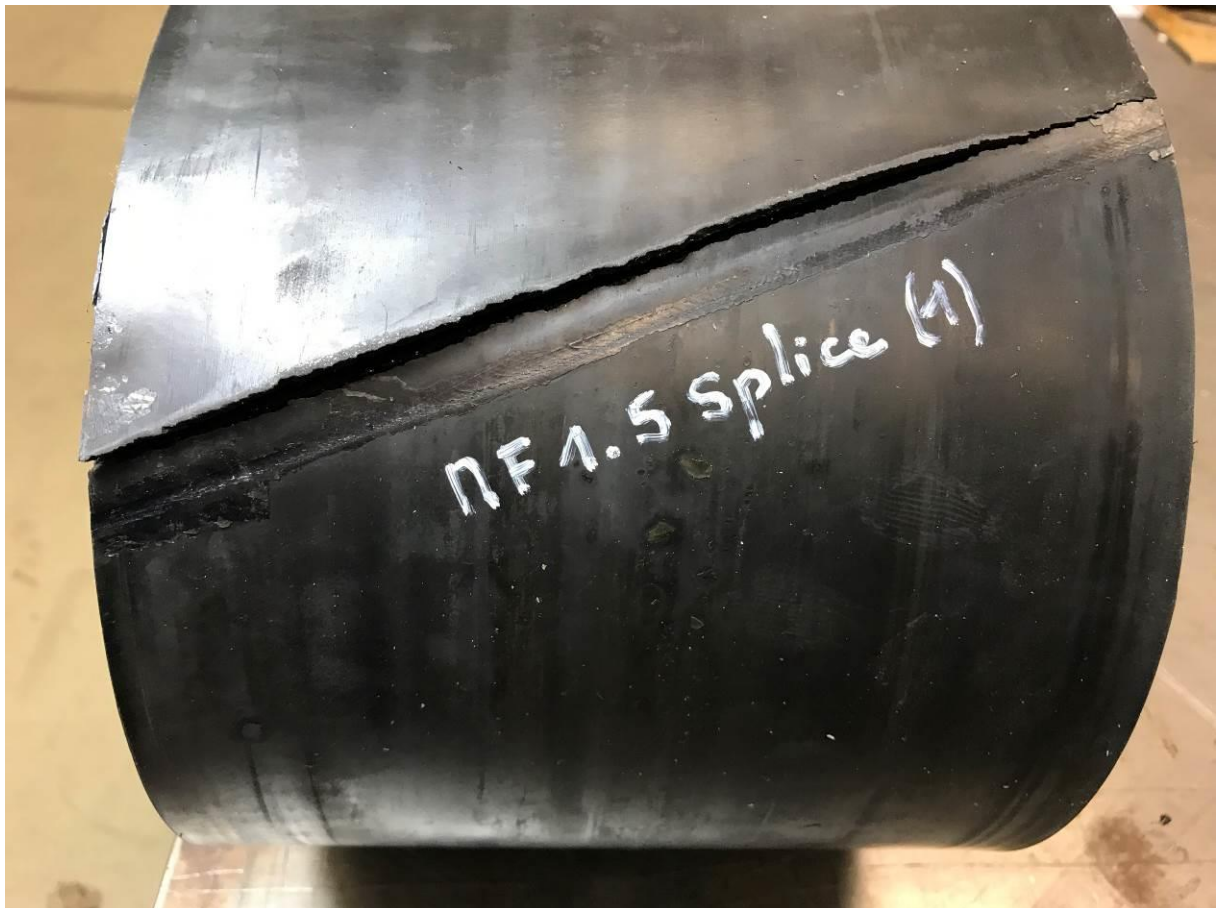
用 MF1.5 的第一个接头，约 900,000 次 (上部和底部)

