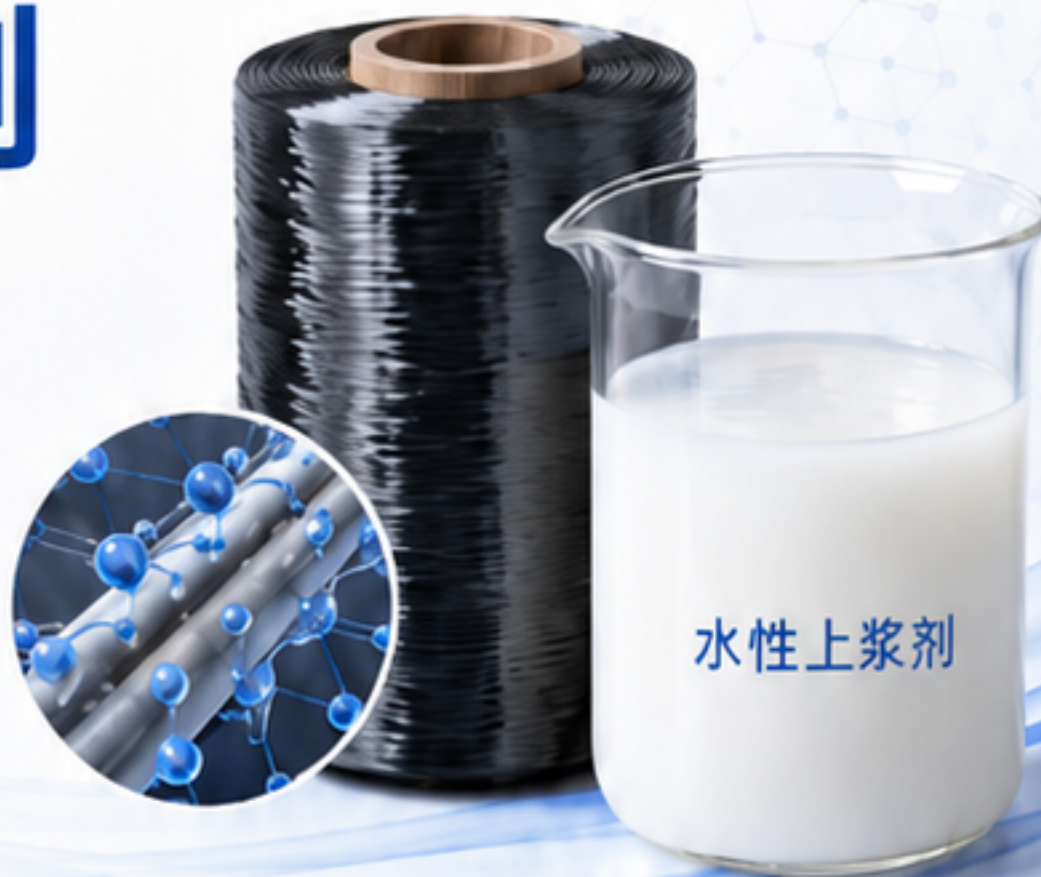


# 纤维水性上浆剂

## 产品概述

HY系列上浆剂专为碳纤维、玻纤、玄武岩纤维等高性能纤维开发，通过优化纤维表面活性与润滑性，增强纤维与树脂界面结合力，显著提升复合材料力学性能及加工稳定性。



## 核心技术优势



### 界面增强

提升纤维与热塑性基体的粘接力，增强冲击强度与弯曲力学性能。



### 成膜保护

形成均匀保护膜，增强纤维集束性，降低毛羽率与飞丝。



### 短切/造粒优化

短切不断束、不散毛，共混造粒分散均匀、不架桥。



### 环保合规

全系列水性体系，无溶剂残留，符合汽车、风电等电器行业VOC要求。

## 产品选型

| 产品牌号   | 类型    | 固含量 | 适用基体           | 说明                                    |
|--------|-------|-----|----------------|---------------------------------------|
| HY-503 | 聚酯型   | 38% | PA, PE         | 经济高效型，侧重提升纤维集束性与基体附着力。                |
| HY-509 | 聚氨酯型  | 40% | PA, PE, PU, PC | 全能通用型，拉伸强度明显提升。                       |
| HY-510 | 聚氨酯型  | 35% | PA, PE, PU, PC | 全能通用型，对比509相对偏软。                      |
| HY-512 | 环氧树脂型 | 40% | PA, PPS, PC    | 耐高温特种型，适用于航天及高端构件，适配连续纤维及短切纤维（如改性尼龙）。 |
| HY-518 | 聚丙烯型  | 30% | PP             | PP专用型，增强界面强度与机械性能。                    |

## 应用范围与适配工艺



### 适用纤维种类

- 碳纤维（包括PAN基、沥青基碳纤维，长丝、短纤、预浸料）
- 玻璃纤维（玄武岩纤维、玻璃纤维等各类化学纤维）



碳纤维



玄武岩纤维



玻璃纤维



### 推荐加工工艺

- 涂覆方式适配浸渍、喷涂等常规在线或离线上浆工艺，确保纤维表面的均匀覆盖。
- 应用场景：



#### 连续纤维

预浸料、编织、织造、预浸料制备等。



#### 非连续纤维

包括长丝短切、复合增强热塑性塑料（造粒）等。



浸浆



喷涂



干燥定型



收卷



切断



造粒应用



提升界面结合力



优化集束性



适配多种热塑性基体



水性环保体系