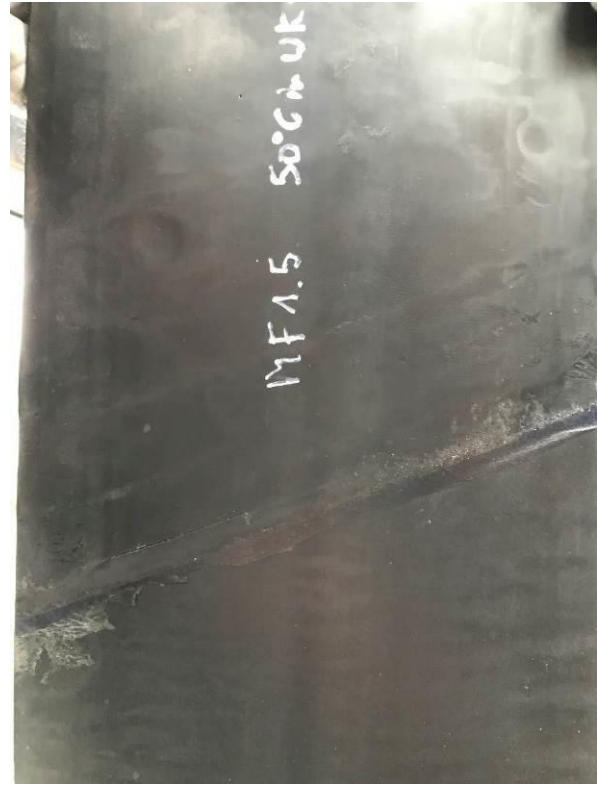


用 MF1.5 的第一个接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)



用 MF1.5 的第一个接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)





用 MF1.5 的第二个接头，约 900,000 次 (上部和底部)

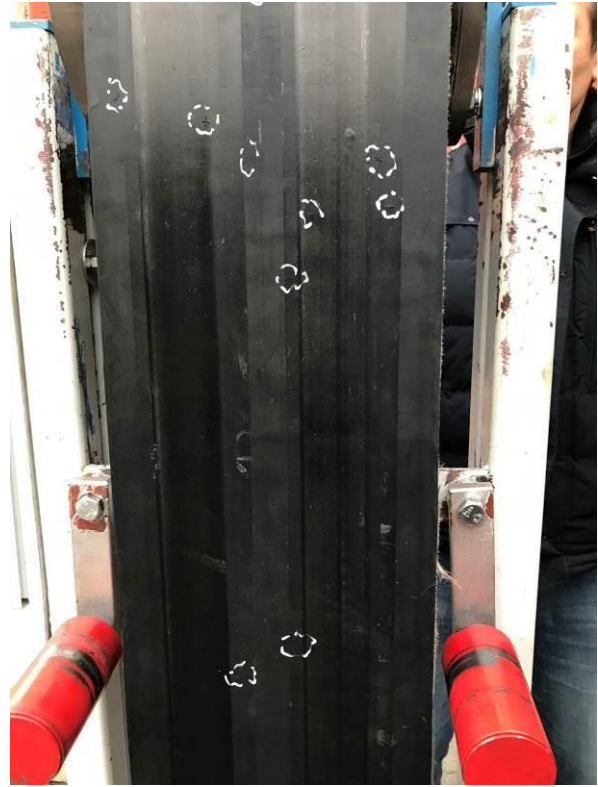


用 MF1.5 的第二个接头，约 1,284,000 次 (上部和底部)



用 MF1.5 的第二个接头，约 1.284.000 次 (上部和底部)

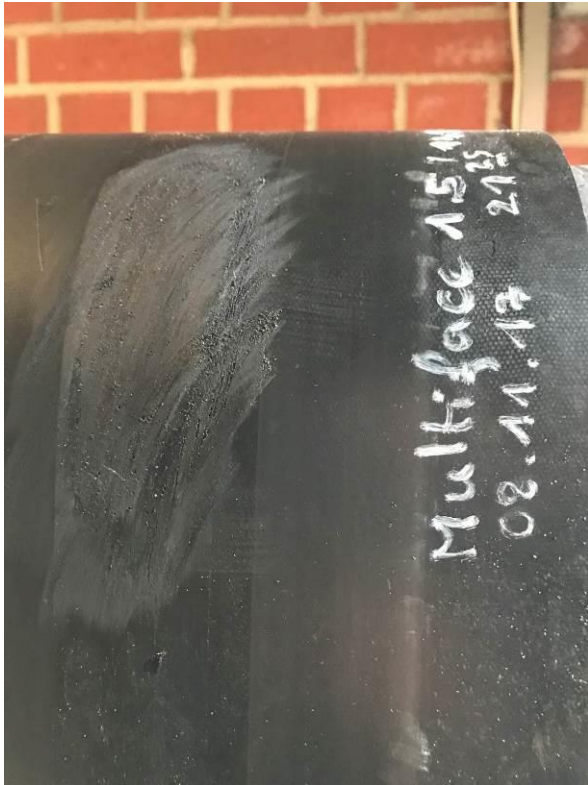




约 600,000 转后输送带盖胶上的裂纹(上面)



约 1,284,000 转后输送带盖胶上的裂纹(上面)



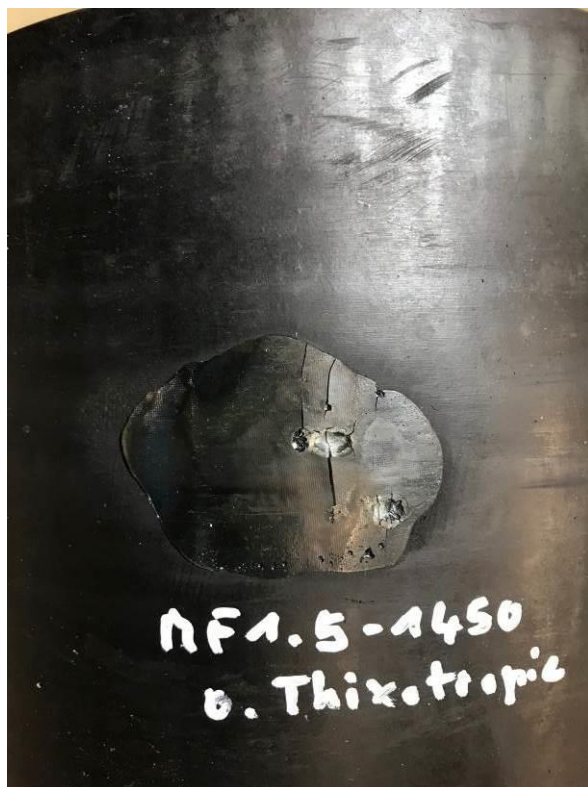
用 Multiface 1.5 (E72 版本, 黑色) 修复裂口(开始约 365,000 转)



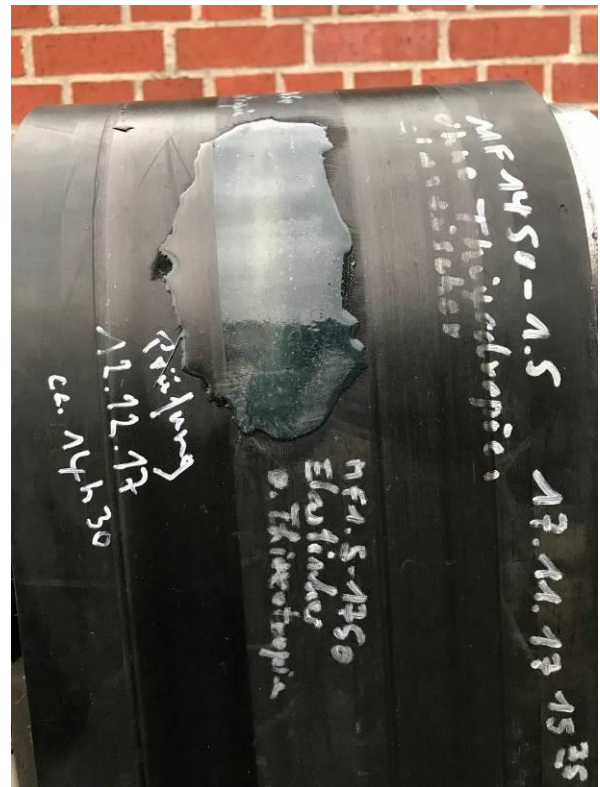
用 Multiface 1.5 (E72 版本, 黑色) 修复裂口(开始约 1,116,000 转),上部 and 下部



用 Multiface 1.5 (E1450 版本, 黑色) 非触变修复裂口(从开始起约 63,000 转)



用 Multiface 1.5 (E1450 版本, 黑色) 非触变修复裂口(1,013,000 转), 上下部



用 Multiface 1.5 (E1450 版本, 黑色) 非触变修复裂口(125,000 转)



用 Multiface 1.5 (E1450 版本, 黑色) 非触变修复裂口(1,013,000 转), 上下部